ГОСТ 29163—91
(ИСО 9265—88)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ МНОГОШПИНДЕЛЬНЫЕ

ТЕРМИНОЛОГИЯ

Издание официальное

БЗ 12—2003

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 001.4:674.05:621.952:006.354 Группа Г00

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

Деревообрабатывающее оборудование

СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ МНОГОШПИНДЕЛЬНЫЕ

Терминология

ГОСТ 29163—91

(ИСО 9265—88)

Woodworking machines. Multi-spindle boring machines. Nomenclature

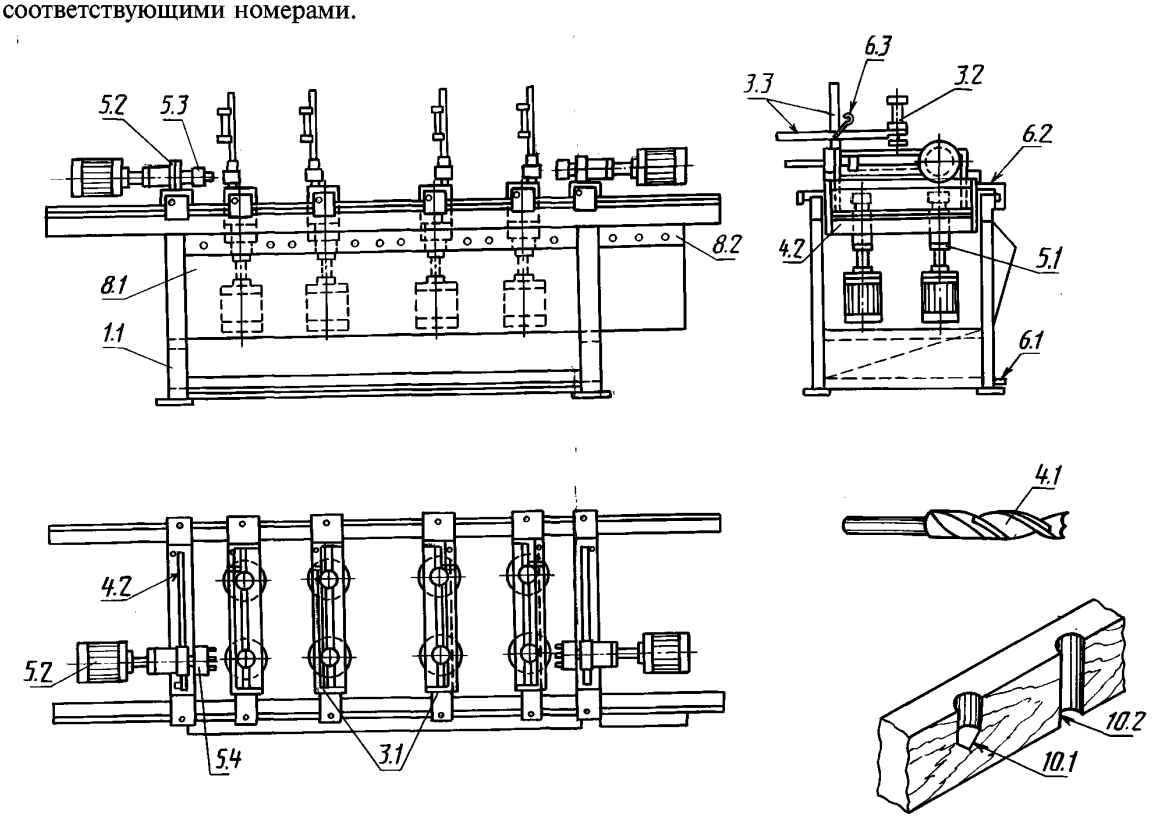
МКС 01.040.79
79.120.10
ОКП 38 3141

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на сверлильные многошпиндельные станки и устанавливает терминологию основных деталей и узлов станков, обеспечивающую идентичность терминологических понятий, применяемых изготовителем и потребителем.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Основные узлы и детали сверлильных многошпиндельных станков указаны на чертеже под соответствующими номерами.



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию станков.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1992
© ИПК Издательство стандартов, 2004

2. ТЕРМИНОЛОГИЯ

1. Корпус
1.1. Станина
2. Подача заготовки и (или) инструмента
3. Установка, крепление и перемещение заготовки
3.1. Опорная планка
3.2. Прижим
3.3. Суппорт прижима
4. Держатели инструмента и инструмент
4.1. Сверло
4.2. Направляющая сверлильной головки
5. Рабочий орган и привод инструмента
5.1. Вертикальная сверлильная головка
5.2. Горизонтальная сверлильная головка
5.3. Одношпиндельная сверлильная головка
5.4. Многошпиндельная сверлильная головка
6. Управление
6.1. Педаль управления
6.2. Фиксатор опорной планки
6.3. Фиксатор прижима
7. Предохранительные устройства
8. Разное
8.1. Шкаф электрооборудования
8.2. Шкаф пневмосистемы
9. (Свободно)
10. Примеры работ
10.1. Глухое отверстие
10.2. Сквозное отверстие

Эквивалентные термины на английском языке

1. Framework
1.1. Mainframe
2. Feed of workpiece and/or tools
3. Workpiece support, clamp and guide
3.1. Workpiece support bridge
3.2. Clamp
3.3. Clamp support column
4. Tool-holders and tools
4.1. Boring bit
4.2. Boring unit support
5. Workhead and tool drives
5.1. Vertical boring unit
5.2. Horizontal boring unit
5.3. Single spindle boring head
5.4. Multi-spindle boring head
6. Controls
6.1. Operating pedal
6.2. Bridge traverse lock
6.3. Clamp adjustment lock
7. Safety devices (examples)
8. Miscellaneous
8.1. Electrical control enclosure
8.2. Pneumatic control enclosure
9. (clause free)
10. Examples of work
10.1. Blind hole
10.2. Through hole

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 70 «Станки»**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 11.12.91 № 1921**

   Настоящий стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта ИСО 9265—88 «Деревообрабатывающее оборудование. Многошпиндельные сверлильные станки. Терминология» и полностью ему соответствует

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июль 2004 г.**

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 22.06.2004. Подписано в печать 28.07.2004. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,35.
Тираж 66 экз. С 3072. Зак. 273.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов

gost.e-ecolog.ru