ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЕСКИ ФОРМОВОЧНЫЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРЕДЕЛА ПРОЧНОСТИ ПРИ СЖАТИИ ВО ВЛАЖНОМ СОСТОЯНИИ

ГОСТ 29234.4—91

Издание официальное

11 р. 40 к. БЗ 4—92/372

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.742.4:543.06:006.354 Группа А59

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЕСКИ ФОРМОВОЧНЫЕ

Метод определения предела прочности при сжатии во влажном состоянии

Moulding sands
Method for determination of compressive strength in damp state

ГОСТ 29234.4—91

ОКСТУ 4191

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на формовочные пески на основе кварца, применяемые в литейном производстве в качестве формовочного материала при изготовлении литейных форм и стержней, и устанавливает метод определения прочности при сжатии во влажном состоянии.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Общие требования к методу испытания — по ГОСТ 29234.0.

2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

Прибор для определения прочности при сжатии во влажном состоянии.

Копер лабораторный с гильзой цилиндрической.

Весы лабораторные 4-го класса с наибольшим пределом взвешивания. 5000 г с погрешностью ±200 мг по ГОСТ 24104.

Смеситель лабораторный.

Вода дистиллированная с pH 6,0—7,0 по ГОСТ 6709.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

От пробы песка, отобранной и подготовленной по ГОСТ 29234.0, выделяют навеску массой 2 кг, помещают в лабораторный смеситель и добавляют от 100 до 250 $см^3$ воды в зависимости от массовой доли глинистых частиц согласно таблицы. Закрывают смеситель крышкой и перемешивают увлажненную смесь в течение

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

20 мин. Отбирают образец смеси для определения прочности при сжатии. Затем продолжают перемешивание в смесителе с открытой крышкой, через каждые 1—2 мин определяют прочность при сжатии по мере естественного подсыхания смеси. Испытание прекращают с момента снижения прочности смеси.

Массовая доля глинистых частиц, %, не более	Необходимый объем воды, $см^3$
20	150
30	200
50	250

Образцы изготовляют в металлической гильзе на лабораторном копре трехкратным ударом груза. Высота образцов должна быть (50±0,8) мм и контролируется тремя рисками, нанесенными на станине и штоке копра. Готовые образцы испытывают на приборе для определения прочности при сжатии во влажном состоянии.

Испытания проводят на трех образцах.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

За предел прочности при сжатии во влажном состоянии принимают среднее арифметическое результатов трех определений, при которых прочность при сжатии будет наибольшей.

Расхождение между результатами определений и средним арифметическим трех определений не должно превышать 10%.

Если расхождения превышают 10%, смесь увлажняют при перемешивании до наибольшей прочности и определения повторяют дополнительно на двух образцах. За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов пяти определений.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН ТК 252 «Литейное производство»**

РАЗРАБОТЧИКИ

Н. Н. Кузьмин, И. А. Титова, Э. Л. Отрошенко (руководитель темы), **Т. М. Мореева, Н. А. Рыкова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 28.12.91 № 2262

3. Срок первой проверки — 1998 г.
Периодичность проверки — 5 лет

4. **ВВЕДЕН ВЗАМЕН ГОСТ 23409.7—78 в части формовочных песков**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 6709—72	2
ГОСТ 24104—88	2
ГОСТ 29234.0—91	1; 3

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 16 03 92 Подп к печ. 20.07 92 Усл. п л. 0,25. Усл кр -отт. 0,25. Уч.-изд. л 0,16.
gost.e-ecolog.ru
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1083