МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

# МАТЕРИАЛЫ ВОРСОВЫЕ

## МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ КАЧЕСТВА ВОРСА

Издание официальное

БЗ 2—93/142, 143, 147, 148

Межгосударственный Совет по стандартизации
метрологии и сертификации
Минск

gost.e-ecolog.ru

## Предисловие

**1 РАЗРАБОТАН Российской Федерацией**

**ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации**

**2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.**
**За принятие стандарта проголосовали**

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|---|---|
| Республика Армения | Армгосстандарт |
| Республика Беларусь | Белстандарт |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Республика Казахстан | Казглавстандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Туркменистан | Туркменстандарт |
| Республика Узбекистан | Узгосстандарт |
| Украина | Госстандарт Украины |

**3 ВЗАМЕН ГОСТ 3815.2—77**

© Издательство стандартов, 1994

**Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Технического секретариата Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации**

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# МАТЕРИАЛЫ ВОРСОВЫЕ

## Метод определения поверхностной плотности ворса

Pile textiles.
Methods for determination surface density of pile

Дата введения 1995—01—01

## 1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на тканый искусственный мех и ворсовые ткани с разрезным ворсом из натуральных и химических нитей и пряжи, а также пряжи из смеси натуральных и химических волокон и устанавливает метод определения поверхностной плотности ворса ворсового материала.

## 2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 427—75 «Линейки измерительные металлические. Технические условия.

ГОСТ 10681—75 «Материалы текстильные. Климатические условия для кондиционирования. Общие технические условия.

ГОСТ 20566—75 Ткани и штучные изделия текстильные. Правила приемки.

*ГОСТ 24101—88 Весы лабораторные общего назначения и образцовые.*

## 3 МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

3.1. Отбор проб по ГОСТ 20566 со следующим дополнением

точечную пробу вырезают размером 150×150 мм с погрешностью не более 1,0 мм.

3.2 Определение поверхностной плотности ворса проводят на трех элементарных пробах, вырезанных из разных мест испытуе-

Издание официальное

мой точечной пробы размером 60×60 мм с погрешностью не более 1,0 мм.

## 4 АППАРАТУРА

Для проведения испытания применяют:

— весы лабораторные ВЛР 2-го класса точности по ГОСТ 24104;

— линейку металлическую по ГОСТ 427;

— ножницы.

## 5 ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

5.1 На точечных пробах со стороны грунта размечают три элементарные пробы и вырезают их ножницами.

5.2 В каждом квадрате удаляют со всех сторон крайние грунтовые нити так, чтобы получился квадрат размером (50×50)±1 мм.

5.3 Перед испытанием элементарные пробы выдерживают в климатических условиях по ГОСТ 10681 в течение 24 ч. В этих же условиях проводят испытания.

## 6 ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

6.1 Измерив стороны квадрата со стороны грунта с погрешностью не более 1,0 мм, вычисляют площадь квадрата.

6.2 Из всех элементарных проб последовательно удаляют грунтовые нити, с которых затем аккуратно счищают ворс.

6.3 Ворс собирают и взвешивают с погрешностью не более 0,0001 г.

## 7 ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

7.1 Поверхностную плотность ворсового материала ($\rho$) в граммах на квадратный метр вычисляют по формуле

$$\rho = \frac{10^6 \cdot m}{S},$$

где $m$ — масса ворса трех элементарных проб, г;

$S$ — площадь трех элементарных проб, мм$^2$.

Вычисления проводят с точностью до 0,001 г с последующим округлением результата до второго десятичного знака.

7.2 За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов испытаний всех отобранных от партии точечных проб.

7.3. При соблюдении условий испытаний достоверность получаемых результатов 95 %.

УДК 677.623.001.4:006.354 М09

Ключевые слова: материалы ворсовые, поверхностная плотность ворса

ОКСТУ 8376

gost.e-ecolog.ru