ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОБЪЕКТИВЫ ФОТО- И КИНОСЪЕМОЧНЫЕ ЛЮБИТЕЛЬСКИЕ

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ПОД НАСАДКИ

ГОСТ 3933—75

Издание официальное

БЗ 8—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 771.351.001.24:006.354 Группа У96

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОБЪЕКТИВЫ ФОТО- И КИНОСЪЕМОЧНЫЕ ЛЮБИТЕЛЬСКИЕ

Присоединительные размеры под насадки

Still photo and movie camera lenses.
Joined dimensions for accessories

ГОСТ 3933—75*

Взамен ГОСТ 3933—69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 мая 1975 г. № 1239 дата действия установлена

01.01.77

Постановлением Госстандарта от 28.12.81 № 5676 ограничение срока действия снято

1. Настоящий стандарт распространяется на переднюю часть оправы фото- и киносъемочных любительских объективов, объективов для фотоувеличителей и т. п. оборудования. Стандарт устанавливает присоединительные размеры оправ для установки насадок на объектив или на предыдущую насадку.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2. Присоединительные размеры и размеры передней части оправы должны соответствовать приложению.

3 Присоединения оправы могут быть:

по резьбе *A* и гладкому наружному диаметру *B*;

только по резьбе *A*;

только по гладкому наружному диаметру *B*.

1—3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3а. Для присоединения по *A* и *B* размеры *A* и *B* следует выбирать из соответствующих строк таблицы (см. приложение).

Для присоединений только по *A* или *B* значения *B* и *A* следует выбирать из таблицы произвольно.

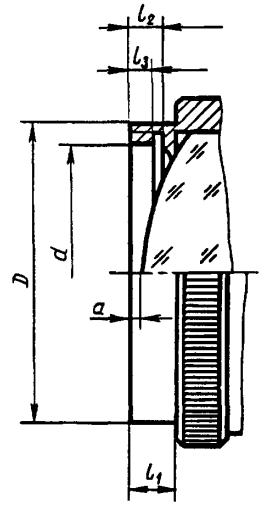
Для объективов с присоединением только по *A* размер L_4 не менее 0,5 мм.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. Предельные отклонения резьб — по ГОСТ 16967—81, ГОСТ 24706—81.

5. Диаметр резьбы меньше 13,5 мм по первому ряду ГОСТ 16967—81, ГОСТ 24706—81.

6. Наружные диаметры меньше 15 мм — по ряду Ra 20 по ГОСТ 6636—69.



Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

** Переиздание (декабрь 1997 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1996 г. (ИУС 8—96)*

© Издательство стандартов, 1975
© ИПК Издательство стандартов, 1998

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

ФОТОГРАФИЯ ОПРАВЫ ПЕРЕДНИХ ЛИНЗ ОБЪЕКТИВОВ ДИАМЕТРОМ ДО 127 ММ. РАЗМЕРЫ, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ НАСАДОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ИСО 1948—87

1. Назначение и область применения

Настоящий стандарт устанавливает стандартный ряд диаметров передней части оправы объективов (размер В на чертеже) и стандартный ряд резьб (размер А на чертеже) для одной и той же оправы.

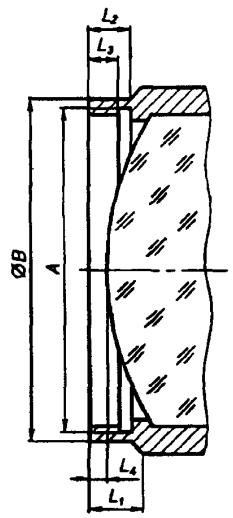
Стандарт распространяется на съемочные объективы, а также на объективы фотоувеличителей и аналогичной фотоаппаратуры.

Благодаря этим стандартным размерам предусматривается, главным образом, упрощение производства и хранения таких принадлежностей, как светофильтры в резьбовой оправе.

2. Размеры

Размеры объективов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Типичная форма передней части оправы объектива



Размеры, мм

Резьба *A* (наибольший диаметр × шаг)	Наружный диаметр оправы *B*			L_1	L_2	L_3	L_4
	Номинальный размер	Допуск h12		не менее			
		верхн. откл.	нижн. откл.				
13,5 × 0,5	15	0	—0,18	2,0	1,8	1,2	1,2
16,5 × 0,5	18	0	—0,18	2,0	1,8	1,2	1,2
19,5 × 0,5	21	0	—0,21	2,5	2,2	1,5	1,2
22,5 × 0,5	24	0	—0,21	2,5	2,2	1,5	1,2
25,5 × 0,5	27	0	—0,21	2,5	2,2	1,5	1,2
30,5 × 0,5	32	0	—0,25	2,5	2,2	1,5	1,2
35,5 × 0,5	37	0	—0,25	2,5	2,2	1,5	1,2
40,5 × 0,5	42	0	—0,25	3,0	2,5	1,8	1,4
43 × 0,75	45	0	—0,25	3,0	2,5	1,8	1,4
46 × 0,75	48	0	—0,25	3,5	3,0	2,0	1,4
49 × 0,75	51	0	—0,30	3,5	3,0	2,0	1,4
52 × 0,75	54	0	—0,30	3,5	3,0	2,0	1,4
55 × 0,75	57	0	—0,30	3,5	3,0	2,0	1,4
58 × 0,75	60	0	—0,30	4,0	3,0	2,0	1,4
60 × 0,75	62	0	—0,30	4,0	3,0	2,0	1,4
62 × 0,75	65	0	—0,30	4,0	3,0	2,0	1,4
67 × 0,75	70	0	—0,30	4,5	3,5	2,5	1,7
72 × 0,75	75	0	—0,30	4,5	3,5	2,5	1,7
77 × 0,75	80	0	—0,30	5,0	3,5	2,5	1,7
82 × 0,75	85	0	—0,35	5,0	3,5	2,5	1,7
86 × 1,0	90	0	—0,35	6,0	4,5	3,0	2,2
95 × 1,0	100	0	—0,35	6,0	4,5	3,0	2,2
100 × 1,0	105	0	—0,35	6,0	5,0	3,5	2,2
112 × 1,0	117	0	—0,35	6,0	5,0	3,5	2,2
122 × 1,0	127	0	—0,35	6,0	5,5	4,0	2,2

Примечания:

1. Профиль резьбы соответствует ГОСТ 9150—81.
2. Размер В включает чистовую обработку. Допуск h12 соответствует ГОСТ 25346—89.
3. Допуск резьб должен составлять 6Н в соответствии с ГОСТ 16093—81.
4. L_4 — размер, предусмотренный для предотвращения касания стекла светофильтра с вершиной линзы

ПРИЛОЖЕНИЕ. **(Введено дополнительно, Изм. № 1).**

Изменение № 1 ГОСТ 3933—75 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 8 от 12.10.95)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Редактор *М.И.Максимова*
Технический редактор *В.Н.Прусакова*
Корректор *О.В.Ковш*
Компьютерная верстка *А.Н.Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 26.01.98. Подписано в печать 12.02.98. Усл.печ.л. 0,47 Уч.-изд.л. 0,37.
Тираж 107 экз. С 136. Зак. 97

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14,
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru