ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЗАГЛУШКИ СФЕРИЧЕСКИЕ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 3111–81

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством тракторного и сельскохозяйственного машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

Б. А. Взоров, канд. техн. наук; **В. А. Иванов**; **С. Г. Борисов**, канд. техн. наук; **Ю. П. Радаев**; **С. А. Брюховецкий**; **А. М. Ганнушкин**

ВНЕСЕН Министерством тракторного и сельскохозяйственного машиностроения

Зам. министра **Н. Н. Тарасов**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 3 февраля 1981 г. № 446

УДК 62-396.986:006.354 Группа Г11

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЗАГЛУШКИ СФЕРИЧЕСКИЕ

Конструкция и размеры

Spherical plugs. Construction and dimensions

ГОСТ 3111—81

Взамен ГОСТ 3111—67

Код ОКП 45 9820

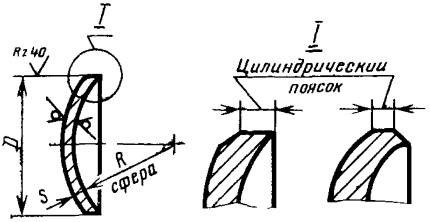
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 3 февраля 1981 г. № 446 срок действия установлен

с 01.01. 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на сферические заглушки, применяемые при изготовлении деталей тракторов, автомобилей, сельскохозяйственных машин, стационарных и судовых двигателей

2. Конструкция и размеры заглушек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1981

Таблица 1

D, мм		Пред. откл. h11, мкм	R, мм	Пред. откл. ±IT16, мкм	S_{min}, мм	Масса 1000 шт., кг ≈	Регистрационный номер на месте последних трех знаков кода ОКП (А)
1-й ряд	2-й ряд						
	6,0	0 —90	6,0	±375	1	0,22	001
6,3						0,24	040
	7,1		7,0	±450	1,4	0,27	041
8,0			8,0			0,63	002
10,0			11,0	±550		0,99	003
12,0			13,0			1,42	004
	14,0	0 —110	17,0			1,92	005
16,0			20,0			2,51	006
	18,0		23,0			3,18	007
20,0			26,0	±650		3,95	008
	22,0		28,0			4,76	009
	24,0		30,0			6,70	010
25,0			30,0		2	6,98	042
	26,0	0 —130	32,0			7,26	011
	28,0		36,0			9,60	012
	30,0		30,0			10,00	013
	30,0		32,0			10,00	013
	30,0		40,0	±800		10,28	013
32,0			45,0			12,55	014
	35,0		50,0			15,00	015
	36,0		50,0			15,45	043
	38,0		55,0			17,77	016
40,0		0 —160	60,0			18,70	017
	42,0		65,0			19,64	018
	45,0		70,0	±850		24,80	019
	48,0		75,0			27,00	020
50,0			65,0			30,04	021
50,0			80,0			30,75	021
	52,0		82,0			32,00	022
	55,0	0 —190	85,0	±1100		37,85	023
	56,0		85,0			38,54	044

Продолжение табл. 1

D, мм		Пред. откл. h11, мкм	R, мм	Пред. откл. ±IT16, мкм	S_{min}, мм	Масса 1000 шт., кг ≈	Регистрационный номер на месте последних трех знаков кода ОКП (А)
1-й ряд	2-й ряд						
	58,0		92,0			39,91	024
	60,0		76,0			42,00	045
	60,0		80,0		2	42,50	045
	60,0		93,0	±1100		43,90	025
63,0		0	95,0			48,84	046
	65,0	—190	105,0			50,39	026
	70,0		115,0			61,24	027
	71,0		115,0			62,11	029
	75,0		125,0			70,00	028
80,0			130,0		2,5	98,60	030
	90,0		125,0			125,00	031
	95,0	0	150,0			153,40	032
100,0		—200	175,0	±1250		184,86	033
	110,0		200,0		3	223,60	034
125,0		0 —250	225,0			228,40	035

Примечания:

1. Заглушки, указанные во 2-м ряду, применяют только в изделиях, поставленных на производство и разработанных до внедрения в действие настоящего стандарта.
2. Толщину материала выбирают из ряда: 1,0; 1,4; 2,0; 3 мм.

3. В таблице указана масса стальных заглушек при минимальной толщине. Для определения массы заглушек из алюминиевого сплава массу, указанную в таблице, следует умножить на коэффициент 0,337, для определения массы заглушек из латуни — умножить на коэффициент 1,12.

