ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КОНВЕРТЫ ПОЧТОВЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 34—83
(СТ СЭВ 4794—84)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.822 : 006.354 Группа Т55

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОНВЕРТЫ ПОЧТОВЫЕ

Технические условия

Post envelopes. Specifications

ГОСТ 34—83*

(СТ СЭВ 4794—84)

Взамен ГОСТ 34—73

ОКП 95 7540

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 ноября 1983 г. № 5515 срок действия установлен

с 01.07.84

до 01.07.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на почтовые конверты, предназначенные для пересылки письменных сообщений.

Стандарт соответствует ИСО МС 269—76 в части форматов 114×162, 162×229, 229×324 мм.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4794—84.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от конструкции конверты должны изготовляться двух типов:

I — конверты с угловыми клапанами (черт. 1);

II — конверты с прямыми клапанами (черт. 2).

Допускаются изменения конструкции клапанов конвертов типа I по согласованию с Министерством связи СССР.

1.2. В зависимости от оформления лицевой (адресной) стороны конверты должны изготовляться следующих видов:

НП — немаркированные простые;

НХ — немаркированные художественные;

МП — маркированные простые;

МХ — маркированные художественные.

Конверты видов МП и МХ допускается изготавливать также указанием категории авиаотправления (АВИА).

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (август 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1984 г., сентябре 1985 г. (ИУС 12—84, 12—85).*

© Издательство стандартов, 1987

1.3. Конверты должны изготовляться следующих форматов:
114±1,5×162±1,5 мм — для конвертов типа I;
162±2,0×229±2,0 мм — для конвертов типов I и II;
229±2,0×324±2,0 мм — для конвертов типов I и II.

Допускается изготавливать конверты форматом 100×162 мм в комплекте с поздравительными открытками по чертежам, согласованными с Минсвязи СССР.

Конверты форматов 100×162 и 114×162 мм предназначены для автоматизированной обработки.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.4. Условное обозначение конверта должно содержать: тип, вид, категорию отправления, формат и обозначение настоящего стандарта.

Примеры условных обозначений:

конверта почтового с угловым клапаном маркированного художественного категории авиаотправления формата 114×162 м:

Конверт I МХ АВИА 114×162 мм ГОСТ 34—83;

то же, с прямым клапаном немаркированного простого формата 229×324 мм:

Конверт II НП 229×324 мм ГОСТ 34—83.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Почтовые конверты должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по чертежам и образца эталонам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Верхний клапан и лицевая (адресная) сторона конверт НХ и МХ формата 114×162 мм должны выполняться по черт. и 4; МП и НП — по черт. 4 и 5; МП АВИА — по черт. 4—6 МХ АВИА — по черт. 3, 4, 6.

На нижнем клапане конверта формата 114×162 мм должны наноситься выходные сведения: знак охраны авторского права наименование издательства, год выпуска издания, наименование полиграфического предприятия, цена, фамилия художника или фотографа.

Допускается нанесение почтовой рекламы и аннотации рисунку.

Конверты форматов 162×229, 229×324 мм вида НП должн выполняться по черт. 7 и 8.

2.3. Допускается изготовлять конверты с дополнительными, не предусмотренными чертежами знаками, штампами и другим обозначениями служебного характера, устанавливаемыми Минис терством связи СССР и размещаемыми в зоне служебны отметок.

2.4. Допускается изготовлять конверты, где индекс предприя тия связи места назначения, адрес получателя, индекс предприя

тия связи и адрес отправителя, а также наименования организаций выполнены типографским способом.

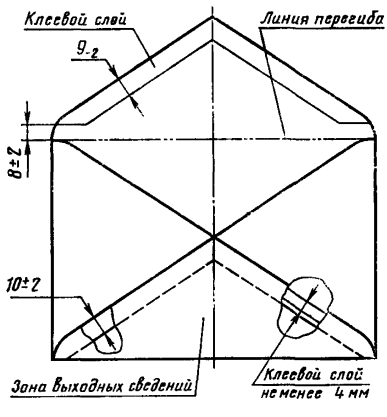
2.5. Для конвертов формата 114×162 мм допуск прямолинейности сторон в продольном и поперечном направлениях — не более 1 мм; для конвертов форматов 162×229, 229×324 мм — не более 2 мм.

2.6. Зазоры в углах конвертов формата 114×162 мм не должны превышать 1,5 мм, форматов 162×229, 229×324 мм — 2 мм.

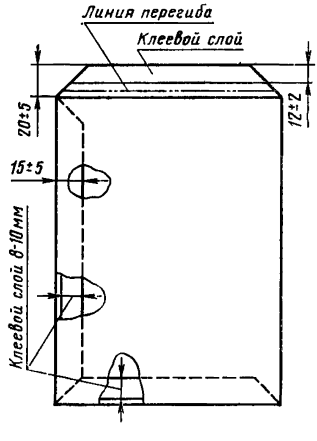
2.7. В зоне кодового штампа не допускается нанесение других изображений, надписей и знаков, не предусмотренных чертежами 3, 4, 5.

2.8. Допуск параллельности поверхности каждой центровочной метки кодового штампа (черт. 4) относительно большей стороны конверта — не более 1 мм.

2.9. Линия подсказа адреса получателя и отправителя, линии, ограничивающие зону кодового штампа, и линии, ограничивающие место для марки, должны быть сплошными тонкими толщиной от 0,2 до 0,4 мм.



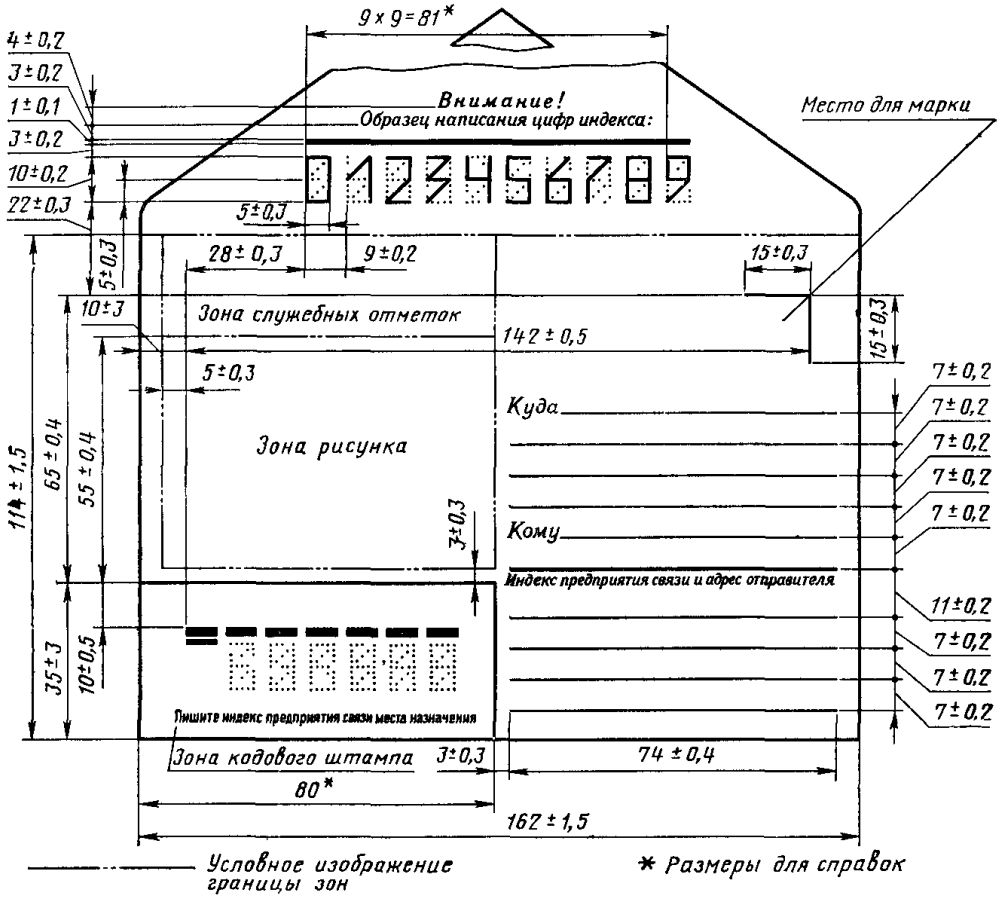
Черт. 1



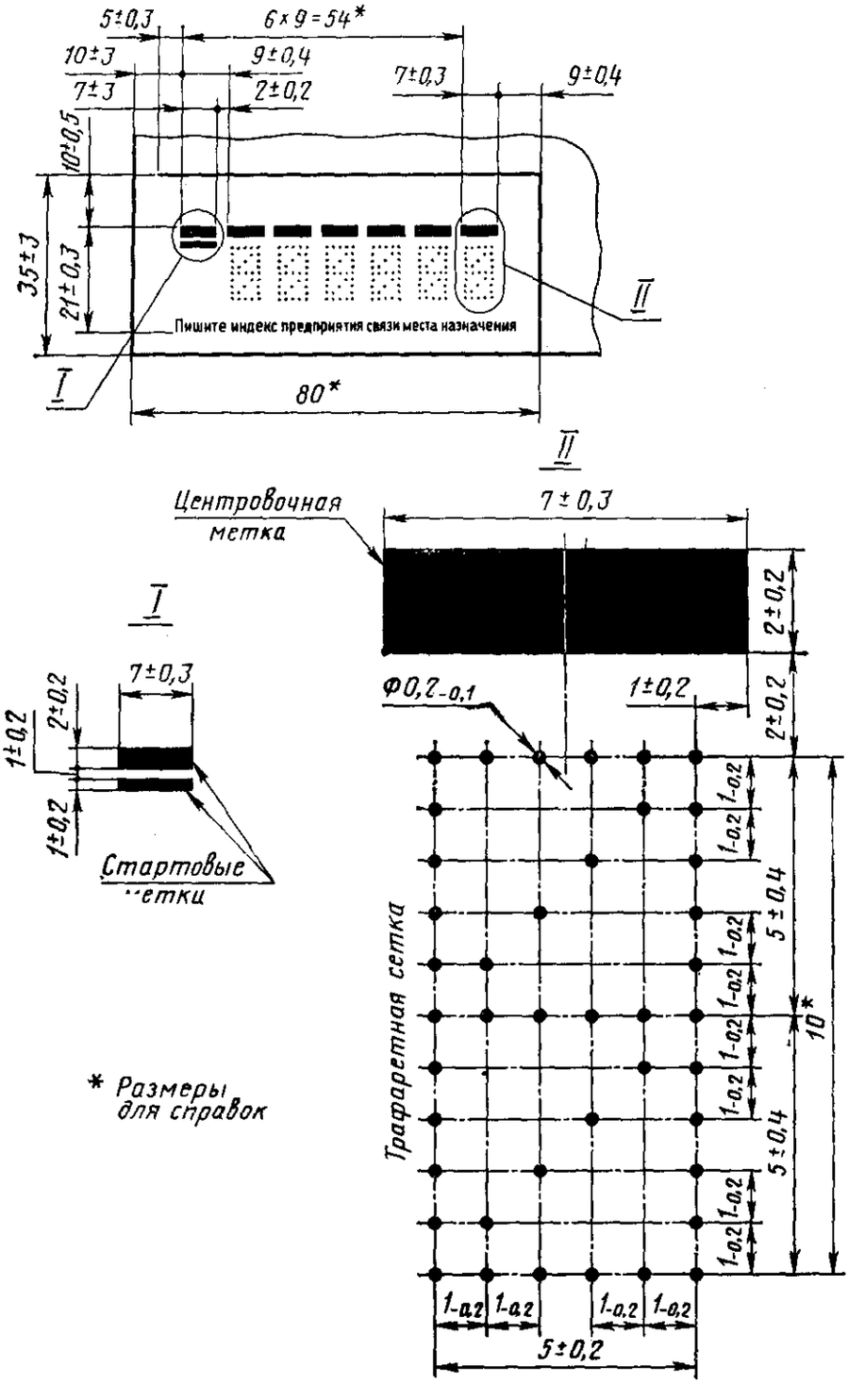
Черт. 2

Линия, отделяющая адрес получателя от адреса отправителя, и линии, указанные на черт. 7 и 8, ограничивающие зону индекса получателя и зону индекса отправителя, должны быть сплошными толстыми — основными — толщиной от 0,5 до 0,8 мм.

Толщина линий цифр на верхнем клапане конверта должна быть от 0,5 до 0,6 мм.

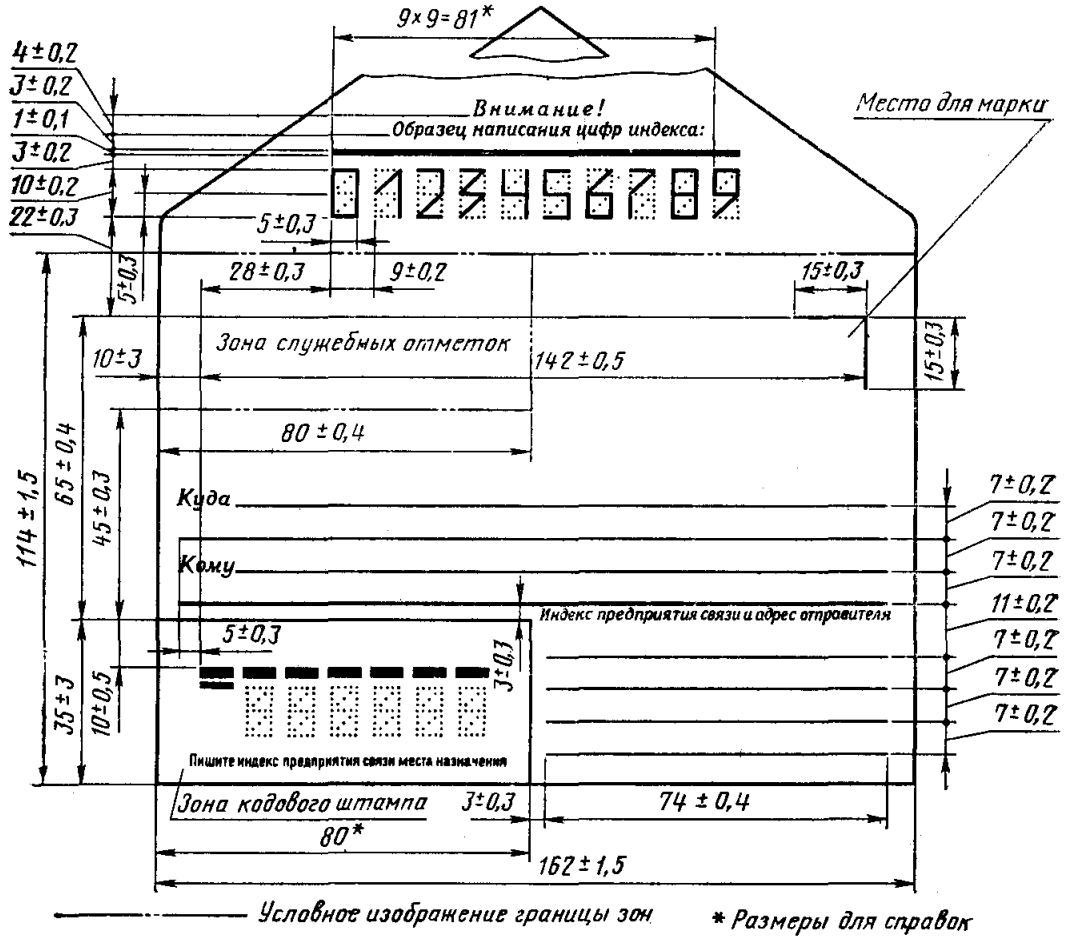

9 × 9 = 81*
4 ± 0,7
3 ± 0,2
1 ± 0,1
3 ± 0,2
10 ± 0,2
22 ± 0,3
Внимание!
Образец написания цифр индекса:
0 1 2 3 4 5 6 7 8 9
Место для марки
5 ± 0,3
28 ± 0,3
9 ± 0,2
15 ± 0,3
10 ± 3
Зона служебных отметок
142 ± 0,5
15 ± 0,3
5 ± 0,3
Куда
Зона рисунка
7 ± 0,2
7 ± 0,2
7 ± 0,2
7 ± 0,2
7 ± 0,2
114 ± 1,5
65 ± 0,4
55 ± 0,4
3 ± 0,3
Кому
Индекс предприятия связи и адрес отправителя
11 ± 0,2
7 ± 0,2
7 ± 0,2
7 ± 0,2
35 ± 3
10 ± 0,5
Пишите индекс предприятия связи места назначения
Зона кодового штампа
3 ± 0,3
74 ± 0,4
80*
162 ± 1,5
Условное изображение границы зон
* Размеры для справок

Черт. 3

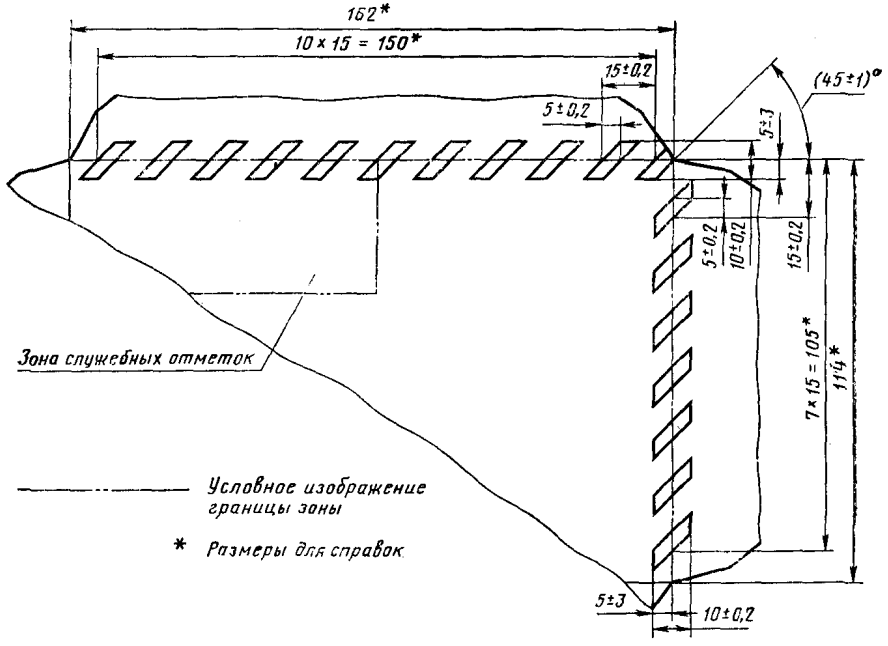


* Размеры для справок

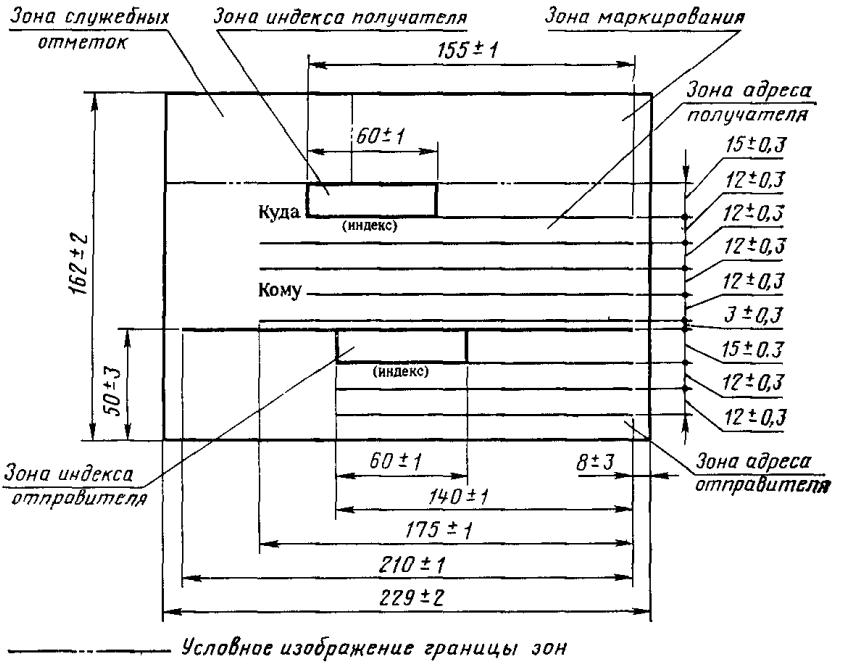
Черт. 4


9×9=81*
4±0,2
3±0,2
1±0,1
3±0,2
10±0,2
22±0,3
5±0,3
5±0,3
Внимание!
Образец написания цифр индекса:
0 1 2 3 4 5 6 7 8 9
Место для марки
28±0,3
9±0,2
15±0,3
15±0,3
10±3
Зона служебных отметок
142±0,5
80±0,4
114±1,5
65±0,4
45±0,3
Куда
Кому
7±0,2
7±0,2
7±0,2
11±0,2
7±0,2
7±0,2
7±0,2
Индекс предприятия связи и адрес отправителя
5±0,3
3±0,3
35±3
10±0,5
Пишите индекс предприятия связи места назначения
Зона кодового штампа
3±0,3
74±0,4
80*
162±1,5
Условное изображение границы зон
* Размеры для справок

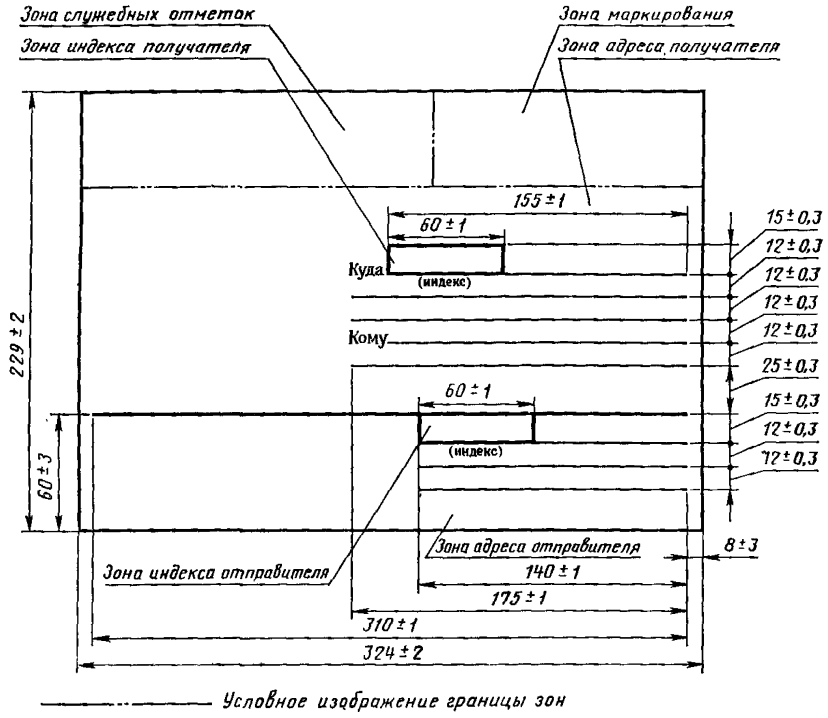
Черт. 5


162*
10 × 15 = 150*
15±0,2
5±0,2
(45±1)°
5±3
5±0,2
10±0,2
15±0,2
7 × 15 = 105*
114*
Зона служебных отметок
Условное изображение границы зоны
* Размеры для справок
5±3
10±0,2

Черт. 6


Зона служебных отметок
Зона индекса получателя
Зона маркирования
155 ± 1
Зона адреса получателя
60 ± 1
15 ± 0,3
12 ± 0,3
12 ± 0,3
12 ± 0,3
12 ± 0,3
3 ± 0,3
15 ± 0,3
12 ± 0,3
12 ± 0,3
Куда
(индекс)
Кому
(индекс)
162 ± 2
50 ± 3
Зона индекса отправителя
60 ± 1
8 ± 3
Зона адреса отправителя
140 ± 1
175 ± 1
210 ± 1
229 ± 2
Условное изображение границы зон

Черт. 7



Черт. 8

2.10. Текст на лицевой (адресной) стороне конвертов формата 114×162 мм печатается литературной гарнитурой по ГОСТ 3489.33—72:

«Куда», «Кому» — кеглем 8, курсивом;

«Индекс предприятия связи и адрес отправителя» — кеглем 6, светлым прямым;

«Индекс предприятия связи места назначения» — кеглем 6, светлым прямым;

текст напоминания на верхнем клапане конверта — кеглем 10, курсивом;

выходные сведения — кеглем 5, светлым прямым.

Текст на лицевой стороне конвертов форматов 162×229, 229×324 мм печатается литературной гарнитурой по ГОСТ 3489.33—72:

«Куда», «Кому» — кеглем 12, курсивом;

«Индекс» — кеглем 5 или 6, курсивом.

Допускается применять другие типографские шрифты, обеспечивающие ясность и четкость текста в пределах отведенного места.

На конвертах категории авиаотправления обозначение АВИА должно быть напечатано в зоне служебных отметок. Текст — латинская гарнитура, кегль 12, прямой прописной.

В зоне служебных отметок слова «служебное», «заказное» и другие — латинская гарнитура, кегль 10, прямой прописной.

Отличительные линии должны быть красного и синего цветов. Допускается нанесение линии одного из указанных цветов.

2.11. Изображения на конвертах должны быть ясными, четкими, без подтеков, пятен и следов от выщипывания волокон бумаги.

Пробельные участки должны быть чистыми, без загрязнений, следов краски и клея.

2.12. На края клапана, закрывающего конверт, должен быть нанесен клей из декстрина по ГОСТ 6034—74. Клеевой слой должен быть сплошным и не должен отступать от края конверта более чем на 1,5 мм.

Допускается добавлять в декстриновый клей натриевую соль карбоксиметилцеллюлозы в пределах 0,1—0,5% по нормативно-технической документации.

Допускается применение других видов клея. Используемые клеи должны быть допущены к применению Министерством здравоохранения СССР.

Клеевой слой верхнего клапана должен обеспечивать прочное приклеивание клапана к конверту.

По согласованию с потребителем допускается изготовление конвертов, не поступающих в розничную продажу, форматов 114×162, 162×229, 229×324 мм без нанесения клеевого слоя на верхний клапан.

2.13. Элементы кодового штампа должны быть только черного цвета и пропечатаны четко и равномерно.

Показатель контрастности $П_к$ — не менее 0,7.

2.14. Рисунки художественных маркированных конвертов должны утверждаться Министерством связи СССР.

2.15. Рисунки художественных немаркированных конвертов должны утверждаться в порядке, установленном для печатных изданий.

2.16. Для изготовления конвертов должна применяться бумага:

офсетная № 1 и № 2 марки А массой бумаги площадью 1 м² 70—100 г по ГОСТ 9094—83;

картографическая массой бумаги площадью 1 м² 85 г по ГОСТ 1339—79;

писчая цветная массой бумаги площадью 1 м² 60—80 г по ГОСТ 6861—73;

этикеточная марки А массой бумаги площадью 1 м² 70—100 г по ГОСТ 7625—55;

иллюстрационная массой бумаги площадью 1 м² 80—100 г по ГОСТ 12064—76.

Допускается применять другую бумагу массой бумаги площадью 1 м² 70—100 г, имеющую показатели гладкости, белизны, сорности не ниже требований указанных выше стандартов.

Для изготовления почтовых конвертов должна применяться бумага, которая не содержит люминесцентные препараты, кроме флюоресцентных осветляющих средств с максимумом эмиссии от 430 до 450 нм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.17. Для изготовления конвертов формата 114×162 мм должна применяться белая бумага.

Для изготовления конвертов форматов 162×229, 229×234 мм типов I и II допускается применять белую или цветную светлых тонов обложечную бумагу массой бумаги площадью 1 м² от 80 до 140 г по ГОСТ 20283—74 или оберточную бумагу массой бумаги площадью 1 м² от 80 до 120 г по ГОСТ 8273—75.

2.18. На конвертах не должно быть механических повреждений, надорванных краев, загнутых углов, морщин, складок. Обрез свободных кромок конвертов должен быть ровным и без заусенцев.

2.19. В конвертах не допускается наличие непроклеенных мест, кроме тех, которые указаны на черт. 1, 2.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Конверты предъявляют к приемке партиями. Партией считается количество конвертов одного типа, вида и формата, оформленное одним документом о качестве.

В документе должны быть указаны:

наименование организации, в систему которой входит предприятие-изготовитель;

наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

номер партии;

дата выпуска;

наименование изделия;

стоимость одного или двух конвертов;

количество конвертов;

обозначение настоящего стандарта.

3.2. Для проверки качества конвертов от партии произвольно отбирают 10 пачек или коробок и из каждой стопы по 5 конвертов.

3.3. При получении неудовлетворительных результатов проверки соответствия требованиям настоящего стандарта хотя бы у одного конверта проводят повторную проверку на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Для проверки требований, указанных в пп. 1.3, 2.2, 2.5, 2.6, 2.8 и 2.9, должны применяться измерительные инструменты соответствующей точности:

линейка по ГОСТ 427—75;

измерительная лупа по ГОСТ 25706—83.

4.2. Внешний вид, художественное оформление конвертов проверяют визуально путем сравнения с утвержденным образцом-эталоном.

4.3. Прочность приклеивания верхнего клапана конверта проверяют следующим образом: клеевой слой увлажняют ватным тампоном, смоченным водой. Температура воды (20±2) °С.

Конверт склеивают и не менее чем через 4 ч проверяют прочность склейки методом отрыва верхнего клапана от угловых клапанов.

При удовлетворительной прочности склейки разрыв должен произойти по бумаге конверта.

4.4. Показатель контрастности $П_к$ определяют по показаниям фотоэлектрического фотометра в средней части белого поля, расположенного между двумя соседними центровочными метками и в средней части черного поля центровочной метки, и вычисляют по формуле

$$П_к = \frac{A_б - B_ч}{A_б},$$

где $A_б$ — яркость белого поля освещенного изображения, кд/м^2;

$A_ч$ — яркость черного поля освещенного изображения, кд/м^2.

Измерения производят при нейтральном светофильтре и диафрагме объектива яркомера диаметром 0,2 мм.

Конверт устанавливают на расстоянии 100 мм от объектива яркомера перпендикулярно к его оптической оси.

Освещенность участка конверта, на котором выполняют измерение, должна лежать в пределах 100—500 лк.

Измерение освещенности должно контролироваться люксметром Ю-117 по ГОСТ 14841—80.

В качестве источника света допускается использовать любой осветитель, дающий рассеянный свет.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов измерений показателей контрастности пяти конвертов, округленное с точностью до 0,1.

Допускается определять контрастность визуально по эталонам, согласованным между заказчиком и изготовителем.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Конверты должны укладываться в стопы по 50 шт., обертываться бумажной лентой шириной 40—50 мм и заклеиваться.

Стопы по 20 шт. должны укладываться в коробки или упаковываться в пачки. Каждая пачка должна завертываться в оберточную бумагу марок А и Б массой бумаги площадью 1 м^2 не менее 100 г по ГОСТ 8273—75 с картонной прокладкой сверху и снизу по формату пачки.

Коробки или пачки с конвертами должны обвязываться шпагатом по ГОСТ 17308—85, крученым шнуром по ГОСТ 5107—70, клеевой лентой по ГОСТ 18251—72 или полипропиленовым шпагатом из пленочной нити по нормативно-технической документации.

По согласованию с заказчиком допускается применять другие упаковочные материалы и виды упаковки, обеспечивающие сохранность конвертов.

5.2. На каждую коробку или пачку с конвертами наносят маркировку с указанием следующих данных:

наименования и товарного знака предприятия-изготовителя;

наименования изделия, краткого описания сюжета и приклеенного образца рисунка, если конверт художественный;

количества конвертов в коробке или пачке;

цены одного или двух конвертов;

номера заказа;

месяца и года выпуска;

обозначения настоящего стандарта;

манипуляционного знака «Боится сырости» и предупредительной надписи «Не бросать» по ГОСТ 14192—77.

Маркировку наносят краской, пластмассовым или каучуковым штемпелем или наклеиванием этикетки.

5.3. Конверты должны транспортироваться в крытых транспортных средствах всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.4. Конверты должны храниться упакованными в крытых складах при температуре от +1 до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 80%.

5.5. Пачки или коробки должны при складировании укладываться в штабеля. Высота штабеля не должна превышать 1,8 м.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие конвертов требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения конвертов — 12 мес с момента изготовления.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 04.01.87 Подп. в печ. 23.02.87 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,74 уч.-изд. л. Тираж 6000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1039.

