ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ С УДЛИНЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ МЕТРИЧЕСКИХ РЕЗЬБ ОТ М3 ДО М10

РАЗМЕРЫ

ГОСТ 29221—91
(ИСО 8051—89)

Издание официальное

18 р. 40 к. БЗ 2—92/195

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.993.1:006.354 Группа Г23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ С УДЛИНЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ МЕТРИЧЕСКИХ РЕЗЬБ от М3 до М10

Размеры

Long shank machine taps for metric threads from M3 to M10. Dimensions

ГОСТ 29221—91

(ИСО 8051—89)

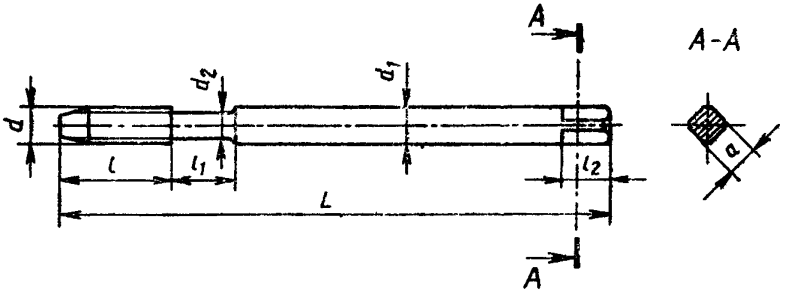
ОКП 39 1330

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на машинные метчики с удлиненным хвостовиком для нарезания метрической резьбы по ГОСТ 24705.

Требования пп. 1—3; 5; 8 являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

1. Размеры метчиков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P		d_1	l max	L	d_2 min	l_1
Правые		Левые									
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость		Крупный	Мелкий					
2621-3031		2621-3032		3,0	0,50	—	3,15	11	66	2,12	7
2621-3033		2621-3034			—	0,35					
2621-3035		2621-3036		3,5	0,60	—	3,55	13	68	2,50	
2621-3037		2621-3038			—	0,35					
2621-3039		2621-3042		4,0	0,70	—	4,00		73	2,80	8
2621-3043		2621-3044			—	0,50					
2621-3045		2621-3046		4,5	0,75	—	4,50			3,15	
2621-3047		2621-3048			—	0,50					
2621-3049		2621-3052		5,0	0,80	—	5,00	16	79	3,55	9
2621-3053		2621-3054			—	0,50					
2621-3055		2621-3056		5,5	—	0,50	5,60	17	84	4,00	
2621-3057		2621-3058		6,0	1,00	—	6,30	19	89	4,50	11
2621-3059		2621-3062			—	0,75					
2621-3063		2621-3064		7,0	1,00	—	7,10			5,30	
2621-3065		2621-3066			—	0,75					
2621-3067		2621-3068		8,0	1,25	—	8,00	22	97	6,00	13
2621-3069		2621-3072			—	1,00					
2621-3073		2621-3074		9,0	1,25	—	9,00			7,10	14
2621-3075		2621-3076			—	1,00					
2621-3077		2621-3078		10,0	1,50	—	10,00	24	108	7,80	15
2621-3079		2621-3082			—	1,25					
2621-3083		2621-3084			—	1,00					

Пример условного обозначения метчика с номинальным диаметром резьбы $d=5$ мм, шагом $P=0{,}8$ мм, 2-го класса точности, правого:

Метчик 2621-3049.2 ГОСТ 29221—91

То же, левого:

Метчик 2621-3052.2 ГОСТ 29221—91

2. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523.

3. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034.

4. По согласованию с потребителем метчики могут изготовляться без шейки.

Длина рабочей части метчика без шейки $l+\frac{l_1}{2}$.

5. Допуски на резьбу метчиков — по ГОСТ 16925.

6. Число зубьев и размеры профиля стружечных канавок — по ГОСТ 3266.

7. Значения передних углов метчиков в зависимости от обрабатываемого материала — по ГОСТ 3266.

8. Технические требования — по ГОСТ 3449.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

СООТВЕТСТВИЕ НАСТОЯЩЕГО СТАНДАРТА МЕЖДУНАРОДНОМУ СТАНДАРТУ ИСО 8051—89

Размеры метчиков, регламентируемые настоящим стандартом, полностью соответствуют размерам по стандарту ИСО 8051—89.

В настоящий стандарт по сравнению со стандартом ИСО 8051—89 дополнительно включены дециальные обозначения метчиков, а также требования, устанавливающие условные обозначения метчиков и стандарты, определяющие точностные параметры, размеры квадратов, центровых отверстий и технические требования к метчикам.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации «Инструмент» (ТК 95)

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 27.12.91 № 2195
Настоящий стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта ИСО 8051—89 «Метчики с удлиненным хвостовиком для номинальных диаметров от М3 до М10. Метчики с усиленным хвостовиком и с шейкой» с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства

3. Срок проверки 1996 г.,
периодичность проверки 5 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3266—81	6,7
ГОСТ 3449—84	8
ГОСТ 9523—84	2
ГОСТ 14034—74	3
ГОСТ 16925—71	5
ГОСТ 24705—81	Вводная часть

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *А. И. Зюбан*

gost.e-ecolog.ru

Подп. к печ. 20.05.92. Усл. п. л. 0,375. Усл. кр.-отт. 0,375. Уч.-изд. л. 0,24. Тираж 1498 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 358