ГОСТ 29293—92
(ИСО 7852—83)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАШИНЫ ЗЕМЛЕРОЙНЫЕ

ГОЛОВКИ БОЛТОВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ НОЖЕЙ И ЗУБЬЕВ

ФОРМЫ И РАЗМЕРЫ (ИСКЛЮЧАЯ РАЗМЕРЫ РЕЗЬБЫ)

Издание официальное

БЗ 10—2003

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 295 «Машины землеройные»**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 30.01.92 № 97**

3. **Стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта ИСО 7852—83 «Машины землеройные. Головки болтов для крепления ножей и зубьев. Формы и размеры (исключая размеры резьбы)» и полностью ему соответствует**

4. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела
ГОСТ 28764—90	1
ГОСТ 28771—90	1
ГОСТ 28905—91	1

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 2004 г.**

Редактор *В.П. Огурцов*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 05.08.2004. Подписано в печать 13.09.2004. Усл. печ. л. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,30. Тираж 57 экз. С 3945. Зак. 326.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Наорано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов

УДК 621.882.6:006.354 Группа Г31

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Машины землеройные

ГОЛОВКИ БОЛТОВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ НОЖЕЙ И ЗУБЬЕВ

Формы и размеры (исключая размеры резьбы)

ГОСТ 29293—92

(ИСО 7852—83)

Earth-moving machinery. Plough bolt heads. Shapes and dimensions (excluding thread dimensions)

МКС 21.060.10
ОКП 12 8300

Дата введения 01.01.93

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает геометрические формы и размеры головок болтов (исключая размеры резьбы), предназначенных для крепления средних и боковых ножей по ГОСТ 28771 и ГОСТ 28905, зубьев ковшей и т.п. вновь проектируемых землеройных машин по ГОСТ 28764*, с учетом их взаимозаменяемости.

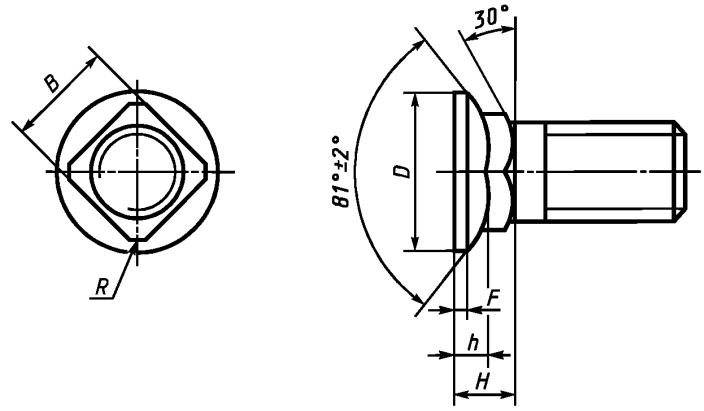
2. ССЫЛКИ

Ссылочные документы приведены в информационных данных.

3. ФОРМЫ И РАЗМЕРЫ ГОЛОВОК БОЛТОВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ НОЖЕЙ И ЗУБЬЕВ

Формы и размеры головок болтов, предназначенных для крепления ножей и зубьев, должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

3.1. Форму и размеры головок болтов с углом зенковки 81° см. черт. 1 и табл. 1.



Черт. 1

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 6165—99.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

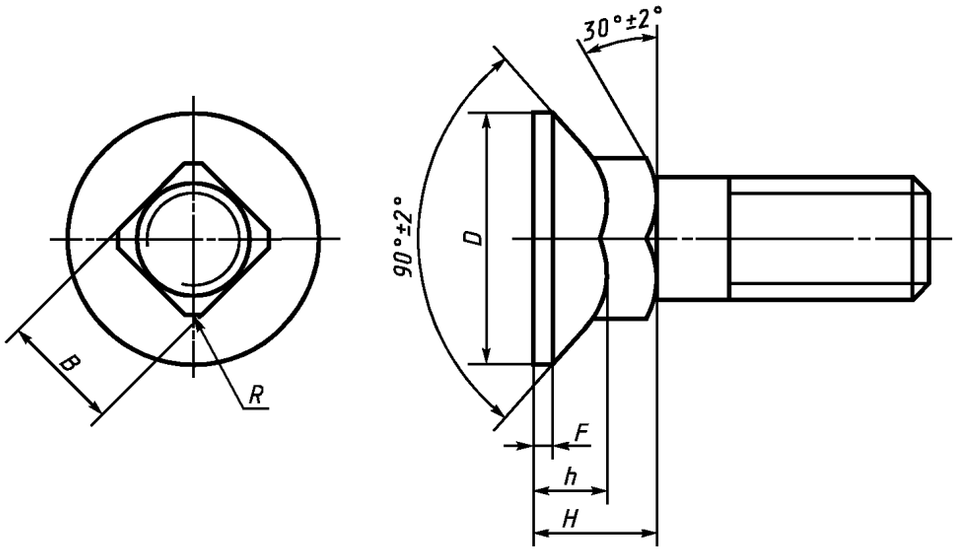
© Издательство стандартов, 1992
© ИПК Издательство стандартов, 2004

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Тип	*B*		*R* ≈	*D*		*F* max	*H*		*h* ≈
	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.		max	min	
1	12,7	+0,4 0	2,0	22,2	+0,8 0	1,1	9,4	8,3	6,7
2	15,9			27,0		1,3	12,3	11,1	7,8
3	19,0			31,0		2,0	14,4	13,2	9,0
4	22,2	+0,8 0	2,4	35,7	+0,9 0	3,2	17,2	15,6	11,1
5	25,4			40,5		5,0	20,0	18,4	13,8
6	31,8			53,5	+1,4 0		27,0	25,4	17,7

3.2. Форму и размеры головок болтов с углом зенковки 90° см. черт. 2 и табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Тип	*B*		*R* ≈	*D*		*F*	*H*		*h* ≈
	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	
1	12	+0,70 0	2,0	23	±0,65	1,0	10	±0,45	6,5
2	16			28		1,5	12	±0,55	7,5
3	20	+0,84 0		35	±0,80				9,0
4	24		2,4	42		2,0	18	±0,65	11,0
5	36		3,0	60	±1,00	3,0	21	±1,70	15,0

gost.e-ecolog.ru