Группа Т5

Изменение № 3 ГОСТ 34—83 Конверты почтовые. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.03.87 № 950

Дата введения 01.09.87

Вводная часть. Заменить ссылку: ИСО МС 269—76 на ИСО МС 269—85.

Пункт 1.1. Третий абзац. Заменить слова: «(черт. 2)» на «(черт. 2 и 2а)»; дополнить чертежом — 2а (*см. с. 297*);

четвертый абзац. Заменить слова: «типа I» на «типов I и II».

Пункты 1.2 (последний абзац), 1.4 (третий абзац). Заменить слово: «авиа-отправления» на «авиапочтового отправления».

(Продолжение см. с. 296)

(Продолжение изменения к ГОСТ 34—83)

Пункт 2.2. Второй абзац после слов «год выпуска издания» дополнить словами: «дата разрешения в печать, номер производственного заказа».

Пункт 2.4 дополнить абзацем: «По согласованию с Министерством связи СССР допускается в зоне адреса получателя и отправителя линии и слова «Куда», «Кому» не наносить».

Пункт 2.8 исключить.

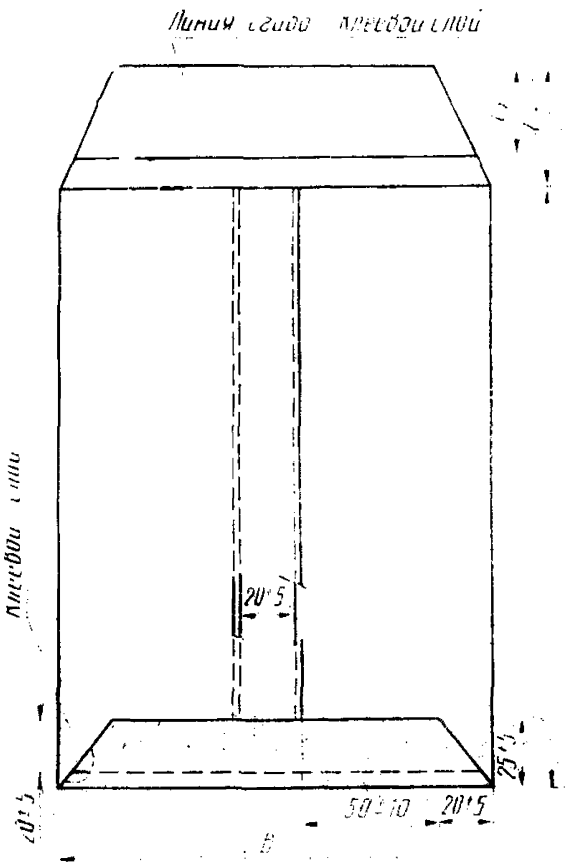
Пункт 2.9. Первый абзац. Заменить слово: «Линия» на «Линии», «от 0,2 до 0,4 мм» на слова (0,3±0,1) мм;

второй абзац. Исключить слова: «указанные на черт. 7 и 8»;

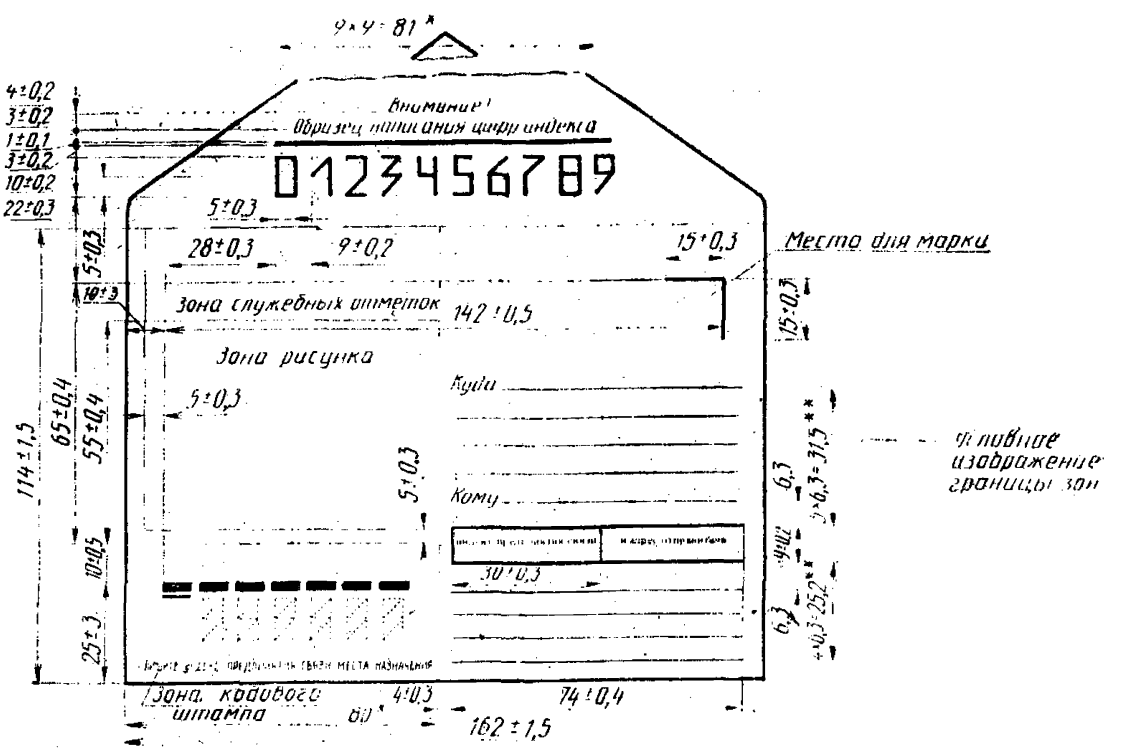
чертежи 3—5 заменить новыми *(см. с. 297—299)*.

(Продолжение см. с. 297)

Размеры, мм			
L	*B*	*l*	l_1
229±2	162±2	45±5	35±5
324±2	229±2	60±5	50±5



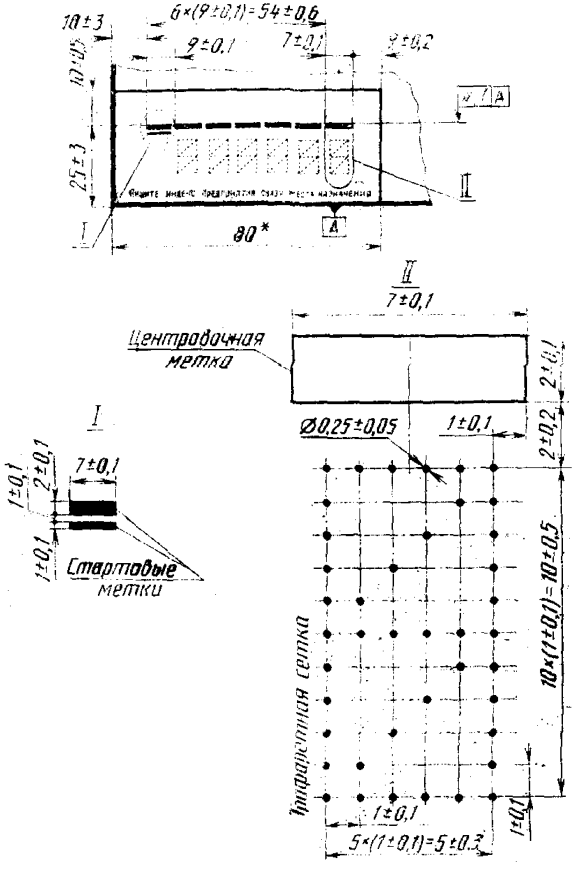
Черт. 2а



* Размеры для справок.
** Предельные отклонения расстояния между любыми несмежными линиями ±0,2 мм.

Черт. 3

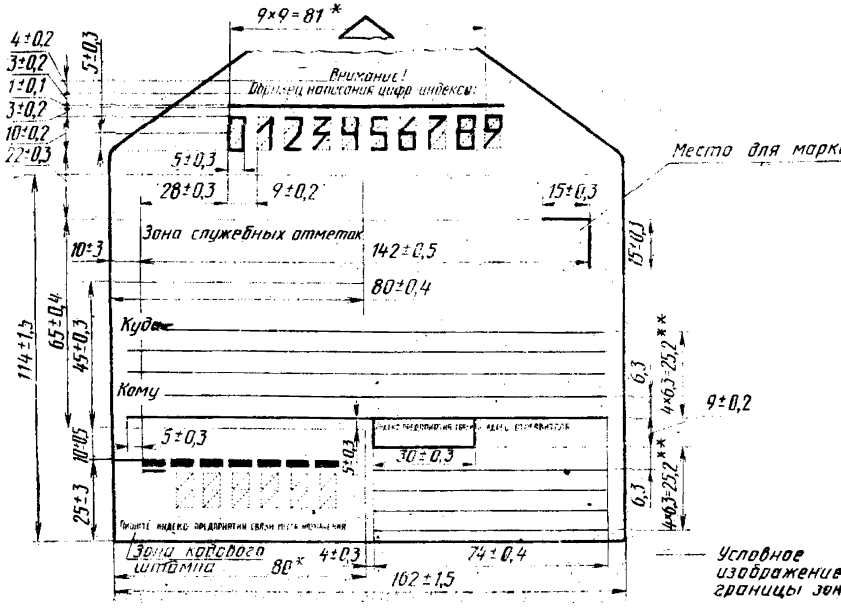
(Продолжение см. с. 298)



* **Размер для справок.**

Черт. 4

(Продолжение см. с. 299)



* *Размеры для справок.*
** Предельные отклонения расстояния между любыми несмежными линиями ±0,2 мм.

Черт. 5

чертежи 7, 8. Межстрочный интервал в зонах адреса получателя и отправителя. Заменить размер: 12±0,3 на 12,6±0,3.

Пункт 2.10. Четвертый абзац перед словом «Индекс» дополнить словом: «Пишите»;

пятый абзац изложить в новой редакции: «почтовая реклама, текст напоминания на верхнем клапане конверта — кеглем 10, светлым прямым»;

одиннадцатый абзац. Заменить слово: «авиаотправления» на «авиапочтового отправления»;

двенадцатый абзац после слова «отметок» дополнить словами: «для всех видов конвертов»;

тринадцатый абзац после слова «линии» дополнить словами: «для конвертов категории авиапочтового отправления».

Пункт 2.12. Третий абзац после слова «клея» дополнить словами: «аналогичных по свойствам декстриновому»;

пятый абзац изложить в новой редакции: «По согласованию с потребителем допускается изготовление конвертов, не поступающих в розничную продажу, форматов 114×162, 162×229 мм, а формата 229×324 мм, предназначенного также для розничной продажи, — без нанесения клеевого слоя на верхний клапан».

Пункт 2.16. Второй абзац. Заменить слова: «офсетная № 1 и 2 марки А массой бумаги площадью 1 м² 70—100 г» на «офсетная № 1 марки А № 2 массой бумаги площадью 1 м² 70—75 г»;

пятый абзац. Заменить слова: «этикеточная марки А массой бумаги площадью 1 м² 70—100 г» на «этикеточная марки А массой бумаги площадью 1 м² 70—80 г»;

заменить ссылку: ГОСТ 7625—55 на ГОСТ 7625—86.

(Продолжение см. с. 300)

(Продолжение изменения к ГОСТ 34—83)

Пункты 3.2, 3.3 изложить в новой редакции: «3.2. Порядок проведения контроля качества конвертов — по ГОСТ 18242—72. Для контроля качества конвертов используется двухступенчатый нормальный план выборочного контроля с приемочным уровнем дефектности 1,5 % и общим уровнем контроля II, согласно таблице. Качество конвертов на соответствие требований настоящего стандарта проверяют по выборке, составленной «вслепую» (методом наибольшей объективности) по ГОСТ 18321—73.

шт.

Объем партии	Объем выборки	Общий объем выборки	Нормальный вид контроля	
			приемочное число Ac	браковочное число Re
10001—35000	200	200	5	9
	200	400	12	13
35001—150000	315	315	7	11
	315	630	18	19
150001—500000	500	500	11	16
	500	1000	26	27

3.3. Для определения соответствия партии продукции установленным требованиям следует:

считать партию соответствующей требованиям, если число дефектных единиц, найденных в выборке первой ступени, меньше или равно Ac, указанному для первой ступени плана контроля;

считать партию не соответствующей требованиям, если число дефектных единиц в выборке первой ступени равно или больше Re, указанного для первой ступени плана контроля;

перейти к контролю на второй ступени, если число дефектных единиц, обнаруженное в выборке на первой ступени контроля, больше Ac и меньше Re;

считать партию соответствующей требованиям, если общее число дефектных единиц меньше или равно Ac для второй ступени плана контроля;

считать партию не соответствующей требованиям, если общее число дефектных единиц равно или больше Re для второй ступени плана контроля».

Пункт 4.1. Третий абзац. Исключить слово: «измерительная».

Пункт 4.4. Первый абзац после слова «фотометра» дополнить словами: «типа ФПЧ»;

формула. Заменить обозначение: $B_ч$ на $A_ч$.

