ГОСТ 28910—91

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

Издание официальное

БЗ 5—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 001.4:658.52.011.56:006.354 Группа Г00

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ

Термины и определения

Transfer machines. Terms and definitions

ГОСТ 28910—91

МКС 01.040.25
25.040
ОКП 38 7400

Дата введения 01.07.92

Настоящий стандарт устанавливает термины и определения основных понятий автоматических линий в части их структур и разновидностей.

Стандарт не распространяется на роторные, роторно-конвейерные линии и гибкие производственные системы.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в круглых скобках после стандартизованного термина и обозначены пометкой «Ндп».

В стандарте приведен алфавитный указатель терминов на русском языке.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, их краткие формы, представленные аббревиатурой, — светлым шрифтом.

1 **автоматическая линия; АЛ:** Совокупность технологического оборудования, установленного в последовательности технологического процесса, соединенного автоматическим транспортом, оснащенного автоматическими загрузочно-разгрузочными устройствами и одной общей или несколькими взаимосвязанными системами управления.

2 **полуавтоматическая линия; ЛП** (Ндп. автоматизированная линия)**:** Совокупность технологического оборудования, установленного в последовательности технологического процесса, соединенного автоматическим транспортом, оснащенного автоматическими загрузочно-разгрузочными устройствами и одной общей или несколькими взаимосвязанными системами управления, включающая также технологическое и транспортное оборудование для выполнения части операций с непосредственным участием оператора в каждом цикле работы линии.

3 **несблокированная автоматическая линия;** несблокированная **АЛ:** Автоматическая линия, в которой автоматический транспорт и система управления обеспечивают в определенных пределах независимый цикл работы каждой единицы встроенного технологического оборудования.

4 **сблокированная автоматическая линия;** сблокированная **АЛ:** Автоматическая линия, в которой автоматический транспорт и система управления объединяют работу встроенного технологического оборудования общим циклом.

5 **переналаживаемая автоматическая линия; ПАЛ:** Автоматическая линия, технологическое и транспортное оборудование которой за счет автоматического или ограниченного по времени и трудоемкости ручного регулирования или замены элементов технологической оснастки, автоматического транспорта и автоматических загрузочно-разгрузочных устройств позволяет проводить обработку деталей одного или нескольких наименований в заранее установленном диапазоне их размеров.

6 **однопредметная автоматическая линия;** однопредметная **АЛ:** Автоматическая линия, предназначенная для производства изделий одного типоразмера.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1991
© ИПК Издательство стандартов, 2005

7 **многопредметная автоматическая линия;** многопредметная АЛ: Автоматическая линия, предназначенная для производства изделий нескольких типоразмеров или наименований.

8 **участок автоматической линии;** участок АЛ: Часть автоматической линии, технологическое и транспортное оборудование в которой объединены общим технологическим назначением или компоновочным решением.

9 **система автоматических линий;** САЛ (Ндп. автоматический поток): Совокупность автоматических линий, установленных в последовательности технологического процесса, соединенных автоматическим транспортом и накопительными устройствами и оснащенных взаимосвязанными системами управления.

10 **система автоматических линий комплексной обработки;** САЛКО (Ндп. комплексная система автоматических линий; комплексная автоматическая линия): Совокупность автоматических линий, установленных в последовательности технологического процесса, включающего получение заготовок и готовых изделий.

11 **система линий;** СЛ: Совокупность автоматических и полуавтоматических линий, установленных в последовательности технологического процесса, соединенных транспортом и накопительными устройствами и оснащенных взаимосвязанными системами управления.

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ

АЛ 1
АЛ многопредметная 7
АЛ несблокированная 3
АЛ однопредметная 6
АЛ сблокированная 4
Линия автоматическая 1
Линия автоматическая многопредметная 7
Линия автоматическая несблокированная 3
Линия автоматическая однопредметная 6
Линия автоматическая переналаживаемая 5
Линия автоматическая сблокированная 4
Линия полуавтоматическая 2
ЛП 2
ПАЛ 5
САЛ 9
САЛКО 10
Система линий 11
Система автоматических линий 9
Система автоматических линий комплексной обработки 10
СЛ 11
Участок автоматической линии 8
Участок АЛ 8

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 06.02.91 № 110**

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 2004 г.**

Редактор *О.В. Гелемеева*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 15.12.2004. Подписано в печать 12.01.2005. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30.
Тираж 90 экз. С 27. Зак. 5.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru