Группа В76

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ТКАНАЯ «СЕМЯНКА»

Технические условия

ГОСТ 3339—74

Woven-wire sieve for grain.
Specifications

МКС 77.140.65
ОКП 12 7500

Дата введения 01.01.75

Настоящий стандарт распространяется на тканую проволочную сетку, предназначенную для разделения сыпучих тел по величине и форме зерна в сельском хозяйстве, текстильной и других отраслях промышленности.

Сетка представляет собой проволочную ткань полотняного переплетения, ограниченную по утку одиночными проволоками и по основе — прядями, состоящими из трех рядом расположенных проволок.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

1. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Сетку изготовляют двух типов:

Л — легкого, если проволоки основы и утка имеют одинаковый диаметр;

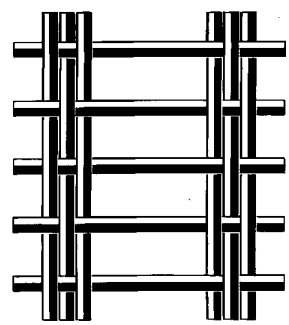
Т — тяжелого, если проволоки утка имеют диаметр больший, чем проволоки основы.

По виду поверхности сетки изготовляют:

- без покрытия;
- из оцинкованной проволоки групп Л и С.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2. Размер стороны ячейки и диаметр проволоки для сеток легкого типа должны соответствовать указанным в табл. 1.



Издание официальное
★

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Номер сетки	Номинальный размер стороны ячейки между		Номинальный диаметр проволоки
	прядями проволок основы	проволоками утка	
10/2	10	2,2	0,4
12/3	12	2,5	0,5
14/3	14	2,8	
16/4	16	3,5	0,6
18/5	18	4,5	
20/6	20	5,5	0,7

1.3. Размер стороны ячейки и диаметр проволоки для сеток тяжелого типа должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Номер сетки	Номинальный размер стороны ячейки между		Номинальный диаметр проволоки	
	прядями проволок основы	проволоками утка	основы	утка
10/1	10	1,4	0,6	1,2
12/1	12			
12/2		1,6	0,7	1,4
14/2	14			
16/2	16	1,8	0,8	1,6
18/2	18	2,2		1,8
22/2	22	2,3		2,0

1.4. Номер сетки соответствует размерам стороны ячейки, число слева от косой черты — размеру стороны ячейки между прядями проволок основы, число справа от черты — размеру стороны ячейки между проволоками утка, с округлением до целого числа.

Примеры условных обозначений

Сетка легкого типа с размером стороны ячейки по основе 20 мм, по утку 5,5 мм, из проволоки без покрытия:

Сетка 20/6 ГОСТ 3339—74

То же, из проволоки оцинкованной группы Л:

Сетка 20/6 Л ГОСТ 3339—74

Сетка тяжелого типа с размером стороны ячейки по основе 22 мм, по утку 2,3 мм, из проволоки оцинкованной группы С:

Сетка Т-22/2 С ГОСТ 3339—74

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.5. Предельное отклонение среднего арифметического размера стороны ячейки от номинального не должно превышать ±7 %.

1.6. Максимальное допускаемое отклонение от номинального для размера стороны отдельной увеличенной ячейки не должно превышать 20 %.

1.5, 1.6. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

1.7. Сетка должна изготовляться шириной 1000 мм. Предельные отклонения по ширине не должны превышать ±1,5 %. По требованию потребителя сетку изготовляют шириной 1200 мм.

1.8. Сетки должны поставляться свернутыми в рулоны. В рулоне должно быть не более пяти кусков сетки. Минимальная длина куска в рулоне — 2 м.

1.7, 1.8. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

1.9. Живое сечение, теоретическая масса 1 м^2 сетки, количество прядей основы и проволок утка на 1 дм сетки указаны в приложении.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Сетка должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

Сетка должна изготовляться из низкоуглеродистой термически обработанной без покрытия или оцинкованной проволоки групп Л и С по ОСТ 14—4—210.

Допускается проволоку утка диаметром более 1,6 мм изготовлять без термической обработки.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

2.2. Переплетение проволок основы и утка должно быть правильным. Не допускается пропуск проволок.

2.3. В сетке не должно быть разорванных проволок и сшитых мест.

2.4. Ячейки сетки должны быть поперечными. Допускается частичное изменение формулы ячейки не более двух ячеек на 1 м^2 сетки.

2.5. Переплетение проволок должно быть прочным и не допускать их взаимного перемещения.

2.6. Натяжение проволок основы и утка должно быть равномерным. Для сетки легкого типа допускается ослабление натяжения не более трех проволок основы на длине 1 м.

2.7. Сетку легкого типа изготовляют с закрайками и без закраек, сетку тяжелого типа изготовляют без закраек.

При изготовлении сеток с закрайками допускаются петли по краям полотна. Длина петель не должна превышать 50 % расстояния между прядями проволок основы. При изготовлении сетки без закраек концы проволок утка должны быть ровно подрезаны.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.8. Масса рулона не должна превышать 80 кг.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Сетки принимают партиями. Партия должна состоять из сеток одного типа, размера, материала и должна быть оформлена одним документом о качестве, в котором указывают:

- товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение сетки;
- ширину и длину сетки;
- количество рулонов в партии;
- количество сетки в квадратных метрах.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.2. Для проверки качества сеток от партии отбирают 5 % рулонов, но не менее двух рулонов, у которых проверяют:

- правильность переплетения;
- средний арифметический размер стороны ячейки в свету;
- максимальное отклонение размера стороны отдельных ячеек от номинального размера;
- ширину и длину сетки.