Пункт 5.1. Второй абзац. Заменить слова: «Стопы по 20 шт. должны укладываться в коробки или упаковываться в пачки» на «Стопы конвертов формата 114×162 мм по 20 шт.; формата 162×229 мм по 10 шт.; формата 229×324 мм по 5 шт. должны укладываться в коробки или упаковываться в пачки»;

заменить ссылку: ГОСТ 17308—71 на ГОСТ 17308—85.

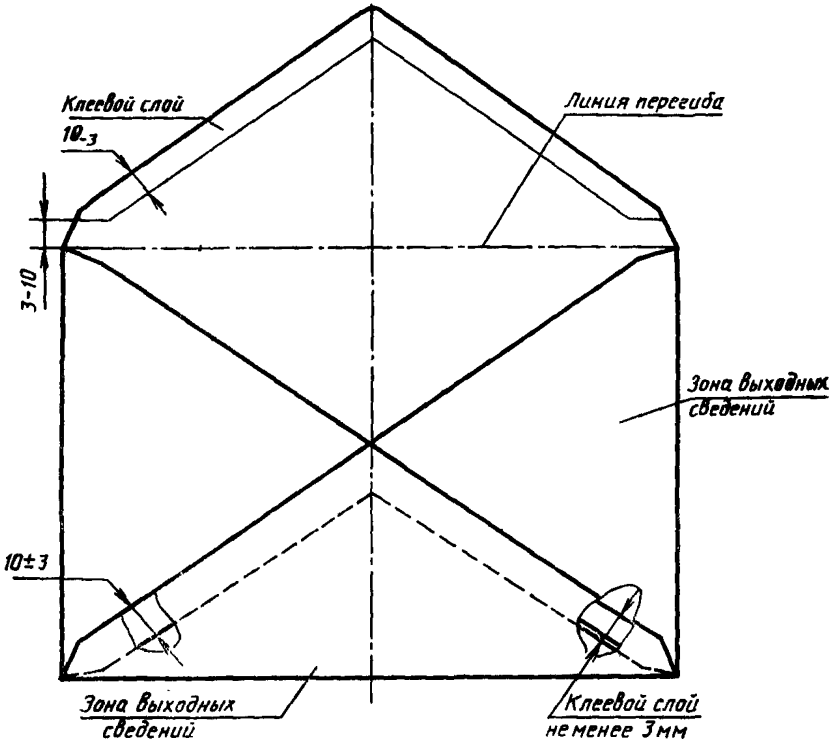
(ИУС № 7 1987 г.)

Изменение № 4 ГОСТ 34—83 Конверты почтовые. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.12.88 № 3972

Дата введения 01.05.89

Пункт 1.1. Чертеж 1 заменить новым:



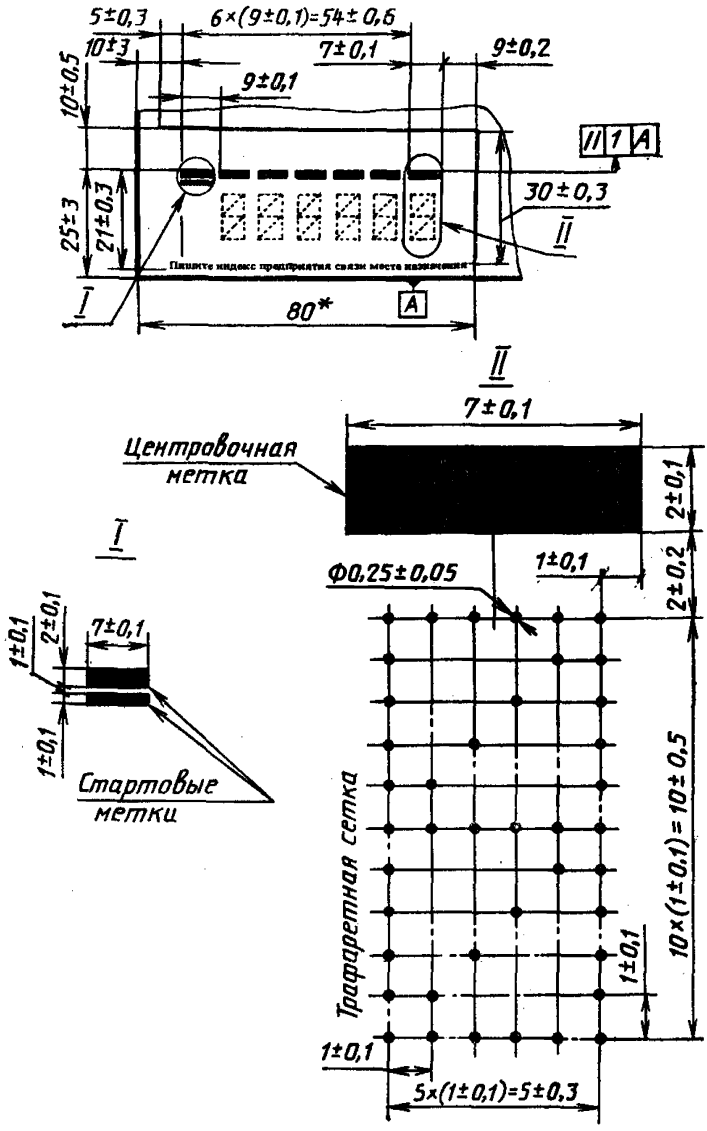
Черт. 1

четвертый абзац после слова «клапанов» дополнить словами: «и формы края полос клеевого слоя».

Пункт 2.2. Второй абзац. Заменить слова: «номер производственного заказа» на «номер заказа полиграфического предприятия»;

чертеж 4 заменить новым:

(Продолжение см. с. 276)



* Размер для справок.

Черт. 4

Пункт 2.6. Заменить значения: 1,5 мм на 2 мм; 2 мм на 3 мм.

Пункт 2.16. Шестой абзац исключить.

Пункт 4.3 дополнить абзацами: «Ширина клеевого слоя на нижнем клапане конверта определяется в трех точках — по краям и в средней части с каждой стороны клапана. Измерение производится после отделения приклеенного клапана от боковых клапанов.

За окончательный результат измерения принимают минимальное значение из всех полученных измерений с точностью до 1 мм».

(Продолжение см. с. 277)

(Продолжение изменения к ГОСТ 34—83)

Пункт 4.4. Заменить ссылку: «Ю-117 по ГОСТ 14841—80» на «по нормативно-технической документации».

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 18251—72 на ГОСТ 18251—87.

Пункт 5.2. Шестой абзац после слов «номер заказа» дополнить словами: «полиграфического предприятия».

(ИУС № 2 1989 г.)

gost.e-ecolog.ru