

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

ПОКРЫТИЯ И ИЗДЕЛИЯ КОВРОВЫЕ МАШИННОГО СПОСОБА ПРОИЗВОДСТВА

НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

ГОСТ 4.18—88

Издание официальное

БЗ 3—88/282

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 692.53 : 677.074 : 658.562 : 006.354 Группа Т51

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Система показателей качества продукции

ПОКРЫТИЯ И ИЗДЕЛИЯ КОВРОВЫЕ МАШИННОГО СПОСОБА ПРОИЗВОДСТВА

Номенклатура показателей

ГОСТ 4.18—88

System of quality indices of production. Floors coverinqs and machine-made carpet goods. Indices nomenclature

ОКП 81 7100

Срок действия с 01.07.89 до 01.07.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Стандарт устанавливает номенклатуру основных показателей качества ковровых изделий и ковровых напольных покрытий, а также показателей качества, используемых на стадии разработки продукции и включаемых во вновь разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на продукцию, технические условия и технические описания.

Код продукции по ОКП: 81 7100

1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА КОВРОВЫХ ИЗДЕЛИЙ И КОВРОВЫХ НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ

1.1. Номенклатура показателей качества, обозначения и характеризуемые свойства приведены в табл. 1.

Алфавитный перечень показателей ковровых изделий и ковровых напольных покрытий приведены в приложении.

Основные показатели выделены полужирным шрифтом.

Таблица 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
1. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ		
1.1. Наименование волокон или нитей, формирующих ворсовую или рабочую поверхность, массовая доля сырья (ГОСТ 4659—79), %	—	Состав сырья

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988

Продолжение табл. 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
1.2. Поверхностная плотность (ГОСТ 18276—72), г/м²	M	Масса изделия или покрытия
1.3. Поверхностная плотность ворса (ГОСТ 18276—72), г/м²	$M_в$	Масса ворса
1.4. Поверхностная плотность приклея (ГОСТ 18276—72), г/м²	$M_п$	Масса приклея
1.5. Высота ворса (ГОСТ 18276—72), мм	—	—
1.6. Толщина	—	—
1.7. Линейная плотность ворсовой пряжи или нити (ГОСТ 6611.1—73) текс	T	Толщина пряжи или нити
1.8. Число ворсовых петель или пучков на 10 см (ГОСТ 18276—72)	$П_о$, $П_у$	Плотность коврового изделия или покрытия
1.9. Разрывная нагрузка (ГОСТ 3813—72), Н	P	Прочность при растяжении
1.10. Удлинение при разрыве (ГОСТ 3813—72), %	L	Приращение длины в момент разрыва
1.11. **Прочность закрепления ворсового пучка или петли (ГОСТ 14217—87), гс**	$P_{ворс}$	Закрепление ворса
1.12. **Стойкость к истиранию ворсовой поверхности или рабочей поверхности (ГОСТ 21530—76), циклы**	—	Износостойкость
1.13. Изменение толщины при статической нагрузке (СТ СЭВ 4227—83), мм	—	Стабильность размера после снятия статической нагрузки
1.14. Изменение толщины при динамической нагрузке (ГОСТ 25191—82), %	C	Стабильность размера после динамических воздействий
1.15. Жесткость, мкН·см² или сН	—	Устойчивость к изгибу
1.16. **Устойчивость окраски к физико-механическим воздействиям (ГОСТ 15124—77), баллы**	—	Способность сохранять окраску к воздействию света, воды, сухого трения
1.17. **Изменение размеров после мокрой обработки (СТ СЭВ 4825—84)**, %	$У_о$, $У_у$	Стабильность линейных размеров
1.18. Огнестойкость	O	Способность к воспламенению
2. ЭРГОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ		
2.1. Влажность (ГОСТ 18276—72), %	W	Гигроскопичность
2.2. Электризуемость	R	Способность накапливать заряд статического электричества
3. ПОКАЗАТЕЛИ СТАНДАРТИЗАЦИИ И УНИФИКАЦИИ		
3.1. Размер изделия или ширина покрытия (ГОСТ 18276—72), см	B	Линейные размеры

2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА КОВРОВЫХ ИЗДЕЛИЙ И КОВРОВЫХ НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ

2.1. Перечень основных показателей качества:

наименование волокон и нитей, формирующих ворсовую или рабочую поверхность, массовая доля компонентов сырья;

прочность закрепления ворсового пучка или петли;

устойчивость окраски к физико-механическим воздействиям;

изменение размеров после мокрой обработки;

стойкость к истиранию ворсовой или (рабочей) поверхности.

2.2. Применяемость показателей качества ковровых изделий и ковровых напольных покрытий, включаемых во вновь разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на продукцию, технические условия (ТУ), технические описания (ТО) и используемых на стадии разработки продукции, приведены в табл. 2 и 3.

Таблица 2

Наименование и номер показателя по табл. 1	Наименование подгрупп ковровых изделий и ковровых напольных покрытий										
	тканые					нетканые					
	жаккардовые двухполотные	жаккардовые прутковые	аксминстерские	прутковые гладкие	безворсовые	прошивные (тафтинговые)	трикотажные	трикотажные жаккардовые (Лирофлор)	трикотажные двухполотные	вязально-прошивные (Малимо)	иглопробивные
1.1. Наименование волокон или нитей, формирующих ворсовую или рабочую поверхность, массовая доля компонентов сырья	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.2. Поверхностная плотность коврового изделия или покрытия	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.3. Поверхностная плотность ворса	+	+	+	+	—	—	+	+	+	+	—
1.4. Поверхностная плотность приклея	+	+	+	+	—	—	+	+	+	+	—
1.5. Высота ворса	+	+	+	+	—	+	+	+	+	+	—
1.6. Толщина	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.7. Линейная плотность ворсовой пряжи или нити	+	+	+	+	—	+	+	+	+	+	—
1.8. Число ворсовых петель или пучков на 10 см	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.9. Разрывная нагрузка	—	—	—	—	+	—	—	—	—	—	—
1.10. Удлинение при разрыве	—	—	—	—	+	—	—	—	—	—	—
1.11. Прочность закрепления ворсового пучка или петли	+	+	+	+	—	+	—	—	—	—	—
1.12. Стойкость к истиранию ворсовой поверхности или рабочей поверхности	+	+	+	+	—	+	+	+	+	+	+

Наименование и номер показателя по табл. 1	Наименование подгрупп ковровых изделий и ковровых напольных покрытий										
	тканые					нетканые					
	жаккардовые двухполотные	жаккардовые прутковые	аксминстерские	прутковые гладкие	безворсовые	прошивные (тафтинговые)	трикотажные	трикотажные жаккардовые (Лирофлор)	трикотажные двухполотные	вязально-прошивные (Малимо)	иглопробивные
1.13. Изменение толщины при статической нагрузке	+	+	+	+	—	+	+	+	+	+	+
1.14. Изменение толщины при динамической нагрузке	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.15. Жесткость	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.16. Устойчивость окраски к физико-механическим воздействиям	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.17. Изменение размеров после мокрой обработки	—	—	—	—	+	+	+	+	+	+	+
1.18. Огнестойкость	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.1. Влажность	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2.2. Электризуемость	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
3.1. Размер изделия или ширина покрытия	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Примечания:

1. Знак «+» означает применяемость, знак «—» — неприменяемость.
2. Показатель «прочность закрепления ворсового пучка или петли» не применяется для прутковых ковровых изделий с неразрезным ворсом.
3. Показатели «изменение толщины после статической нагрузки» (1.13), «изменение толщины после динамической нагрузки» (1.14), «жесткость» (1.15) применяются только на стадии разработки и постановки продукции на производство.
4. Показатели «огнестойкость» (1.18), «электризуемость» (2.2) устанавливаются с 1 января 1992 г. и применяются только на стадии разработки и постановки продукции на производство.

Таблица 3

Номер показателя по табл. 1	Область применения показателя		
	На стадии разработки продукции	Стандарты и технические условия (ТУ)	Технические описания (ТО)
1.1	+	+	+
1.2	+	+	+
1.3	+	+	+
1.4	+	+	+
1.5	+	+	+
1.6	+	+	—
1.7	+	—	+
1.8	+	+	+
1.9	+	+	+
1.10	+	+	+
1.11	+	+	+
1.12	+	+	+
1.13	+	—	—
1.14	+	—	—
1.15	+	—	—
1.16	+	+	—
1.17	+	+	—
1.18	+	—	—
2.1	+	+	+
2.2	+	—	—
3.1	+	+	+

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

АЛФАВИТНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ

	Номер показателя по табл. 1
Влажность	2.1
Высота ворса	1.5
Жесткость	1.15
Изменение толщины при статической нагрузке	1.13
Изменение толщины при динамической нагрузке	1.14
Изменение размеров после мокрой обработки	1.17
Линейная плотность ворсовой пряжи или нити	1.7
Наименование волокон или нитей, формирующих ворсовую или рабочую поверхность, массовая доля сырья	1.1
Огнестойкость	1.18
Поверхностная плотность	1.2
Поверхностная плотность ворса	1.3
Поверхностная плотность приклея	1.4
Прочность закрепления ворсового пучка или петли	1.11
Разрывная нагрузка	1.9
Размер изделия или ширина покрытия	3.1
Стойкость к истиранию ворсовой поверхности или рабочей поверхности	1.12
Толщина	1.6
Удлинение при разрыве	1.10
Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям	1.16
Число ворсовых петель или пучков на 10 см	1.8
Электризуемость	2.2

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ:

Л. А. Черникина, канд. техн. наук; **Т. С. Луцькая**, канд. техн. наук; **И. Н. Петрова**, канд. техн. наук; **Т. А. Афанасьева**, канд. техн. наук

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.06.88 № 2041

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 4.18—78**

4. **Срок первой проверки — 1997 г.; периодичность проверки — 10 лет**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3813—72	1.1
ГОСТ 4659—79	1.1
ГОСТ 6611.1—73	1.1
ГОСТ 14217—87	1.1
ГОСТ 15124—77	1.1
ГОСТ 18276—72	1.1
ГОСТ 21530—76	1.1
ГОСТ 25191—82	1.1

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *Л. А. Никитина*
Корректор *Е. И. Евтеева*

Сдано в наб. 11.07.88. *Подп. в печ.* 12.09.88 0,75 *усл. печ. л.* 0,75 *усл. кр.-отт.* 0,50 *уч.-изд. л.*
Тираж 7000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2557

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$с^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$с \cdot А$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2} \cdot$ кд · ср
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$с^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$м^2 \cdot с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot с^{-2}$

gost.e-ecolog.ru