ГОСТ 29104.2—91

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТКАНИ ТЕХНИЧЕСКИЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТОЛЩИНЫ

Издание официальное

БЗ 2—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.077.001.4:006.354 Группа М09

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТКАНИ ТЕХНИЧЕСКИЕ

Метод определения толщины

Industrial fabrics.
Method of thickness determination

ГОСТ 29104.2—91

МКС 59.080.30
ОКСТУ 8209, 8309

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на технические ткани и устанавливает метод определения толщины.

Сущность метода заключается в измерении расстояния между двумя параллельными площадками, соприкасающимися с пробой ткани в течение определенного времени и при заданном давлении.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

Отбор проб — по ГОСТ 29104.0 со следующим дополнением: длина точечной пробы должна быть не менее 0,5 м.

2. АППАРАТУРА

Для проведения испытания применяют прибор, состоящий из следующих основных элементов:

станины;

поддерживающей площадки, размер которой должен быть больше размера измерительной площадки, чтобы исключить провисание испытываемой пробы и иметь возможность для ее расправления;

круглой измерительной площадки, позволяющей обеспечить давление на пробу ткани 5 кПа (50 гс/см^2);

устройства для измерения расстояния между поддерживающей и измерительной площадками с погрешностью измерений до 0,01 мм, если расстояние менее 10 мм, и с погрешностью измерения до 0,1 мм, если более 10 мм;

устройства для перемещения площадок поддерживающей и измерительной, обеспечивающего строго параллельное прикосновение измерительной площадки к поддерживающей, а также к пробе ткани при заданном давлении, равномерно распределенном по измеряемой площади пробы. Допускаемое отклонение от параллельности поверхностей измерительной и поддерживающей площадок не должно быть более 0,004 мм;

устройства для нагружения, обеспечивающего во время измерения давление 5 кПа (50 гс/см^2);

кольца для расправления проб тканей массой (1,0±0,1) кг с внутренним диаметром, превышающим на 40 мм диаметр измерительной площадки. Допускается вместо кольца применять обойму, соединенную с поддерживающей площадкой винтовой резьбой.

Примечание. При отсутствии необходимости применения кольца для расправления пробы ткани допускается использовать приборы, в которых поддерживающая площадка равна поверхности измерения.

В этом случае прибор должен быть снабжен поддерживающим столиком, поверхность которого должна находиться не ниже 1—2 мм от поверхности поддерживающей площадки.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1992
© ИПК Издательство стандартов, 2004

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Испытания проводят в климатических условиях по ГОСТ 10681.

Перед испытанием пробы выдерживают в этих условиях не менее 24 ч.

3.2. Устанавливают нулевое положение стрелки прибора.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Количество измерений с одной точечной пробы должно быть 10.

4.2. Пробу в расправленном виде помещают на поддерживающую площадку. Измерительную площадку медленно опускают на испытываемую пробу, создавая давление 5 кПа (50 гс/см^2).

Перед опусканием измерительной площадки, при необходимости, на пробу ткани помещают расправляющее кольцо или обойму, избегая при этом деформирования поверхности измерения.

4.3. После воздействия давления на пробу в течение 10 с снимают показание прибора.

4.4. Толщину кромки определяют посередине кромки в пяти местах с каждой стороны точечной пробы.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. За показатель толщины ткани принимают среднеарифметическое значение результатов всех измерений.

5.2. За показатель толщины кромки ткани принимают среднеарифметическое значение результатов всех соответствующих измерений.

5.3. При толщине ткани до 10 мм вычисление проводят с точностью до третьего десятичного знака с последующим округлением до второго десятичного знака; при толщине ткани более 10 мм — с точностью до второго десятичного знака с последующим округлением до первого десятичного знака.

5.4. Результаты испытания записывают в протокол в соответствии с приложением.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать:
наименование ткани;
номер партии;
количество проведенных измерений;
среднеарифметическое значение толщины, мм;
среднеарифметическое значение толщины кромки, мм;
дату проведения испытания;
подпись проводившего испытание.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом по легкой промышленности при Госплане СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.В. Стулов, канд. техн. наук; **Н.В. Павлова,** канд. техн. наук

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 27.09.91 № 1539

3. ВЗАМЕН ГОСТ 12023—66 в части технических тканей

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 10681—75	3.1
ГОСТ 29104.0—91	1

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Сентябрь 2004 г.

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.С. Черная*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 30.09.2004. Подписано в печать 19.10.2004. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30.
Тираж 85 экз. С 4212. Зак. 920.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru