ГОСТ 28908—91

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# КРАНЫ ШАРОВЫЕ И ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ

## СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЛИНЫ

**Издание официальное**

БЗ 5—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Группа Г18

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й  С Т А Н Д А Р Т

# КРАНЫ ШАРОВЫЕ И ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ

## Строительные длины

Ball valves and disk gate valves.
End-to-end (face-to-face) dimensions

**ГОСТ 28908—91**

МКС 23.060.20
ОКП 37 0000

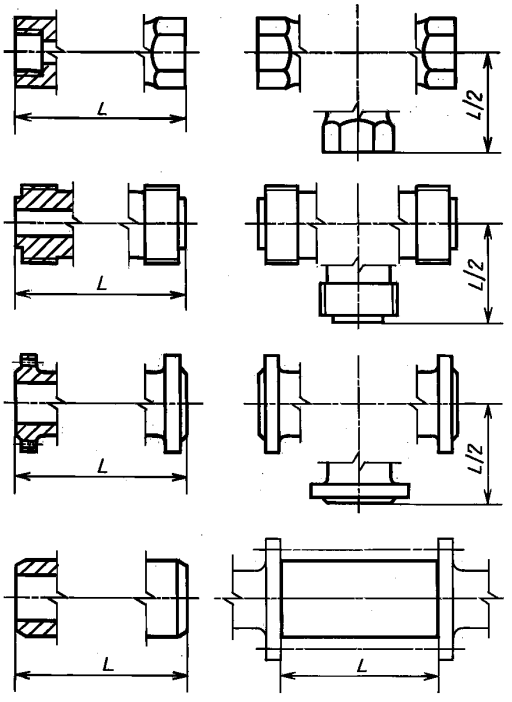
Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на шаровые краны муфтовые, штуцерные, фланцевые и под приварку и дисковые запорные и регулирующие фланцевые затворы, под приварку и стяжные, и устанавливает размеры строительных длин при новом проектировании.

Стандарт не распространяется на сантехнические краны, краны и затворы из неметаллических материалов и футерованные.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Строительные длины должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1—5.




Издание официальное  Перепечатка воспрещена

Таблица 1

**Строительные длины муфтовых и штуцерных шаровых кранов**

Размеры в мм

| Условный проход DN | Строительная длина кранов *L* | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | муфтовых | | штуцерных | | |
| | при номинальном давлении PN, МПа (кгс/см²) | | | | |
| | до 1,6 (16) | | до 4,0 (40) | | 6,3—16,0 (63—160) |
| | Ряд 1 | Ряд 2 | Ряд 1 | Ряд 2 | |
| 6 | 50 | 70 | 76 | 100 | 110 |
| 10 | 60 | 75 | 80 | 100 | 110 |
| 15 | 75 | 85 | 105 | 120 | 120 |
| 20 | 80 | 95 | 110 | 130 | 130 |
| 25 | 90 | 105 | 120 | 150 | 150 |
| 32 | 110 | 120 | 145 | — | — |
| 40 | 120 | 130 | 150 | — | — |
| 50 | 140 | 150 | — | — | — |
| 65 | 185 | 185 | — | — | — |
| 80 | 205 | 205 | — | — | — |

Примечание. Размеры по рядам 1 и 2 выбираются в зависимости от конструкции корпуса.

Таблица 2

**Строительные длины фланцевых шаровых кранов и шаровых кранов под приварку**

Размеры в мм

| Условный проход DN | Строительная длина *L* при номинальном давлении PN, МПа (кгс/см²) | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | до 1,6 (16) | | | 2,5—4,0 (25—40) | | 6,3—10,0 (63—100) | 12,5—16,0 (125—160) | 20,0—32,0 (200—320) |
| | Ряд 1* | Ряд 2 | Ряд 3 | Ряд 1 | Ряд 2 | | | |
| 10 | 102 | 130 | 130 | — | 130 | — | — | — |
| 15 | 108 | 130 | 130 | 140 | 130 | 165 | 230 | — |
| 20 | 117 | 130 | 150 | 152 | 150 | 190 | 260 | 260 |
| 25 | 127 | 140 | 160 | 165 | 160 | 216 | 260 | 260 |
| 32 | 140 | 165 | 180 | 178 | 180 | 229 | 300 | 300 |
| 40 | 165 | 165 | 200 | 1900 | 200 | 241 | 300 | 300 |
| 50 | 178 | 203 | 230 | 216 | 230 | 292 | 350 | 350 |
| 65 | 190 | 222 | 290 | 241 | 290 | 330 | 400 | — |
| 80 | 203 | 241 | 310 | 283 | 310 | 356 | 450 | — |
| 100 | 229 | 305 | 350 | 305 | 350 | 432 | 520 | — |
| 125 | 254 | 356 | 400 | 381 | 400 | 508 | 600 | — |
| 150 | 267 | 394 | 480 | 403 | 480 | 559 | 700 | — |
| 200 | 292 | 457 | 600 | 419<br>502** | 600 | 660 | 800 | — |
| 250 | 330 | 533 | 730 | 457<br>568** | 730 | 787 | 900 | — |
| 300 | 356 | 610 | 850 | 502<br>648** | 850 | 838 | 1050 | — |
| 350 | 381 | 686 | 980 | 762 | 980 | 889 | — | — |
| 400 | 406 | 762 | 1100 | 838 | 1100 | 991 | — | — |
| 450 | 432 | 864 | 1200 | 914 | 1200 | 1092 | — | — |
| 500 | 457 | 914 | 1250 | 991 | 1250 | 1194 | — | — |
| 600 | 508 | 1067 | 1450 | 1143 | 1450 | 1397 | — | — |
| 700 | 610 | — | 1650 | — | 1650 | 1549 | — | — |
| 800 | 660 | — | 1850 | — | 1850 | — | — | — |
| 1000 | 813 | — | 2250 | — | 2250 | — | — | — |

* Данный ряд не распространяется на:
полнопроходные краны DN > 40 мм с доступом в корпус сверху;
полнопроходные краны DN > 300 м.

** Для полнопроходных кранов.

Примечание. Размеры по рядам 1—3 выбираются в зависимости от конструкции корпуса.

Таблица 3

**Строительные длины фланцевых дисковых запорных и регулирующих затворов**

Размеры в мм

| Условный проход DN | Строительная длина $L$ при номинальном давлении PN, МПа (кгс/см$^2$) | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | до 1,6 (16) | | 2,5 (25) | 4,0 (40) | 6,3 (63) | 8,0—10,0 (80—100) |
| | Ряд 1 | Ряд 2 | | | | |
| 40 | 106 | 140 | 140 | — | — | — |
| 50 | 108 | 150 | 150 | — | — | — |
| 65 | 112 | 170 | 170 | — | — | — |
| 80 | 114 | 180 | 180 | — | — | — |
| 100 | 127 | 190 | 190 | — | — | — |
| 125 | 140 | 200 | 200 | — | — | — |
| 150 | 140 | 210 | 210 | 230 | 230 | 230 |
| 200 | 152 | 230 | 230 | 240 | 240 | 240 |
| 250 | 165 | 250 | 250 | 290 | 300 | 300 |
| 300 | 178 | 270 | 270 | 310 | 330 | 330 |
| 350 | 190 | 290 | 290 | — | — | — |
| 400 | 216 | 310 | 310 | 350 | 350 | 390 |
| 450 | 222 | 330 | 330 | — | — | — |
| 500 | 229 | 350 | 350 | 390 | 430 | — |
| 600 | 267 | 390 | 390 | 430 | 470 | — |
| 700 | 292 | 430 | 430 | — | — | — |
| 800 | 318 | 470 | 470 | 500 | 550 | — |
| 900 | 330 | 510 | 510 | — | — | — |
| 1000 | 410 | 550 | 550 | — | — | — |
| 1200 | 470 | 630 | 630 | — | — | — |
| 1400 | 530 | 710 | 710 | — | — | — |
| 1600 | 600 | 790 | 790 | — | — | — |
| 1800 | 670 | 870 | 870 | — | — | — |
| 2000 | 760 | 950 | 950 | — | — | — |

Примечание. Размеры по рядам 1 и 2 выбираются в зависимости от конструкции корпуса.

Таблица 4

**Строительные длины стяжных дисковых запорных и регулирующих затворов**

Размеры в мм

| Условный проход DN | Строительная длина $L$ при номинальном давлении PN, МПа (кгс/см$^2$) | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | до 1,6 (16) | | | 2,5 (25) | 4,0 (40) | 6,3 (63) | 8,0—10,0 (80—100) | 16,0 (160) |
| | Ряд 1 | Ряд 2 | Ряд 3 | | | | | |
| 40 | 33 | — | 33 | — | — | — | — | — |
| 50 | 43 | — | 43 | 50 | 60 | 70 | 80 | — |
| 65 | 46 | — | 46 | — | — | — | — | — |
| 80 | 46 | 49 | 64 | 55 | 60 | 70 | 80 | — |
| 100 | 52 | 56 | 64 | 60 | 60 | 80 | 85 | 85 |
| 125 | 56 | 64 | 70 | — | — | — | — | — |
| 150 | 56 | 70 | 76 | 65 | 65 | 90 | 100 | 115 |
| 200 | 60 | 71 | 89 | 70 | 80 | 100 | 125 | 125 |
| 250 | 68 | 76 | 114 | 80 | 90 | 125 | 125 | 150 |
| 300 | 78 | 83 | 114 | 100 | 100 | 125 | 150 | 175 |
| 350 | 78 | 92 | 127 | — | — | — | — | — |
| 400 | 102 | 102 | 140 | 100 | 125 | 150 | 175 | — |
| 450 | 114 | 114 | 152 | — | — | — | — | — |