4. Код ОКП 45 982X_1X_2А, где X_1 — шестой знак кода ОКП, соответствующий марке материала, указанной в табл. 2; X_2 — седьмой знак кода ОКП, соответствующий виду покрытия, указанному в табл. 3; А — последние три знака кода ОКП, соответствующие регистрационному номеру заглушки, указанному в табл. 1.

5. Боковая поверхность заглушек должна иметь цилиндрический поясок шириной не менее 30% толщины материала.

Заусенцы на цилиндрическом пояске не допускаются.

Гнезда, в которые вставляются заглушки, рекомендуется выпол-

нять в соответствии с рекомендуемым приложением. Глубину гнезда устанавливают в рабочих чертежах на изделие.

6. Заглушки следует изготовлять из материалов, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Материал		Шифр марки материала на месте шестого знака кода ОКП (X_6)
Марка	Сортамент	
Сталь 08, 08кп, 08пс, 10, 10кп по ГОСТ 1050—74	ГОСТ 19903—74, ГОСТ 19904—74, ГОСТ 503—79	1
Сталь 15, 15кп по ГОСТ 1050—74		2
Алюминиевый сплав АМг2 по ГОСТ 4784—74	ГОСТ 21631—76	7
Латунь по ГОСТ 15527—70	ГОСТ 931—78	8

7. Виды покрытий заглушек должны соответствовать ГОСТ 9.073—77 и указанным в табл. 3.

Таблица 3

Вид покрытия	Шифр покрытия на месте седьмого знака кода ОКП (X_8)
Без покрытия (для заглушек, работающих в масле и изготовленных из алюминиевого сплава или латуни)	0
Цинковое с хроматированием	1
Кадмиевое с хроматированием	2
Химическое оксидирование	5

Пример условного обозначения заглушки с $D=20$ мм, из стали марки 10кп, с покрытием кадмиевым с хроматированием толщиной 6 мкм:

Заглушка 20—10кп.Кд.6.хр. ГОСТ 3111—81

Код ОКП: 45 9821 2008 заглушка ГОСТ 3111—81

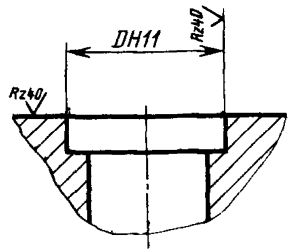
То же с $D=20$ мм, из стали марки 08кп, без покрытия:

Заглушка 20—08кп ГОСТ 3111—81

Код ОКП: 45 9821 0008 заглушка ГОСТ 3111—81

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

Гнездо под заглушки рекомендуется выполнять в соответствии с данным чертежом.



Редактор *М. В. Глушкова*
Технический редактор *А. Г. Каширин*
Корректор *М. Н. Гринвальд*

Сдано в наб. 20.02.81 Подп. к печ. 01.04.81 0,5 п. л. 0,39 уч.-изд. л. Тир: 17000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256 Зак. 477

Цена 3 коп.

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		русское	международное
ДЛИНА	метр	м	m
МАССА	килограмм	кг	kg
ВРЕМЯ	секунда	с	s
СИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА	ампер	А	A
ТЕРМОДИНАМИЧЕСКАЯ ТЕМПЕРАТУРА	кельвин	К	K
КОЛИЧЕСТВО ВЕЩЕСТВА	моль	моль	mol
СИЛА СВЕТА	кандела	кд	cd
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	рад	rad
Телесный угол	стерадиан	ср	sr

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица		Выражение производной единицы	
	наименование	обозначение	через другие единицы СИ	через основные единицы СИ
Частота	герц	Гц	—	$с^{-1}$
Сила	ньютон	Н	—	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Па	$Н/м^2$	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия, работа, количество теплоты	джоуль	Дж	$Н \cdot м$	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность, поток энергии	ватт	Вт	Дж/с	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества, электрический заряд	кулон	Кл	$А \cdot с$	$с \cdot А$
Электрическое напряжение, электрический потенциал	вольт	В	Вт/А	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	Ф	Кл/В	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ом	В/А	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	См	А/В	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Вб	$В \cdot с$	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	Тл	$Вб/м^2$	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	Гн	Вб/А	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	лм	—	кд·ср *
Освещенность	люкс	лк	—	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$ *
Активность нуклида	беккерель	Бк	—	$с^{-1}$
Доза излучения	грэй	Гр	—	$м^2 \cdot с^{-2}$

* В эти два выражения входит, наравне с основными единицами СИ, дополнительная единица—стерадиан.

gost.e-ecolog.ru