ГОСТ 28938—91
(МЭК 667-1—80)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННОЙ ФИБРЕ

Часть 1

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Издание официальное

БЗ 5—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 20.03.91 № 299**

3. **Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта МЭК 667-1—80 «Технические требования к фибре электроизоляционной. Часть 1. Термины и определения. Общие требования» и полностью ему соответствует**

4. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

5. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Январь 2005 г.**

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.С. Черная*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 24.01.2005. Подписано в печать 03.02.2005. Усл. печ. л. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,30. Тираж 47 экз. С 389. Зак. 19.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов

УДК 001.4:621.315.614.1:006.354 Группа К00

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННОЙ ФИБРЕ

Часть 1

Термины и определения. Общие требования

Technical requirements for fibre for electrical purposes.
Part 1. Terms and definitions. General requirements

ГОСТ 28938—91

(МЭК 667-1—80)

МКС 29.035.10
ОКСТУ 5401

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт относится к серии стандартов на электроизоляционную фибру. Серия состоит из трех частей.

Часть 1. Термины и определения. Общие требования.

Часть 2. Методы испытаний.

Часть 3. Технические требования к отдельным материалам.

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на листовую фибру, плоскую или гофрированную, круглые стержни и круглые трубы, пригодные для использования в качестве электрической изоляции. Стандарт не распространяется на материалы, полученные путем склеивания нескольких листов фибры.

2. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

2.1 **фибра:** Сложенные вместе слои специальной бумаги, химически обработанной (желатинизированной) так, что слоистость практически исчезает, а полученная однородная масса переработанной целлюлозы не расслаивается после погружения на 30 мин в кипящую воду.

Поставляется в виде рулонов, листов, труб и стержней.

2.2. **рулоны полной ширины:** Рулоны фибры толщиной до 2,5 мм, имеющие ширину бумагоделательной машины.

3. КЛАССИФИКАЦИЯ

3.1. Тип А. Характеризуется повышенной твердостью и жесткостью в сочетании с высокой плотностью. Легче поддается механической обработке и имеет меньшую способность к расслаиванию при сложных операциях станочной обработки, по сравнению с другими типами. Толщина листов 0,8—12 мм.

3.2. Тип В. Фибра общего назначения. Обладает хорошими физическими и электрическими свойствами, удовлетворительно штампуется.

3.3. Тип С (летероид). Фибра предназначена для сложного перегибания и формования. Поставляется только в виде листов и рулонов толщиной 0,1—2,5 мм.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1991
© ИПК Издательство стандартов, 2005

4. ФОРМА И ЦВЕТ

Материал поставляется естественного, серого, черного или красного цвета. Если нет специальных указаний, материал поставляется естественного или серого цвета. В поставляемых партиях фибры могут наблюдаться различные оттенки указанного цвета.

Примечание. Все типы фибры могут поставляться в любой согласованной заранее форме, например в виде профилей. Используемые исходные материалы должны соответствовать требованиям настоящего стандарта.

5. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

5.1. Качество

Материал должен быть однородным по качеству и обладать свойствами, указанными в технических требованиях к отдельным материалам (часть 3). Он не должен иметь пузырей, трещин и может иметь незначительное количество складок, царапин и вмятин.

5.2. Отделка

Листы после отделки должны иметь гладкую матовую поверхность без коробления и расслаивания по краям. Листы не должны иметь внутренних изломов и в оговариваемых случаях должны иметь ровный прямоугольный обрез.

Поверхность стержней и труб должна быть однородной и гладкой. Не допускается скручивание, расслаивание и сильное искривление труб. Концы стержней и труб должны быть обрезаны под прямым углом к оси.

6. РАЗМЕРЫ

6.1. Предпочтительными являются следующие толщины листов: 0,10; 0,12; 0,15; 0,20; 0,25; 0,30; 0,40; 0,50; 0,60; 0,80; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0; 16,0; 20,0; 25,0; 30,0; 40,0; 50,0 мм.

6.2. Полная ширина листов или рулонов должна быть от 1000 до 1400 мм. Могут быть получены также листы меньшей ширины.

6.3. Полная длина листов должна быть от 1650 до 2300 мм.

6.4. Масса и размеры рулонов

6.4.1. Фибра толщиной менее 0,8 мм может быть изготовлена в виде рулонов массой до 200 кг и наружным диаметром 450 мм, намотанной на картонные гильзы с внутренним диаметром 75 мм.

6.4.2. Рулоны фибры толщиной 0,8 мм и более могут поставляться без гильз, с внутренним диаметром 300 мм, внешним — 600 мм, массой до 500 кг.

6.5. Предпочтительными являются следующие диаметры стержней: 5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0; 16,0; 20,0; 25,0; 30,0; 40,0; 50,0 мм.

6.6. Толщина стенок труб должна соответствовать размерам, указанным в таблице.

Номинальный внутренний диаметр, мм	Номинальная толщина стенки, мм
До 5 включ.	От 0,5 до 3,0 включ.
Св. 5 » 6 »	» 0,5 » 6,0 »
» 6 » 17 »	» 0,8 » 6,0 »
» 17 » 30 »	» 0,8 » 7,0 »
» 30 » 35 »	» 1,6 » 7,0 »
» 35 » 80 »	» 1,6 » 8,0 »
80 и более	» 3,2 » 8,0 »

7. УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

Материал должен поставляться в упаковке, обеспечивающей необходимую защиту при транспортировании, разгрузке и хранении.

На каждой упаковке должна быть следующая информация:

- технические требования, по которым поставляется материал;
- тип и цвет;
- размеры поставляемого материала;
- масса каждой упаковочной единицы.

gost.e-ecolog.ru