ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БУМАГА ПАПИРОСНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 3479—85

Издание официальное

70 коп. БЗ 9—91

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *В. И. Кануркина*

Сдано в наб. 18 02 92 Подп. в печ. 26.03 92 Усл печ л 0,5 Усл кр. отт. 0,5 Уч.-изд л. 0,40. Тир. 1125 экз

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 275

УДК 676.42:006.354 Группа К64

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БУМАГА ПАПИРОСНАЯ

Технические условия

Tissue paper. Specifications

ГОСТ 3479—85

ОКП 54 3452

Срок действия с 01.01.87

Настоящий стандарт распространяется на папиросную бумагу, предназначенную для машинного изготовления папирос.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Бумага должна изготовляться в бобинах шириной 27, 28, 30 мм и длиной ленты (6000±50) м.

Предельные отклонения по ширине бобин не должны превышать +0,2 мм.

Пример условного обозначения папиросной бумаги, изготовленной из 100 % сульфатной беленой хвойной целлюлозы:

БП—100 ГОСТ 3479—85

То же, из не более 85 % сульфатной беленой хвойной целлюлозы:

БП--85 ГОСТ 3479—85

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Бумага должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

2.2. Показатели качества бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1985
© Издательство стандартов, 1992
Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Наименование показателя	Норма для бумаги		Метод испытания
	высшего сорта	первого сорта	
Состав по волокну, %:			По ГОСТ 9571—89
волокна беленого льняного и конопляного по НТД, утвержденного в установленном порядке, не менее	15	15	
целлюлозы сульфатной беленой из хвойной древесины по ГОСТ 9571—89 не более	85	85	
или			
целлюлозы сульфатной беленой из хвойной древесины по ГОСТ 9571—89	—	100	
Масса бумаги площадью 1 м², г	16,0±0,4	16,0±0,5	По ГОСТ 13199—88
Толщина, мкм	23,0±1,0	23,0±1,0	По ГОСТ 27015—86 и п. 4.5 настоящего стандарта
Разрушающее усилие в машинном направлении, Н(кгс), не менее	15,7 (1,60)	14,7 (1,50)	По ГОСТ 13525.1—79
Относительное удлинение в машинном направлении, %, не менее	1,4	1,2	По ГОСТ 13525.1—79
Воздухопроницаемость, см³/мин, не более	100	100	По ГОСТ 13525.14—77 и п. 4.3 настоящего стандарта
Дырчатость: отверстия размером св. 100 до 150 мкм	Не допускаются	Не нормируются	По ГОСТ 13525.9—68
св. 150 мкм	Не допускаются	Не допускаются	
Сорность, число соринок на 1 м², не более:			По ГОСТ 13525.4—68 и п. 4.7 настоящего стандарта
площадью от 0,1 до 0,2 мм²	Не допускаются	32	
площадью св. 0,2 мм²	Не допускаются	Не допускаются	
Влажность, %	6,5±1,0	6,5±1,0	По ГОСТ 13525.19—71

Примечание. Допускается использование беленой сульфатной целлюлозы из хвойной древесины по другой нормативно-технической документации при условии сохранения установленных показателей качества. Число соринок площадью от 0,1 до 0,2 мм² и отверстия размером св. 100 до 150 мкм определяются по требованию потребителя.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.3. Бумага должна быть белой без желтого оттенка и иметь четкий филигранный рисунок по образцу, согласованному с потребителем.

2.4. В бумаге не допускаются: залощенные полосы, складки, морщины, грязные пятна, песок и другие посторонние включения.
(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.5. Бумажная лента в процессе переработки на папиросонабивных машинах не должна скручиваться.

2.6. Бумага должна наматываться в бобины на кольцо из ударопрочной пластмассы с внутренним диаметром 120_{-2} мм и толщиной стенок от 2 до 5 мм. Допускается применение прочно склеенного бумажного кольца.

Бумажное кольцо должно быть изготовлено из оберточной бумаги марки А или Б по ГОСТ 8273—75 массой бумаги площадью 1 м^2 70—120 г с толщиной стенок от 6 до 10 мм или другой бумаги, обеспечивающей требуемую прочность кольца при транспортировании, хранении и переработке у потребителя.

При использовании кабельной бумаги марки КМП-120 по ГОСТ 23436—83 и бумаги мешочной по ГОСТ 2228—81 допускается толщина стенок от 4 до 8 мм.

Номинальная ширина пластмассового и бумажного кольца должна быть равна номинальной ширине бумажной ленты. Допускаемые отклонения по ширине бумажного кольца $^{+1,0}_{-0,5}$ мм, а пластмассового $\pm 0{,}2$ мм.
(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.7. Длина бумаги подмоточных слоев должна быть 20—30 м и не включаться в метраж.

Конец ленты подмоточного слоя отмечается цветным сигналом.

2.8. Намотка бумаги должна быть равномерно плотной по всей ширине бобины. На бобине не должно быть разрывов кромок бумаги и других механических повреждений; обрез кромок бумаги должен быть ровным и чистым, без заусенцев и ворсистости

2.9. Концы бумажной ленты в местах обрыва должны быть аккуратно и прочно склеены тонким слоем подкрашенного клея, не вызывающим обрыва ленты при переработке бумаги.

