ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# БАНДАЖИ ЧЕРНОВЫЕ ДЛЯ ЛОКОМОТИВОВ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ ШИРОКОЙ КОЛЕИ

## ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

## ГОСТ 3225—80

Издание официальное

БЗ 11—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 629.4.027.43:006.354 Группа В41

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# БАНДАЖИ ЧЕРНОВЫЕ ДЛЯ ЛОКОМОТИВОВ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ ШИРОКОЙ КОЛЕИ

## Типы и размеры

**ГОСТ 3225—80**

Rough tyres for locomotives of broad-gauge railways. Types and dimensions

ОКП 09 4100

**Дата введения 01.01.82**

1. Настоящий стандарт распространяется на черновые бандажи для колесных пар локомотивов и устанавливает их типы и размеры.

2. Бандажи должны изготовляться двух типов — с гребнем и без гребня. Размеры бандажа с гребнем должны соответствовать приведенным на черт. 1 и в табл. 1 и 2, бандажа без гребня — на черт. 2 и в табл. 3 и 4.

Допускаются:

на внутренней боковой поверхности бандажа уклоны от 0° до 1° и на наружной — до 30′ с соответствующим увеличением ширины;

допуск овальности бандажа по кругу катания — 2 мм (полуразность диаметров);

разнотолщинность бандажа — не более 3 мм;

изготовление бандажей внутренним диаметром $d$ = 1690 мм с предельным отклонением минус 8 мм;

изготовление бандажей внутренними диаметрами $d$ от 1060 до 1690 мм с предельным отклонением минус 6 мм;

притупление углов профиля по кругу катания в виде скруглений радиусом не более 6 мм или фасок того же размера, по внутреннему диаметру — не более 1 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

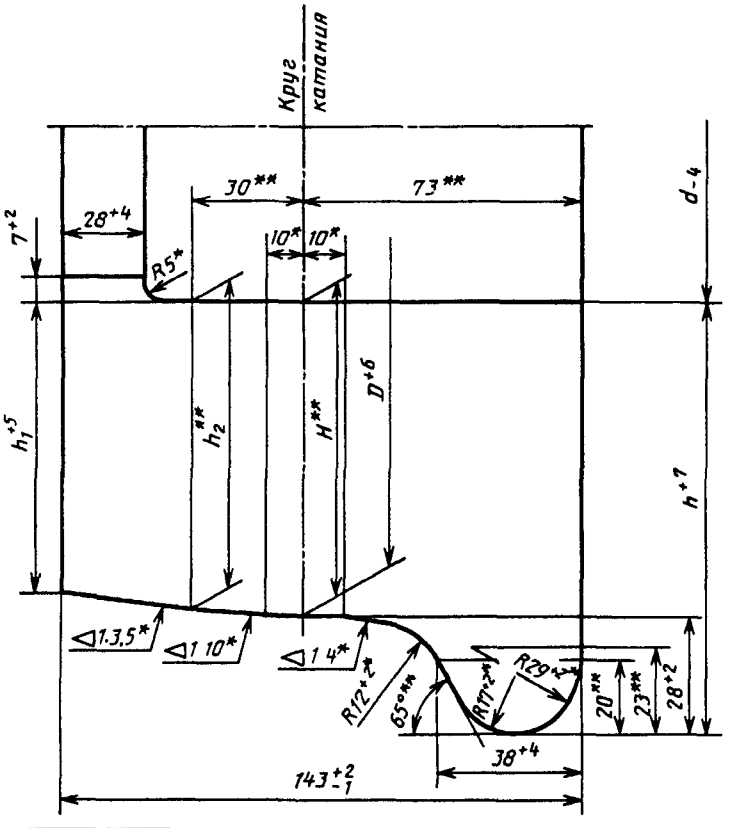
3. Ширина бандажа должна проверяться вне мест расположения знаков маркировки на расстоянии не менее 100 мм от ее крайних знаков.

4. Масса бандажей определена расчетом по номинальным размерам с учетом среднего поля допусков при плотности стали 7,85 г/см$^3$.

5. Технические условия — по ГОСТ 398.

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1980
©ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями




* Размеры для инструмента.
** Размеры для справок.

Черт. 1

Таблица 1

мм

| Толщина обработанного бандажа | Номинальные размеры чернового бандажа | | | |
|---|---|---|---|---|
| | $H$ | $h$ | $h_1$ | $h_2$ |
| 75 | 83 | 111 | 76,2 | 82 |
| 80 | 88 | 116 | 81,2 | 87 |
| 90 | 98 | 126 | 91,2 | 97 |

Таблица 2

Размеры, мм

| Внутренний диаметр чернового бандажа $d$ | Диаметр по кругу катания | | Масса чернового бандажа, кг | Диаметр по кругу катания | | Масса чернового бандажа, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | в черновом виде $D$ | в чистовом виде | | в черновом виде $D$ | в чистовом виде | |
| | при толщине чернового бандажа $H$ | | | | | |
| | 83 | | | 98 | | |
| 1690 | 1856 | 1850 | 586 | — | — | — |
| 1340 | 1506 | 1500 | 470 | — | — | — |
| 1240 | 1406 | 1400 | 438 | — | — | — |
| 1160 | 1326 | 1320 | 411 | 1356 | 1350 | 483 |
| 1090 | 1256 | 1250 | 388 | — | — | — |
| 1060 | 1226 | 1220 | 378 | 1256 | 1250 | 445 |
| 1010 | — | — | — | 1206 | 1200 | 426 |