*Продолжение табл. 4*

Размеры в мм

| Условный проход DN | Строительная длина $L$ при номинальном давлении PN, МПа (кгс/см$^2$) | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | до 1,6 (16) | | | 2,5 (25) | 4,0 (40) | 6,3 (63) | 8,0—10,0 (80—100) | 16,0 (160) |
| | Ряд 1 | Ряд 2 | Ряд 3 | | | | | |
| 500 | 127 | 127 | 152 | 125 | 150 | 175 | 220 | — |
| 600 | 154 | 154 | 178 | 150 | 175 | 220 | — | — |
| 700 | 165 | — | 229 | 175 | 200 | — | — | — |
| 800 | 190 | — | 241 | 200 | 220 | — | — | — |
| 900 | 203 | — | 241 | — | — | — | — | — |
| 1000 | 216 | — | 300 | — | — | — | — | — |
| 1200 | 254 | — | 350 | — | — | — | — | — |
| 1400 | — | — | 390 | — | — | — | — | — |
| 1600 | — | — | 440 | — | — | — | — | — |
| 1800 | — | — | 490 | — | — | — | — | — |
| 2000 | — | — | 540 | — | — | — | — | — |

Примечание. Размеры по рядам 1—3 выбираются в зависимости от конструкции корпуса.

Таблица 5

**Строительные длины дисковых запорных и регулирующих затворов**

Размеры в мм

| Условный проход DN | Строительная длина $L$ при номинальном давлении PN, МПа (кгс/см$^2$) | | | |
|---|---|---|---|---|
| | до 2,5 (25) | 4,0—6,3 (40—63) | 8,0 (80) | 10,0 (100) |
| 150 | 220 | 220 | 220 | 250 |
| 200 | 250 | 250 | 250 | 300 |
| 250 | 300 | 300 | 300 | 350 |
| 300 | 350 | 350 | 350 | 380 |
| 400 | 400 | 400 | 400 | 430 |
| 500 | 450 | 450 | 510 | 510 |
| 600 | 600 | 600 | 630 | 630 |
| 700 | 680 | 680 | 680 | 750 |
| 800 | 750 | 750 | 750 | — |
| 1000 | 800 | 800 | 800 | — |
| 1200 | 850 | — | — | — |
| 1400 | 1000 | — | — | — |
| 1600 | 1000 | — | — | — |
| 1800 | 1000 | — | — | — |
| 2000 | 1000 | — | — | — |
| 2200 | 1000 | — | — | — |
| 2400 | 1100 | — | — | — |

Примечание. Строительные длины для типоразмеров арматуры одной конструкции должны выбираться из одного ряда.

2. Предельные отклонения размеров строительных длин должны соответствовать указанным в табл. 6 и 7.

Таблица 6

Размеры в мм

| Строительная длина | Предельные отклонения длин | | Строительная длина | Предельные отклонения длин | |
|---|---|---|---|---|---|
| | фланцевой и стяжной арматуры | арматуры под приварку | | фланцевой и стяжной арматуры | арматуры под приварку |
| До 250 | ± 2 | ± 4 | Св. 800 до 1000 | ± 5 | ± 8 |
| Св. 250 до 500 | ± 3 | ± 5 | » 1000 » 1600 | ± 6 | ± 10 |
| » 500 » 800 | ± 4 | ± 6 | » 1600 » 2250 | ± 8 | ± 12 |

Таблица 7

Размеры в мм

| Строительная длина | Предельные отклонения размеров муфтовой и штуцерной арматуры |
|---|---|
| До 100 | +1,0<br>—1,5 |
| Св. 100 до 200 | +1,0<br>—2,0 |
| Св. 200 | +1,5<br>—2,0 |

3. Размеры строительных длин арматуры, проектируемой и изготовляемой для замены существующих в действующих установках, по согласованию с заказчиком могут отличаться от установленных в стандарте.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого машиностроения СССР**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.01.91 № 81**

**3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

**4. Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 5752—79 «Арматура металлическая для фланцевых трубопроводных систем. Размеры строительных длин для проходной и угловой арматуры» на фланцевые шаровые краны и дисковые затворы**

**5. ПЕРЕИЗДАНИЕ**

gost.e-ecolog.ru