Ширина склеенной части не должна превышать 15 мм.

Число склеек в бобине не должно превышать трех.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии и объем выборок — по ГОСТ 8047—78.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047—78.

4.2. Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытания должны проводиться по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности воздуха (50±2)% и температуре (23±1)°С.

Продолжительность кондиционирования не менее 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.3. Воздухопроницаемость определяют с применением зажима овальной формы при разрежении 490 Па (50 мм вод. ст.).

4.4. Ширину бобин измеряют по ГОСТ 21102—80.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.5. Толщину бумаги определяют на стопе образцов, состоящей из десяти листов.

4.6. **(Исключен, Изм. № 1).**

4.7. Соринки, видимые с двух сторон образца, учитывают один раз.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение бумаги — по ГОСТ 1641—75 со следующими дополнениями.

5.2. Цилиндрическая поверхность каждой бобины должна быть обернута бумажной лентой массой 1 м² 30—60 г.

На внутренней поверхности кольца каждой бобины должен быть наклеен печатный ярлык, содержащий следующие данные:

наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
наименование и условное обозначение продукции;
длину ленты в бобине;
ширину ленты;
номер бобинорезчика;
дату выработки.

5.3. Бобины упаковывают в пачки или ящики.

По согласованию с потребителем допускается упаковывать бобины в рулоны (кроме бумаги высшего сорта).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.4. При упаковывании бобин в пачки пять бобин должны быть упакованы в рукав из полиэтилена или в один лист парафинированной бумаги по ГОСТ 9569—79 (кроме марки БП-3—35) и в три листа оберточной бумаги по ГОСТ 8273—75 марки А или Б массой 1 м² 80—120 г или марки Ж—100—160 г. Парафинированная бумага должна прокладываться между листами оберточной бумаги. Перед упаковыванием в оберточную бумагу бобины с торцов пачки должны быть защищены прокладкой из одного круга оберточной бумаги и одного или двух кругов картона общей массой не менее 500 г.

После завертывания бобин в оберточную бумагу на торцы каждой пачки наклеивают круги из той же бумаги.

5.5. При упаковывании бобин в ящики, подготовленные по п. 5.4 пачки упаковывают в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9142—90 с вкладышем.

Свободное пространство между бобинами и стенками ящика должно быть заполнено уплотняющими прокладками.

Масса картонного ящика брутто должна быть не более 30 кг.

5.6. При упаковывании бобин в рулоны используют прокладку из одного слоя парафинированной бумаги по ГОСТ 9569—79 (кроме марок БП-3—35 и БП-4—28).

На каждый торец рулона кладут один круг картона или несколько кругов оберточной бумаги общей массой 250—350 г.

К торцам пробок прибивают деревянные круги толщиной не менее 25 мм.

Рулон вставляют в цилиндр, склеенный из оберточной бумаги марки Ж массой 1 м² 120—160 г по ГОСТ 8273—75. Толщина стенок цилиндра должна быть не менее 3 мм.

Масса брутто рулона с цилиндром не должна быть более 75 кг.

5.7. На пачку, ящик или рулон наклеивают бумажный ярлык со следующими обозначениями:

наименование министерства (ведомства), в систему которого входит предприятие-изготовитель;

наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

наименование и условное обозначение продукции;

ширина ленты;

длина ленты в бобине;

номер бобинорезчика;

дата выработки.

Указанный текст должен быть нанесен прочной краской или резиновым штампом.

5.8. При транспортировке бумаги в контейнерах пачки или ящики плотно укладывают в контейнер, дно и стенки которого должны быть выстланы оберточной бумагой в несколько слоев общей массой 400—500 г.

Пачки укладывают в контейнер вертикально торцами одна на другую до заполнения контейнера.

Свободное пространство между продукцией и стенками контейнера должно быть плотно заполнено бумагой, стружками или другим упаковочным материалом.

5.9. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с нанесением следующих манипуляционных знаков: «Крюками непосредственно не брать», «Боится сырости», «Верх, не кантовать» и предупредительной надписи «Не бросать».

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

   РАЗРАБОТЧИК

   А. П. Пиница

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 апреля 1985 г. № 1097
   Срок первой проверки — 1995 г.

3. ВЗАМЕН ГОСТ 3479—75

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1641—75	5.1
ГОСТ 2228—81	2.6
ГОСТ 8047—78	3.1; 4.1
ГОСТ 8273—75	2.6; 5.4; 5.6
ГОСТ 9142—90	5.5
ГОСТ 9569—79	5.4; 5.6
ГОСТ 9571—89	2.2
ГОСТ 13199—88	2.2
ГОСТ 13525.1—79	2.2
ГОСТ 13525.4—68	2.2
ГОСТ 13525.9—68	2.2
ГОСТ 13525.14—77	2.2
ГОСТ 13525.19—71	2.2
ГОСТ 14192—77	5.9
ГОСТ 21102—80	4.4
ГОСТ 23436—83	2.6
ГОСТ 27015—86	2.2

5. Снято ограничение срока действия Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.03.91 № 333

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (январь 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1989 г, марте 1991 г. ИУС 7—89, 6—91)

gost.e-ecolog.ru