*Продолжение табл. 2*

Размеры, мм

| Внутренний диаметр чернового бандажа $d$ | Диаметр по кругу катания | | Масса чернового бандажа, кг | Диаметр по кругу катания | | Масса чернового бандажа, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | в черновом виде $D$ | в чистовом виде | | в черновом виде $D$ | в чистовом виде | |
| | при толщине чернового бандажа $H$ | | | | | |
| | 83 | | | 98 | | |
| 890 | 1056 | 1050 | 322 | (1066) | (1060) | (341) |
| 790 | 956 | 950 | 289 | — | — | — |
| 740 | 906 | 900 | 273 | — | — | — |
| 690 | 856 | 850 | 256 | — | — | — |
| 620 | 786 | 780 | 233 | — | — | — |

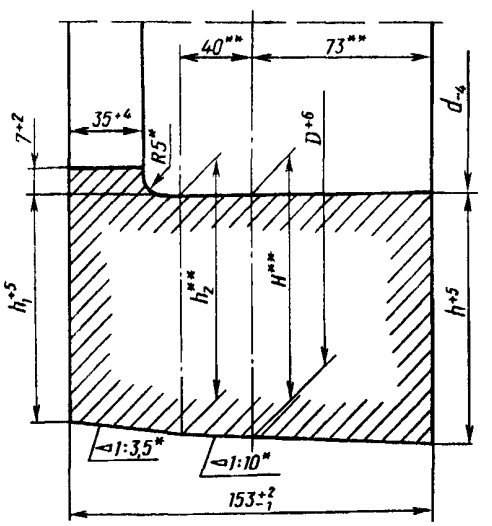
Примечание. Размер, указанный в скобках, применяют при толщине бандажа $H = 88$ мм.

Пример условного обозначения чернового бандажа с гребнем: внутренним диаметром $d = 790$ мм, шириной 143 мм, толщиной $H = 83$ мм и марки 2 по ГОСТ 398:

*Бандаж* $\frac{790\times143\times83\ \ ГОСТ\ 3225—80}{2\ ГОСТ\ 398—96}$

**Бандаж без гребня**

*Круг катания*




* Размеры для инструмента.
** Размеры для справок.

Черт. 2

Таблица 3

мм

| Толщина обработанного бандажа | Номинальные размеры чернового бандажа | | | |
|---|---|---|---|---|
| | $H$ | $h$ | $h_1$ | $h_2$ |
| 75 | 83 | 86,7 | 75,3 | 81 |
| 80 | 88 | 91,7 | 80,3 | 86 |
| 90 | 98 | 101,7 | 90,3 | 96 |

Таблица 4

Размеры, мм

| Внутренний диаметр чернового бандажа $d$ | Диаметр по кругу катания | | Масса чернового бандажа, кг | Диаметр по кругу катания | | Масса чернового бандажа, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | в черновом виде $D$ | в чистовом виде | | в черновом виде $D$ | в чистовом виде | |
| | при толщине чернового бандажа $H$ | | | | | |
| | 83 | | | 98 | | |
| 1690 | 1856 | 1850 | 582 | — | — | — |
| 1340 | 1506 | 1500 | 467 | — | — | — |
| 1160 | 1326 | 1320 | 408 | — | — | — |
| 1060 | — | — | — | 1256 | 1250 | 445 |
| 890 | 1056 | 1050 | 319 | (1066) | (1060) | (339) |

Примечание. Размер, указанный в скобках, применяют при толщине бандажа $H = 88$ мм.

Пример условного обозначения чернового бандажа без гребня: внутренним диаметром $d = 890$ мм, шириной 153 мм, толщиной $H = 83$ мм и марки 2 по ГОСТ 398:

$$\textit{Бандаж}\ \frac{890\times153\times83\ \ \textit{ГОСТ 3225—80}}{2\ \ \textit{ГОСТ 398—96}}$$

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством путей сообщения СССР**

**РАЗРАБОТЧИКИ**

**В.В. Титов** (руководитель темы); **Н.Н. Каменев,** канд. техн. наук; **Л.И.Савкина; Е.Н.Бухиник,** канд. техн. наук; **М.С. Валетов,** канд. техн. наук; **В.И. Хейфец; О.А. Ладонкин**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 марта 1980 г.**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 3225—46**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---|
| ГОСТ 398—96 | 2; 5 |

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (май 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1984 г., июне 1988 г. (ИУС 11—84, 9—88)**

Редактор *Г.С. Шеко*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. №021007 от 10.08.95. Сдано в набор 30.04.98. Подписано в печать 16.06.98. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,45. Тираж 144 экз. С715. Зак. 481.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru