ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЕСКИ ФОРМОВОЧНЫЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЛАГИ

ГОСТ 29234.5—91

Издание официальное

11 р. 40 к. БЗ 4—92/373

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.742.4:543.06:006.354 Группа А59

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЕСКИ ФОРМОВОЧНЫЕ

Метод определения влаги

Moulding sands.
Method for determination of moisture

ГОСТ
29234.5—91

ОКСТУ 4191

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на формовочные пески на основе кварца, применяемые в литейном производстве в качестве формовочного материала при изготовлении литейных форм и стержней, и устанавливает метод определения влаги.

Метод основан на определении потери массы навески песка после высушивания до постоянной массы.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Общие требования к методу испытания — по ГОСТ 29234.0.

2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

Весы лабораторные 4-го класса с наибольшим пределом взвешивания 160 г с погрешностью ±5 мг по ГОСТ 24104.

Эксикатор по ГОСТ 25336.

Стаканчики для взвешивания (бюксы) по ГОСТ 25336.

Чаши выпарительные фарфоровые по ГОСТ 9147.

Шкаф сушильный с терморегулятором, обеспечивающий температуру нагрева 105—110°С.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

От пробы песка, отобранной и подготовленной по ГОСТ 29234.0, выделяют навеску массой 50 г, помещают в предварительно высушенную до постоянной массы и взвешенную чашу или бюксу и сушат в сушильном шкафу при температуре 105—110°С в те-

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

чение 30 мин. Затем чашу с песком взвешивают. Дополнительно сушат в течение 15 мин и снова взвешивают. Операцию повторяют до тех пор, пока разность результатов двух последних взвешиваний будет не более 0,02 г. Чашу с песком, высушенным до постоянной массы, охлаждают в эксикаторе и взвешивают.

Массовую долю определяют параллельно на двух навесках.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю влаги (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X=\frac{(m_1-m_2)\cdot 100}{m_1},$$

где m_1 — масса навески песка до высушивания, г;

m_2 — масса навески песка после высушивания, г.

4.2. Расхождение между результатами двух параллельных определений не должно превышать 0,2 %. Если расхождение превышает 0,2 %, определение повторяют.

За результат испытания принимают среднее арифметическое трех определений.

Примечание. Для ускоренного определения массовой доли влаги допускается применять любой метод, обеспечивающий расхождение между результатами двух параллельных определений не более 0,2 % по абсолютным значениям.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН ТК 252 «Литейное производство»**

РАЗРАБОТЧИКИ

Н. Н. Кузьмин, И. А. Титова, Э. Л. Отрошенко (руководитель темы), **Т. М. Мореева, Н. А. Рыкова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 28.12.91 № 2262**

3. **Срок первой проверки — 1998 г.**
Периодичность проверки — 5 лет

4. **ВВЕДЕН ВЗАМЕН ГОСТ 23409.5—78 в части формовочных песков**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 9147—80	2
ГОСТ 24104—88	2
ГОСТ 25336—82	2
ГОСТ 29234 0—91	1, 3

Редактор *Р С. Федорова*
Технический редактор *В Н Малькова*
Корректор *А С Черноусова*

С[illegible] п к печ 20 07 92 Усл п л 0,25 Усл кр-отт 0,25 Уч-изд л 0,15

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1084