3.3. В каждом отобранном рулоне проверяют все куски сетки.

3.4. При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному из показателей, по нему проводят повторную проверку на удвоенном количестве рулонов, не подвергшихся контролю.

Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Правильность переплетения проверяют внешним осмотром при перемотке рулона.

4.2. Средний арифметический размер стороны ячейки в свету определяют отдельно по утку и по основе как результат трех измерений, произведенных в трех различных местах сетки по усмотрению

приемщика, из которых одно расположено в середине сетки, а два других — по краям, но не ближе 100 мм от края сетки.

Средний арифметический размер стороны ячейки в свету (a), мм, вычисляют по формуле

$$a = \frac{100}{n} - kd,$$

где n — фактическое число ячеек на 1 дм;

k — коэффициент, равный единице при определении среднего арифметического размера стороны ячейки по утку, и трем — по основе;

d — номинальный диаметр проволоки основы или утка, мм.

4.3. Размер стороны ячейки измеряют штангенциркулем по ГОСТ 166 или измерительной лупой по ГОСТ 25706.

4.4. Ширину сетки измеряют в любом месте метром по ГОСТ 427.

4.5. Длину сетки проверяют счетчиком на контрольной машине или измеряют метром по ГОСТ 427.

4.4, 4.5. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Торцы и края рулонов сеток легкого типа должны быть обернуты бумагой по ГОСТ 8828 или другой бумагой, равноценной по защитным свойствам, или тарным холстопрошивным полотном или другими материалами, кроме тканей из натуральных волокон, не ухудшающими качество упаковки.

5.2. Каждый рулон сетки в середине и по краям должен быть перевязан низкоуглеродистой проволокой диаметром 1,8—2,5 мм по ГОСТ 3282 или другой мягкой проволокой по нормативно-технической документации (НТД).

5.3. К торцу рулона или пакета должен быть прикреплен ярлык, на котором указывают:

- товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение сетки;
- ширину и длину сетки.

5.1—5.3. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

5.4. Сетку транспортируют рулонами диаметром от 260 до 550 мм и длиной от 1000 до 1500 мм или пакетами по ГОСТ 24597.

При транспортировании одному потребителю двух и более рулонов из них формируют укрупненное грузовое место.

Пакетирование должно производиться механизированным или ручным способом. Масса пакета — не более 1 т. Одноразовыми средствами пакетирования являются катанка диаметром 6,0—6,5 мм по ОСТ 14—15—193, обвязки из проволоки по ГОСТ 3282 или ленты по ГОСТ 3560, или другой катанки, проволоки или ленты по НТД по качеству не ниже вышеуказанных стандартов. Формирование пакета производят из рулонов сеток, которые размещают в горизонтальном положении. Пакеты связывают в двух местах с образованием петли под крюк подъемного механизма.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

5.5. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

5.6. Сетку перевозят крытыми транспортными средствами всех видов или в универсальных контейнерах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида. Транспортирование по железной дороге — повагонными или мелкими отправками.

Условия транспортирования сетки в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150 при транспортировании в крытых транспортных средствах и условиям хранения 8 по ГОСТ 15150 при транспортировании в универсальных контейнерах.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

5.7. Хранение сетки должно проводиться по условиям хранения 5 согласно ГОСТ 15150.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПАРАМЕТРЫ СЕТКИ

Таблица 1

Сетки легкого типа

Номер сетки	Живое сечение сетки, %	Теоретическая масса 1 м² сетки, кг	Число прядей проволок основы на 1 дм сетки	Число проволок утка на 1 дм сетки
10/2	76	0,66	9,0	38,0
12/3	74	0,85	7,5	33,0
14/3	77	0,76	6,5	30,0
16/4		0,91	5,5	24,0
18/5	80	0,78	5,0	20,0
20/6		0,90	4,5	16,0

Таблица 2

Сетки тяжелого типа

Номер сетки	Живое сечение сетки, %	Теоретическая масса 1 м² сетки, кг	Число прядей проволок основы на 1 дм сетки	Число проволок утка на 1 дм сетки
10/1	46	4,08	8,5	38,5
12/1	47	3,99	7,0	
12/2	45	4,80	7,0	33,0
14/2	46	4,66	6,0	
16/2		5,49	5,5	29,5
18/2	49	5,72	5,0	25,0
22/2	48	6,20	4,0	23,0

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.05.74 № 1071

3. ВЗАМЕН ГОСТ 3339—46

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 166—89	4.3	ГОСТ 15150—69	5.6, 5.7
ГОСТ 427—75	4.4, 4.5	ГОСТ 24597—81	5.4
ГОСТ 3282—74	5.2, 5.4	ГОСТ 25706—83	4.3
ГОСТ 3560—73	5.4	ОСТ 14—4—210—87	2.1
ГОСТ 8828—89	5.1	ОСТ 14—15—193—86	5.4
ГОСТ 14192—96	5.5		

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в январе 1978 г., ноябре 1982 г., декабре 1985 г., сентябре 1989 г. (ИУС 1—78, 2—83, 3—86, 12—89)

gost.e-ecolog.ru