ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КОЖА ИСКУССТВЕННАЯ ОБИВОЧНАЯ ДЛЯ ДЕТСКИХ КОЛЯСОК

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 29152—91

Издание официальное

38 р. 20 к. БЗ 11—12—91/1196

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 675.02.06:006.354 Группа М11

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОЖА ИСКУССТВЕННАЯ ОБИВОЧНАЯ ДЛЯ ДЕТСКИХ КОЛЯСОК

Общие технические условия

Decorative artificial leather for perambulators. General specifications

ГОСТ 29152—91

ОКП 87 1000

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на искусственную обивочную кожу, предназначенную для обивки детских колясок.

Искусственная кожа представляет собой тканевые, трикотажные или нетканые полотна с полимерным (поливинилхлоридным или поливинилуретановым) покрытием.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме разд. 1.

1. КЛАССИФИКАЦИЯ

Кожа искусственная обивочная для детских колясок в зависимости от лицевого покрытия выпускается двух видов:

1 — кожа искусственная на текстильных полотнах с полимерным лицевым покрытием;

2 — кожа искусственная декоративно-отделочная на текстильных полотнах различной структуры с лицевой стороны и поливинилхлоридным покрытием с нелицевой стороны.

Искусственная кожа вида 1 в зависимости от основы и полимерного покрытия выпускается следующих марок:

ИК-Т-ПВХ — кожа искусственная обивочная на тканевой основе с поливинилхлоридным пористым или монолитным покрытием;

ИК-ТР-ПВХ — кожа искусственная обивочная на трикотажной основе с поливинилхлоридным пористым или монолитным покрытием;

ИК-ТР-ПВУ — кожа искусственная обивочная на трикотажной основе с поливинилуретановым пористо-монолитным покрытием.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Искусственная кожа марки ИК-Т-ПВХ в зависимости от свойств применяемой тканевой основы делится на две группы:

I — на тканевой основе с меньшими прочностными характеристиками;

II — на тканевой основе с большими прочностными характеристиками.

Искусственная кожа вида 1 изготовляется различных цветов, видов отделки: тиснение, печать, лицевое отделочное покрытие или в любом сочетании этих отделок.

Искусственная кожа вида 2 в зависимости от применяемых полотен выпускается следующих марок:

ИК-ДО-Т — кожа искусственная декоративно-отделочная на тканевом полотне;

ИК-ДО-ТР — кожа искусственная декоративно-отделочная на трикотажном полотне;

ИК-ДО-НТ — кожа искусственная декоративно-отделочная на нетканом полотне.

Примеры условных обозначений:

Кожа искусственная обивочная для детских колясок на тканевой основе с поливинилхлоридным покрытием:

ИК-Т-ПВХ ГОСТ 29152—91

Кожа искусственная декоративно-отделочная для детских колясок на трикотажном полотне:

ИК-ДО-ТР ГОСТ 29152—91

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Искусственная кожа должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, образцам и техническим описаниям на конкретную продукцию, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Искусственная кожа должна изготовляться с использованием рецептур полимерного покрытия, прошедших токсикологические испытания и разрешенных органами Государственного надзора республики.

2.3. По художественно-эстетическому оформлению искусственная кожа должна соответствовать образцам (эталонам), утвержденным в соответствии с требованиями ГОСТ 15.007.

2.4. Ширина искусственной кожи должна быть не менее 70 см. Допускаемые отклонения по ГОСТ 25934.

2.5. По физико-механическим показателям искусственная кожа вида 1 должна соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

2.6. По физико-механическим показателям искусственная кожа вида 2 должна соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма				
	ИК-Т-ПВХ		ИК-ТР-ПВХ		ИК-ТР-ПВУ
	группа I	группа II	монолитное	пористое	пористо-монолитное
1. Масса 1 м², г, не более	650	650	650	650	530
2. Разрывная нагрузка, даН, не менее:					
в продольном направлении	16	30	25	25	25
в поперечном направлении	12	16	12	12	12
3. Удлинение под нагрузкой 2 даН/см, %, не менее:					
в продольном направлении	—	—	2	10	8
в поперечном направлении	—	—	12	80	70
4. Устойчивость окраски покрытия к сухому и мокрому трению, баллы, не менее	4	4	4	4	4
5. Истираемость, мкг/Дж, не более:					
монолитное исполнение	83	83	83	—	—
пористое исполнение	97	97	—	97	—
пористо-монолитное, обороты, не менее	—	—	—	—	800
6. Светостойкость, баллы, не менее	3	3	3	—	—
7. Жесткость, сН, не более	13	20	11	8	10
8. Морозостойкость, °С, не выше	Минус 30	Минус 30	Минус 30	Минус 30	Минус 30

Примечание. Допускается по согласованию с потребителем отгрузка искусственной кожи белого цвета с рельефным рисунком тиснения массой 1 м² не более 700 г.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма		
	ИК-ДО-Т	ИК-ДО-ТР	ИК-ДО-НТ
1. Масса 1 м², г, не более	500	650	690
2. Разрывная нагрузка, даН, не менее:			
в продольном направлении	40	40	25
в поперечном направлении	30	12	25
3. Удлинение при разрыве, %, не менее:			
в продольном направлении	—	50	20
в поперечном направлении	—	30	15
4. Прочность связи между слоями, кН/м, не менее	—	0,3	0,3
5. Жесткость, сН, не более	25	35	25
6. Морозостойкость, °С, не выше	Минус 30	Минус 30	Минус 30

2.7. Ширина, масса 1 м^2, жесткость, разрывная нагрузка, наименование и вид искусственной кожи, артикул применяемой текстильной основы, длина рулона должны быть предусмотрены техническим описанием на конкретный вид продукции.

2.8. Определение сортности искусственной кожи вида 1 по ГОСТ 26436, вида 2 по нормативно-технической документации на применяемые текстильные основы.

2.9. Количество отрезов, условных вырезов, мерного лоскута и дефектный край по ГОСТ 25934.

Мерный лоскут и отрезы искусственной кожи с производственными пороками, идущими по длине вдоль кромки с одной стороны на расстоянии менее $^1/_4$ ширины отреза, относятся к мерному лоскуту.

2.10. Длина наименьшего отреза и участок без пороков между условными вырезами должны быть не менее 4 м.

2.11. Маркировка и упаковка — по ГОСТ 24957.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Общие требования к производственным процессам — по ГОСТ 12.3.002.

Оборудование, применяемое для раскроя искусственной кожи и перематывания рулонов, должно быть заземлено и оснащено нейтрализаторами статического электричества.

3.2. Санитарно-гигиенические требования к производственным помещениям по ГОСТ 12.1.005.

Работы, связанные с нагреванием искусственной кожи, необходимо проводить при наличии местной вытяжной вентиляции.

3.3. Производственные и складские помещения должны быть оборудованы общеобменной вентиляцией, обеспечивающей снижение уровня вредных факторов до норм, утвержденных Министерством здравоохранения СССР.

3.4. Устройство и санитарное содержание производственных помещений, в которых хранится и перерабатывается искусственная кожа, должны отвечать нормам проектирования промышленных предприятий, утвержденным Госстроем СССР, и санитарному содержанию помещений и оборудования производственных предприятий, утвержденным Министерством здравоохранения СССР.

3.5. Требования по обеспечению пожарной безопасности помещений, в которых перерабатывается искусственная кожа, должны соответствовать правилам пожарной безопасности помещений для промышленных предприятий, согласованным с Главным управлением пожарной охраны МВД СССР.

3.6. При горении искусственной кожи выделяются следующие вещества: оксид углерода, диоксид углерода, хлористый водород, хлор.

При возникновении пожара его ликвидируют всеми способами пожаротушения (вода, пена, инертные газы и др.).

3.7. Искусственная кожа не должна оказывать вредное влияние на организм человека при изготовлении и эксплуатации (по методикам Министерства здравоохранения СССР).

4. ПРИЕМКА

Приемка по ГОСТ 25451 со следующим дополнением:

контроль качества по показателям «разрывная нагрузка», «удлинение под нагрузкой 2 даН/см», «удлинение при разрыве», «жесткость», «устойчивость окраски к сухому и мокрому трению», «прочность связи между слоями» проводится не реже одного раза в месяц;

по показателям «истираемость», «светостойкость», «морозостойкость» — не реже одного раза в квартал.

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Проверку внешнего вида кожи проводят просмотром лицевой стороны во всю ширину на браковочном столе.

Одновременно измеряют длину и ширину рулона по ГОСТ 3811.

5.2. Для испытания по физико-механическим показателям от каждого отобранного для испытаний рулона искусственной кожи по всей ширине отрезают точечную пробу без пороков длиной 0,5 м, из которой вырезают элементарные пробы.

5.3. Подготовка элементарных проб к испытанию по физико-механическим показателям по ГОСТ 17316.

5.4. Определение массы 1 $м^2$ — по ГОСТ 17073.

5.5. Определение разрывной нагрузки и удлинения при разрыве — по ГОСТ 17316 на двух элементарных пробах, вырезанных в продольном и поперечном направлениях.

Размер рабочего участка элементарной пробы на тканевой основе — длина (100 ± 1) мм, ширина (20 ± 1) мм, на трикотажной и нетканой основах — длина (100 ± 1) мм, ширина (50 ± 1) мм.

5.6. Определение удлинения под нагрузкой 2 даН/см по ГОСТ 17316 на двух элементарных пробах, вырезанных в продольном и поперечном направлениях. Ширина рабочего участка элементарной пробы (50 ± 1) мм, длина (100 ± 1) мм. Скорость перемещения нижнего зажима разрывной машины 0,82 мм/с. Предельная нагрузка используемой шкалы разрывной машины не должна превышать 490 Н.

5.7. Определение прочности связи между слоями — по ГОСТ 17317 на трех элементарных пробах. Длина рабочего участка элементарной пробы (100 ± 1) мм, ширина (50 ± 1) мм.

5.8. Определение устойчивости окраски покрытия к сухому и мокрому трению — по ГОСТ 9733.27.

5.9. Определение истираемости — по ГОСТ 8975 на трех элементарных пробах. Истирание проводится до 1000 оборотов при грузе массой (500±5) г для искусственной кожи с пористым полимерным покрытием и (1000±10) г для искусственной кожи с монолитным покрытием.

Определение истираемости искусственной кожи марки ИК-ТР-ПВУ проводят на приборе ИМ-1 на двух элементарных пробах, вырезанных в продольном направлении, длиной (155±±1) мм, шириной (20±1) мм.

Истирающим материалом является башмачное отбеленное полотно арт. 7053 ГОСТ 19196. Из ткани изготовляют элементарные пробы длиной (200±1) мм, шириной (20±1) мм, вырезанные в продольном направлении, зачищают по долевой нити до ширины (12±1) мм так, чтобы с двух сторон оставалась бахрома шириной не менее 4 мм.

Элементарные пробы искусственной кожи закрепляют на площадках-вкладышах барабана с помощью прижимных пластинок. Истирающую полоску ткани закрепляют без перекосов одним концом в верхнем зажиме, к другому концу подвешивают груз массой (200±5) г. Затем истирающая полоска перебрасывается через барабан, а груз, имеющий снизу по центру отверстие, устанавливается по направляющей шпильке. В ходе испытания груз не должен опираться на направляющую шпильку.

Испытание проводят со скоростью (100±10) об/мин с циклом 20—25 (25 по часовой стрелке, 25 против часовой стрелки) до момента обнаружения текстильной основы. Истирание должно начинаться с вращения барабана по часовой стрелке с осмотром образцов через каждые 60 оборотов. Количество оборотов до появления указанного порока отмечается на каждом участке истирания. За результат испытания принимается среднее арифметическое значение результатов испытания шести параллельных участков истирания.

5.10. Определение светостойкости — по ГОСТ 9780 на трех элементарных пробах на приборе СТСП без светофильтра в течение 6 ч при температуре (70±2)°С.

5.11. Определение жесткости — по ГОСТ 8977 на двух элементарных пробах, вырезанных в продольном направлении. Ширина рабочего участка элементарной пробы (20±1) мм, длина (95±±1) мм. Масса применяемых шариков для искусственной кожи на тканевой и нетканых основах с полимерным пористым или монолитным покрытием и на трикотажной основе с полимерным пористым покрытием (0,26±0,01) г.

5.12. Определение морозостойкости — по ГОСТ 15162, метод 1, на соответствие температурной норме на пяти элементарных про-

бах, вырезанных в продольном направлении. Ширина рабочего участка элементарной пробы (20±1) мм, длина (100±1) мм.

Допускается определение морозостойкости проводить методом изгиба на 180°.

От каждой отобранной точечной пробы в продольном направлении вырезают по пять элементарных проб с размером рабочего участка шириной (20±1) мм и длиной (100±1) мм.

Оборудование — морозильная камера, обеспечивающая температуру минус (35±2) °С. Элементарные пробы и цилиндрический стержень на металлическом листе помещают в морозильную камеру, охлажденную до минус (30±2) °С на 5 ч. По истечении времени элементарные пробы, не вынимая из камеры, изгибают на 180° в течение 1 с вокруг цилиндрического стержня диаметром 5 мм. После этого элементарные пробы извлекают из камеры и осматривают невооруженным глазом.

Искусственную кожу считают выдержавшей испытание, если ни на одной из испытываемых элементарных проб не обнаружены трещины.

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 24957.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие искусственной кожи требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

7.2. Гарантийный срок хранения искусственной кожи — один год с момента изготовления.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Российским концерном по производству искусственных кож и пленочных материалов «ПОЛМАТЕКС»

   РАЗРАБОТЧИКИ

   А. А. Колесников, д-р техн. наук; профессор, **А. К. Красножен**, **Н. К. Шалова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 10.12.91 № 1905

3. **Срок первой проверки** — 1997 год
   Периодичность проверки — 5 лет

4. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 12.1.005—88	3.2
ГОСТ 12.3.002—75	3.1
ГОСТ 15.007—88	2.3
ГОСТ 3811—72	5.1
ГОСТ 8975—75	5.9
ГОСТ 8977—74	5.11
ГОСТ 9733.27—83	5.8
ГОСТ 9780—78	5.10
ГОСТ 15162—82	5.12
ГОСТ 17073—71	5.4
ГОСТ 17316—71	5.3, 5.5, 5.6
ГОСТ 17317—88	5.7
ГОСТ 19196—80	5.9
ГОСТ 24957—81	2.11, разд. 6
ГОСТ 25451—82	Разд. 4
ГОСТ 25934—83	2.4, 2.9
ГОСТ 26436—85	2.8

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *М. С. Кабашова*

Сдано в наб. 27.12.91 Подп. в печ. 12.03.92 Усл. печ. л. 0,75. Усл. кр.-отт. 0,75. Уч.-изд. л. 0,55. Тир. 402 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 754

gost.e-ecolog.ru