ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# КОЛЬЦА УСТАНОВОЧНЫЕ СО ШТИФТОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 3130—77**

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.887.6 : 006.354

Группа Г11

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# КОЛЬЦА УСТАНОВОЧНЫЕ СО ШТИФТОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ

## Конструкция и размеры

Adjusting rings with pin fastening. Construction and dimensions

**ГОСТ 3130—77***

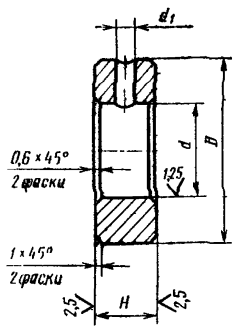
Взамен ГОСТ 3130—64

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16 декабря 1977 г. № 2921 срок введения установлен с 01.07.78

Проверен в 1983 г. Постановлением Госстандарта от 23.06.83 № 2664 срок действия продлен до 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры установочных колец со штифтовым креплением должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.




Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание сентябрь 1983 г. с Изменением № 1, утвержденным в июне 1983 г. (ИУС № 9—83 г.)

© Издательство стандартов, 1984

мм

| $d$ | $D$ | $H$ | $d_1$ | Штифт конический по ГОСТ 3129—70* | $d$ | $D$ | $H$ | $d_1$ | Штифт конический по ГОСТ 3129—70 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 8 | 20 | 9 | 3 | 3×20 | (55) | 80 | 20 | 8 | 8×90 |
| 10 | 22 | | | 3×25 | 56 | | | | |
| 12 | 25 | | | 3×25 | 60 | 90 | | | |
| 14 | 28 | 10 | 4 | 4×30 | 63 | 95 | | 10 | 10×100 |
| 15 | 30 | | | | (65) | | 22 | | |
| 16 | | | | | (70) | 100 | | | |
| 18 | 34 | | | 4×36 | 71 | | | | |
| 20 | 36 | | | | 75 | 110 | | | 10×110 |
| 22 | 38 | 12 | 5 | 5×40 | 80 | | | | |
| 25 | 42 | | | 5×45 | 85 | 120 | | | 10×120 |
| 28 | 45 | | | | 90 | | | | |
| 30 | 48 | 14 | 6 | 6×50 | 95 | | 25 | | |
| 32 | 52 | | | 6×55 | 100 | 140 | | | 10×140 |
| 36 | 55 | 16 | | | 105 | | | | |
| 40 | 60 | | | 6×60 | 110 | 150 | 30 | 12 | 12×160 |
| 45 | 70 | 18 | | 6×70 | 120 | 160 | | | |
| 50 | 80 | | 8 | 8×80 | 125 | 170 | | | 12×180 |
| | | | | | 130 | | | | |

* Длина шрифтов — справочная.

Примечание. Размеры колец, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения установочного кольца диаметром $d=30$ мм, из стали марки 20, с фосфатным покрытием с последующей пропиткой маслом, толщиной 6 мкм:

*Кольцо 30.20.066 ГОСТ 3130—77*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Материал для изготовления колец — сталь марок 20, 35, 45 по ГОСТ 1050—74. По требованию потребителя допускается применять материалы других марок.

3. Виды покрытий, их условные обозначения и толщины — по ГОСТ 1759—70. Допускается изготовлять кольца без покрытия и применять другие виды покрытий — по ГОСТ 9.073—77.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Торцевое биение — не более половины допуска, установленного на размер $d$.

5. Предельные отклонения размеров $d$ — по H7; $D$ и $H$ — по h14; $d_1$ — по H14.

Допускается по согласованию с потребителем устанавливать предельные отклонения на внутренний диаметр $d$ по H9.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6. Теоретическая масса колец — по справочному приложению.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Справочное*

## ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ МАССА УСТАНОВОЧНЫХ КОЛЕЦ СО ШТИФТОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ

| Диаметр кольца $d$, мм | Масса 1 шт, ≈ кг | Диаметр кольца $d$, мм | Масса 1 шт, ≈ кг |
|---|---|---|---|
| 8 | 0,018 | 56 | 0,502 |
| 10 | 0,021 | 60 | 0,548 |
| 12 | 0,027 | 63 | 0,599 |
| 14 | 0,035 | 65 | 0,583 |
| 15 | 0,041 | 70 | 0,714 |
| 16 | 0,039 | 71 | 0,670 |
| 18 | 0,050 | 75 | 0,907 |
| 20 | 0,054 | 80 | 0,793 |
| 22 | 0,073 | 85 | 1,007 |
| 25 | 0,083 | 90 | 0,878 |
| 28 | 0,090 | 95 | 0,847 |
| 30 | 0,119 | 100 | 1,527 |
| 32 | 0,143 | 105 | 1,364 |
| 36 | 0,168 | 110 | 1,903 |
| 40 | 0,195 | 120 | 2,051 |
| 45 | 0,316 | 125 | 2,429 |
| 50 | 0,427 | 130 | 2,185 |
| 55 | 0,512 | | |

---

**Изменение № 2 ГОСТ 3130—77 Кольца установочные со штифтовым креплением. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.06.88 № 1958**

**Дата введения 01.01.89**

Пункт 3. Заменить ссылки: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.0—87, ГОСТ [illegible].306—85.

Пункт 5. Заменить поле допуска: H14 на H11.

Стандарт дополнить пунктом — 5а: «5а. По требованию потребителя допускается изготовление колец без фасок на одной из торцовых поверхностей, являющейся опорной и на внутренней цилиндрической поверхности».

**(ИУС № 10 1988 г.)**

gost.e-ecolog.ru