ГОСТ 28978—91

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЧАТЫЕ СБОРНЫЕ ПРОРЕЗНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 3—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.941.025:006.354 Группа Г23

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЧАТЫЕ СБОРНЫЕ ПРОРЕЗНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ

Типы и основные размеры

ГОСТ 28978—91

Lathe assembly parting and grooving blades.
Types and basic dimensions

МКС 25.100.10
ОКП 39 2170

Дата введения 01.01.92

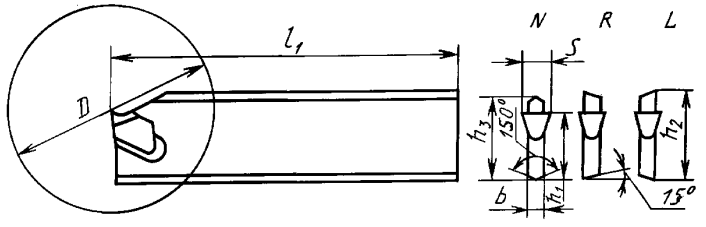
Настоящий стандарт распространяется на токарные пластинчатые сборные прорезные и отрезные резцы, оснащенные сменными режущими пластинами из твердого сплава, закрепляемые в державках по ГОСТ 28979—91.

Требования стандарта являются обязательными.

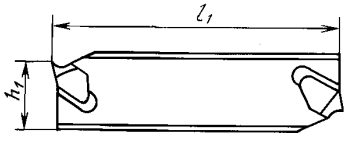
1. Резцы должны изготовляться типов: 1 — односторонние; 2 — двухсторонние;
трех исполнений: R — правые, L — левые, N —симметричные.

2. Основные размеры резцов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Тип 1



Тип 2



мм

Обозначение резцов типа		Применяемость для типов		h_1 js14	h_2 h13	h_3	b h13	S	l_1 k16	D, не более
1	2	1	2							
2120-0525	2120-0526			20	27,8	27,2	2,4	3	150	80
2120-0527	2120-0528					26,9	3,4	4		
2120-0529	2120-0531					26,7	4,4	5		
2120-0532	2120-0533					26,4	5,4	6		

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1991
© ИПК Издательство стандартов, 2004

Продолжение таблицы

мм

Обозначение резцов типа		Применяемость для типов		h_1 js14	h_2 h13	h_3	b h13	S	l_1 k16	D, не более
1	2	1	2							
2120-0534	2120-0535			25	32,8	32,2	2,4	3	150	100
2120-0536	2120-0537					31,9	3,4	4		
2120-0538	2120-0539					31,7	4,4	5		120
2120-0541	2120-0542					31,4	5,4	6		
2120-0543	2120-0544			32	39,8	39,2	2,4	3	170	
2120-0545	2120-0546					38,9	3,4	4		
2120-0547	2120-0548					38,7	4,4	5		
2120-0549	2120-0551					38,4	5,4	6		

Пример условного обозначения резца типа 1, исполнения N шириной режущей части пластины $S = 3$ мм:

Резец 2120-0525 N ГОСТ 28978—91

То же типа 2:

Резец 2120-0526 N ГОСТ 28978—91

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 22.04.91 № 532

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6972—90

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 2004 г.

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 09.08.2004. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,25. Тираж 93 экз.
С 3090. Зак. 702.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано в Калужской типографии стандартов.
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru