ГОСТ 30092—93
(ИСО 2351—86)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОТВЕРТКИ-ВСТАВКИ С ПРИВОДНЫМ НАРУЖНЫМ ШЕСТИГРАННИКОМ ДЛЯ ВИНТОВ С ПРЯМЫМ ШЛИЦЕМ

РАЗМЕРЫ

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Российской Федерацией

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 15.04.94 (отчет технического секретариата № 2)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Настоящий стандарт представляет собой полный аутентичный текст ИСО 2351—86 «Отвертки-вставки с переходным наружным шестигранником» и содержит дополнительные требования, отражающие потребности экономики

4 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 25 января 1996 г. № 34 межгосударственный стандарт ГОСТ 30092—93 (ИСО 2351—86) введен непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 1996 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ИПК Издательство стандартов, 1996

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОТВЕРТКИ-ВСТАВКИ С ПРИВОДНЫМ НАРУЖНЫМ ШЕСТИГРАННИКОМ ДЛЯ ВИНТОВ С ПРЯМЫМ ШЛИЦЕМ

Размеры

Screwdriver bits for slotted head screws, with male hexagon drive. Dimensions

Дата введения 1996—07—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на ручные и механизированные отвертки-вставки для винтов и шурупов с прямым шлицем с наружным присоединительным шестигранником.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 17199—88 Отвертки слесарно-монтажные. Технические условия

ГОСТ 24437—93 Отвертки слесарно-монтажные. Рабочая часть отверток для винтов и шурупов с прямым шлицем. Размеры

ГОСТ 29306—92 Шестигранные присоединительные части вставок для ручных и механизированных отверток. Размеры

3 ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

3.1 Отвертки-вставки с наружным присоединительным шестигранником должны изготовляться трех исполнений: A, C, E и соответствовать указанным на рисунке 1.

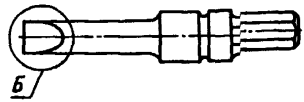
3.2 Основные размеры рабочих частей отверток-вставок должны соответствовать размерам рабочих частей отверток типа 6 исполнений B и C по ГОСТ 24437.

Издание официальное

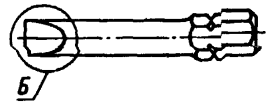
3.3 Основные размеры наружных присоединительных шестигранников должны соответствовать ГОСТ 29306.

3.4 Сочетания размеров рабочих частей отверток-вставок для винтов и шурупов с прямым шлицем и наружных присоединительных шестигранников должны соответствовать указанным в таблице.

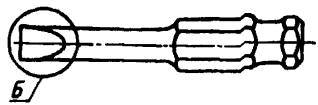
Исполнение А



Исполнение С



Исполнение Е



Б

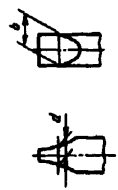


Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение отверток-вставок	Размеры рабочих частей отверток по ГОСТ 24437 $a \times b$	Исполнение	Номинальный размер присоединительного шестигранника S_1 по ГОСТ 29306
7810-1301	0,4×2,0	A	3,0
7810-1302		C	4,0
7810-1303	0,4×2,5	A	3,0
7810-1304		C	4,0
7810-1305	0,5×3,0	A	3,0
7810-1306			5,5
7810-1307		C	4,0
7810-1308			6,3
7810-1309		E	6,3
7810-1311	0,5×4,0	A	3,0
7810-1312			5,5
7810-1313		C	4,0
7810-1314			6,3
7810-1315		E	6,3
7810-1316	0,6×3,5	A	3,0
7810-1317			5,5
7810-1318		C	4,0
7810-1319			6,3
7810-1321		E	6,3
7810-1322	0,6×4,5	A	3,0
7810-1323			5,5
7810-1324		C	4,0
7810-1325			6,3
7810-1326		E	6,3
7810-1327	0,8×4,0	A	3,0
7810-1328			5,5
7810-1329		C	4,0
7810-1331			6,3
7810-1332		E	6,3
7810-1333			11,2

Окончание таблицы 1

Размеры в мм

Обозначение отверток-вставок	Размеры рабочих частей отверток по ГОСТ 24437 $a \times b$	Исполнение	Номинальный размер присоединительного шестигранника S_1 по ГОСТ 29306
7810-1334	0,8×5,5	A	3,0
7810-1335			5,5
7810-1336		C	4,0
7810-1337			6,3
7810-1338			8,0
7810-1339		E	6,3
7810-1341			11,2
7810-1342	1×5,5	A	5,5
7810-1343		C	6,3
7810-1344			8,0
7810-1345		E	6,3
7810-1346			11,2
7810-1347	1,2×6,5	A	5,5
7810-1348		C	6,3
7810-1349			8,0
7810-1351		E	6,3
7810-1352			11,2
7810-1353	1,2×8,0	A	5,5
7810-1354		C	6,3
7810-1355			8,0
7810-1356		E	11,2
7810-1357	1,6×8,0	C	6,3
7810-1358			8,0
7810-1359		E	6,3
7810-1361			11,2
7810-1362	1,6×10,0	C	6,3
7810-1363			8,0
7810-1364		E	6,3
7810-1365			11,2
7810-1366	2,0×12,0	C	8,0
7810-1367		E	11,2
7810-1368	2,5×14,0	E	11,2

Пример условного обозначения отвертки-вставки исполнения С с размерами рабочей части $a \times b = 0{,}6 \times 3{,}5$ мм и присоединительного шестигранника $S_1 = 6{,}3$ мм с покрытием Х9:

Отвертка-вставка 7810-1319 Х9 ГОСТ 30092—93

УДК 621.883.7-2:006.354 ОКС 25.140 Г24 ОКП 39 2660

Ключевые слова: ручные отвертки-вставки, механизированные отвертки-вставки, наружный присоединительный шестигранник, основные размеры рабочих частей, основные размеры наружных присоединительных шестигранников

Редактор *В.П. Огурцов*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *В.С. Черная*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95.Сдано в набор 19.03.96. Подписано в печать 20.05.96.
Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,37. Тираж 200 экз. С 3442. Зак. 230.

ИПК Издательство стандартов
107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"
Москва, Лялин пер., 6

gost.e-ecolog.ru