ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ИЗДЕЛИЯ КОСМЕТИЧЕСКИЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ КАПЛЕПАДЕНИЯ

ГОСТ 29188.1—91

Издание официальное

22 руб. БЗ 9—91/1013

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 665.58.001.4:006.354 Группа Р19

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ИЗДЕЛИЯ КОСМЕТИЧЕСКИЕ

Метод определения температуры каплепадения

Cosmetics. Method for determination of drop point temperature

ГОСТ 29188.1—91

ОКСТУ 9150

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на косметические изделия и устанавливает метод определения температуры каплепадения, основанный на измерении температуры, при которой происходит падение первой капли расплавленного продукта, помещенного в чашечку прибора и нагреваемого в определенных условиях.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

Отбор проб — по ГОСТ 29188.0.

2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

Прибор для определения температуры каплепадения по ГОСТ 15981 или прибор, описанный в ГОСТ 6793.

Электроплитка по ГОСТ 14919.

Чашка фарфоровая по ГОСТ 9147.

Стакан стеклянный Н-1—25 (50) ТХС по ГОСТ 25336.

Секундомер.

Жидкость термостатирующая: масло вазелиновое по ГОСТ 3164 или глицерин по ГОСТ 6824.

Допускается применение аппаратуры с аналогичными метрологическими характеристиками.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Подготовка прибора

Во внутреннюю часть термостата наливают термостатирующую жидкость, уровень которой должен быть на расстоянии 10—15 см от дна внешнего кожуха термостата.

Термостат укрепляют в вертикальном положении над электроплиткой.

3.2. Подготовка испытуемого продукта

С поверхности образца продукта снимают верхний слой толщиной 2—5 мм. Затем в нескольких местах (не менее чем в трех) берут примерно в равных количествах пробы от 0,5 до 1 г.

Пробы помещают в фарфоровую чашку или стеклянный стакан, расплавляют, нагревая до температуры, превышающей температуру каплепадения продукта на 10—15°С, осторожно перемешивают, не допуская образования воздушных пузырьков.

Чашечку прибора устанавливают узким отверстием на гладкую стеклянную поверхность и заполняют расплавленным продуктом, избегая по возможности попадания пузырьков воздуха. Чашечку выдерживают 20 мин при температуре (20±2)°С до застывания продукта.

Затем чашечку с продуктом вставляют в гильзу термометра, ртутный шарик термометра при этом погружается в продукт, излишек которого выдавливается через нижнее отверстие. Выдавленный продукт срезают и чашечку вытирают.

Термометр с чашечкой, заполненной продуктом, устанавливают при помощи пробки во внутренней пробирке термостата в вертикальном положении так, чтобы нижний край чашечки находился на расстоянии 2,5 см от дна пробирки.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

Прибор нагревают на электроплитке. Когда температура будет на 15—20°С ниже ожидаемой, нагревание регулируют так, чтобы температура повышалась не более чем на 1°С в минуту. Замечают температуру, при которой падает первая капля продукта.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

За температуру каплепадения продукта принимают температуру, при которой из отверстия чашечки упадет первая капля расплавленного вещества. Проводят не менее двух определений.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемое расхождение между которыми не должно превышать 2°С; интервал суммарной погрешности измерения ±1°С при доверительной вероятности $P=0,95$.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством медицинской промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

А. Л. Войцеховская, канд. хим. наук; **Н. Н. Калинина**, канд. хим. наук; **Г. П. Карева**, канд. хим. наук; **А. Б. Скворцова**, канд. хим. наук; **Б. Б. Халецкая**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Комитетом стандартизации и метрологии СССР от 24.12.91 № 2060

3. **СРОК ПРОВЕРКИ** — III кв. 1997 г., периодичность проверки — 5 лет

4. **ВВЕДЕН ВЗАМЕН** ОСТ 18—304—76 в части п. 3.2

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела
ГОСТ 3164—78	2
ГОСТ 6793—74	2
ГОСТ 6824—76	2
ГОСТ 9147—80	2
ГОСТ 14919—83	2
ГОСТ 15981—70	2
ГОСТ 25336—82	2
ГОСТ 29188.0—91	1

Редактор *Т. И. Василенко*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *В. И. Кануркина*

Сдано в наб. 17.01.92 Подп. к печ. 17.02.92 Усл. п. л. 0.25 Усл. кр.-отт. 0.25 Уч.-изд. л. 0.19. Тираж 930 экз.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6 Зак. 824