МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ АВИАЦИОННЫЕ

МЕТОД ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ВЫТЯЖКИ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 669.14—427.4.001.4:629.7:006.354 Группа В79

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ АВИАЦИОННЫЕ

Метод предварительной вытяжки

ГОСТ 3120—75

Steel wire rofes for aircraft.
The tecnigie of preelongation

ОКП 12 0900

Дата введения 01.01.78

Настоящий стандарт распространяется на стальные авиационные канаты, применяемые в системах управления самолетом, и устанавливает метод предварительной вытяжки перед их эксплуатацией.

1. ОБОРУДОВАНИЕ

1.1. Вытяжка каната может производиться при помощи какого-либо механизма или машины (лебедки, ворота и т.п.) с применением указателя усилия (динамометра, манометра и т.п.), приложенного к канату, или же при помощи груза, подвешенного к концу каната (если вытяжка производится в один конец) или к блоку (если вытяжка производится в несколько концов).

1.2. Установка для вытяжки может быть горизонтальной или вертикальной.

1.3. Диаметр направляющих роликов или барабана должен быть не менее 1000 δ, где δ — диаметр наружной проволоки каната.

Радиус канавки роликов или барабана должен быть 0,5 d_{max}, где d_{max} — диаметр каната. Предельное отклонение по радиусу канавки +0,1 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

2.1. Канат, подвергающийся вытяжке, не должен иметь структурных дефектов.

2.2. Крепление концов каната должно производиться с помощью коушей, зажимов, улиток или каким-либо другим способом, не допускающим проскальзывания каната в местах его закрепления под действием усилия, производящего вытяжку.

2.3. Перед заделкой каната в соединительные приспособления конец его обвязывают мягкой проволокой для предупреждения произвольного расплетения каната.

3. ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Вытяжка канатов может производиться в один конец (черт. 1) и в несколько концов (черт. 2—3).

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

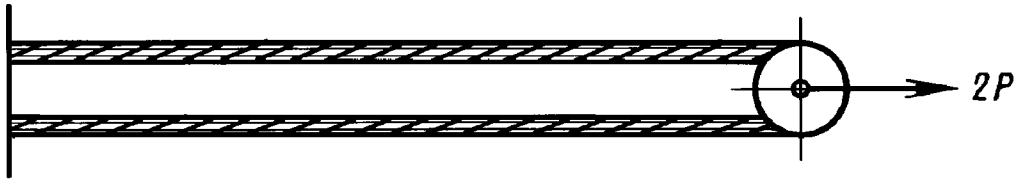
© Издательство стандартов, 1975
© ИПК Издательство стандартов, 2002

Вытяжка в один конец



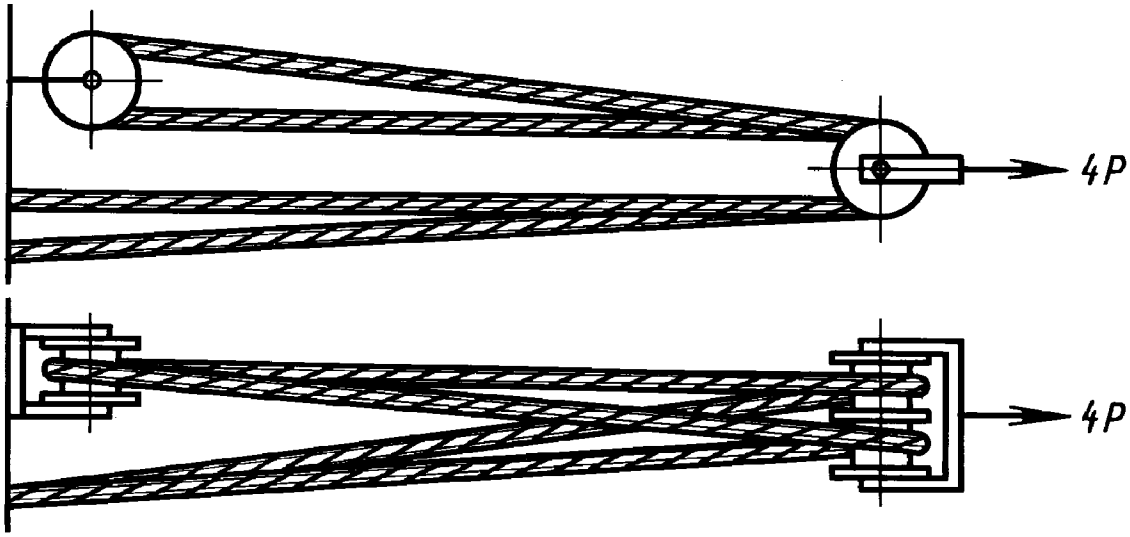
Черт. 1

Вытяжка в два конца



Черт.2

Вытяжка в четыре конца



Черт. 3

3.2. Продолжительность выдержки каната под полной нагрузкой — не менее 1 мин.

3.3. **(Исключен, Изм. № 1).**

3.4. При вытяжке каната в несколько концов величина усилия должна быть увеличена пропорционально числу концов каната (см. черт. 3).

3.5. Усилие вытяжки канатов устанавливается (45±5) % от разрывного усилия каната в целом.

3.4, 3.5. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23.12.75 № 3982**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 3120—46**

4. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)**

5. **ИЗДАНИЕ (март 2002 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1987 г. (ИУС 1—88)**

Редактор *Т.А. Леонова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 17.05.2002. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30.
Тираж 47 экз. С 5876. Зак. 150.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов

gost.e-ecolog.ru