ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КАРТОН ЖАККАРДОВЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 3246—84

Издание официальное

Е

БЗ 11—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

Электронная версия

gost.e-ecolog.ru

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР**

   РАЗРАБОТЧИКИ
   А.Н. Разумов, Л.А. Хван

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 сентября 1984 г. № 3388**

3. **Периодичность проверки — 5 лет**

4. **Взамен ГОСТ 3246—74**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 7585—74	4.6	ГОСТ 13525.1—79	2.3
ГОСТ 7691—81	5.1	ГОСТ 13525.19—91	2.3
ГОСТ 8047—93	3.1; 4.1	ГОСТ 21102—80	4.3
ГОСТ 12057—81	2.3	ГОСТ 27015—86	2.3
ГОСТ 13523—78	4.2		

6. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)**

7. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (апрель 1998 г.) с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1990 г. (ИУС 5—90)**

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. №021007 от 10.08.95. Сдано в набор 22.04.98. Подписано в печать 27.05.98. Усл. печ. л. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,30. Тираж 148 экз. С/Д 4875. Зак. 330.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

Электронная версия

УДК 676.6:006.354 Группа К74

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАРТОН ЖАККАРДОВЫЙ

Технические условия

Jackard board.
Specifications

ГОСТ 3246—84

ОКП 54 4232

Дата введения 01.01.86

Настоящий стандарт распространяется на жаккардовый картон, применяемый в текстильной промышленности для изготовления перфорированных карт к жаккардовым ткацким станкам, и устанавливает требования к жаккардовому картону, изготовляемому для нужд народного хозяйства и экспорта.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Картон должен изготовляться в листах размером 1000 × 1000 мм с предельными отклонениями не более ±3 мм.

1.2. Косина листов картона не должна превышать 0,2 %.

1.3. По требованию потребителя допускается изготовление картона других размеров.

Пример условного обозначения жаккардового картона толщиной 1,00 мм и размером листа 1000 × 1000 мм:

Картон жаккардовый—1,0 — 1000× 1000 ГОСТ 3246—84.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Картон должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Картон толщиной 0,80 и 1,00 мм должен изготовляться путем склеивания картона-основы толщиной 0,40 и 0,50 мм, вырабатываемого по нормативно-технической документации.

2.3. Показатели качества картона должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Толщина, мм	0,80±0,05 1,00±0,05	По ГОСТ 27015 и п. 4.4 настоящего стандарта
2. Плотность, г/см^3, не менее	1,1	По ГОСТ 27015
3. Предел прочности при растяжении в среднем по двум направлениям, МПа (кгс/мм^2), не менее	48 (4,8)	По ГОСТ 13525.1
4. Линейная деформация в машинном направлении, %, не более	0,4	По ГОСТ 12057 и п. 4.5 настоящего стандарта
5. Влажность, %	8±2	По ГОСТ 13525.19

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное
Е

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1984
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

Электронная версия

2.4. Картон должен изготовляться каландрированным, с ровными обрезными кромками.

2.5. Поверхность картона должна быть ровной, без пятен, задиров, залощенностей, вмятин, складок, дырчатости, металлических и минеральных включений, видимых невооруженным глазом.

2.6. Картон при просечке отверстий не должен расслаиваться. Кромки отверстий должны быть ровными, без заусенцев.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.7. Цвет картона должен устанавливаться по согласованию между изготовителем и потребителем.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии и объем выборки — по ГОСТ 8047.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047.

4.2. Кондиционирование образцов перед испытаниями и испытания проводят по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха (50±2) % и температуре (23±1) °С.

Продолжительность кондиционирования — не менее 16 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Определение размеров и косины листов картона — по ГОСТ 21102.

4.4. При определении толщины картона вырезают образцы размером 100 × 100 мм.

4.5. Линейную деформацию картона определяют на образцах размером 220 × 50 мм после выдерживания их в гигростате при температуре (20±2) °С в течение 24 ч. Отметки на образцы наносят с помощью шаблона — пластинки с двумя иглами. Расстояние между отметками измеряют измерительной лупой.

4.6. Определение направления волокон картона — по ГОСТ 7585.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 7691 со следующим дополнением:

в одну кипу должен быть упакован картон одного цвета.

Электронная версия

gost.e-ecolog.ru