ГОСТ 28846—90
(ИСО 4418—78)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЕРЧАТКИ И РУКАВИЦЫ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ*

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Государственным комитетом по легкой промышленности при Госплане СССР

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.12.90 № 3580

Приложение 4 настоящего стандарта подготовлено методом прямого применения международного стандарта ИСО 4418—78 «Обозначение размеров одежды. Перчатки»

3. **ВЗАМЕН ОСТ 17-503—80**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 15.007—88	2.1
ГОСТ 427—75	4.2
ГОСТ 1869—75	Приложение 3
ГОСТ 1875—83	Приложение 3
ГОСТ 3673—69	Приложение 3
ГОСТ 3717—84	Приложение 3
ГОСТ 6309—93	2.2.1.1
ГОСТ 8273—75	2.5.1.1
ГОСТ 12301—81	2.5.1.1
ГОСТ 12302—83	2.5.1.1
ГОСТ 12303—80	2.5.1.1
ГОСТ 15092—80	Приложение 3
ГОСТ 18242—72	3.7
ГОСТ 18321—73	3.6
ГОСТ 22665—83	2.2.1.1
ГОСТ 24370—80	2.5.1.1
ГОСТ 25871—83	2.4.1, 2.5.1, 5.1
ГОСТ 28554—90	Приложение 3
ГОСТ 29298—92	Приложение 3
ТУ 17—09—87—87	Приложение 3
ТУ 17—21—220—87	Приложение 3
ТУ 17—21—547—86	Приложение 3
ТУ 17 РСФСР 62—11640—88	Приложение 3
ТУ 17 РСФСР 62—11641—88	Приложение 3

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 2004 г.**

Переиздание (по состоянию на июнь 2008 г.)

* См. примечание ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» (с. 10).

УДК 685.41:006.354 Группа М52

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЕРЧАТКИ И РУКАВИЦЫ

Общие технические условия

ГОСТ 28846—90 (ИСО 4418—78)

Gloves and mittens.
Specifications

МКС 61.040
ОКП 87 8400, 87 8500

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на перчатки и рукавицы, предназначенные для использования в быту (в том числе для активного отдыха), изготовляемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры перчаток и рукавиц должны соответствовать табл. 1.

Таблица 1

Наименование изделия	Размер
Перчатки:	
- мужские	20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38
- женские	17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30
- подростковые	17, 18, 19, 20, 21
- детские	15, 16, 17
- для активного отдыха	1, 2, 3, 4, 5
Рукавицы:	
- мужские	19, 22, 24, 27, 30
- женские	16, 19, 22, 24, 27
- подростковые	19, 20, 22
- детские	14, 15, 16, 17
- для активного отдыха	1, 2, 3

Примечания:

1. Размер перчаток и рукавиц в готовом виде определяется величиной обхвата кисти правой руки на уровне пятого пястно-фалангового сочленения, выраженной в сантиметрах и округленной до целого числа.
2. Мужские перчатки размеров 21, 26, 29 и с 31 по 38 включительно и женские перчатки размеров 18, 21 и с 25 по 30 включительно изготовляют только из натуральной кожи и комбинированные с натуральной кожей.
3. Размеры перчаток и рукавиц для активного отдыха — условные.

1.2. Значения измерений ширины (*Ш*), длины (*Д*), длины первого пальца (l_1) перчаток и рукавиц в готовом виде должны соответствовать значениям измерений, приведенным в приложении 1.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1991
© ИПК Издательство стандартов, 2004
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2008

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Перчатки и рукавицы должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, техническими описаниями, технологией и образцом-эталоном, утвержденным в соответствии с ГОСТ 15.007.

2.1.1. Содержание технических описаний — в соответствии с приложением 2.

2.2. Характеристики

2.2.1. Перчатки и рукавицы подразделяют:

- по виду: мужские, женские, подростковые, детские, а также для активного отдыха;
- по конструкции: на подкладке, без подкладки;
- по способу соединения деталей: перчатки — строкового, полустрокового, дентового, черескрайнего, тачного;
- рукавицы — тачного, черескрайнего, дентового.

2.2.1.1. Для изготовления перчаток и рукавиц применяют хлопчатобумажные (ГОСТ 6309), шелковые (ГОСТ 22665), лавсановые или армированные нитки, мононить капроновую.

Для изготовления перчаток и рукавиц черескрайним наружным способом соединения должны применяться лавсановые нитки.

Допускается изготовлять перчатки и рукавицы дентовым и наружным тачным способом из натуральной кожи.

Тачной способ соединения деталей внутренним швом применяется при изготовлении перчаток на подкладке.

2.2.1.2. При изготовлении перчаток и рукавиц с подкладкой размер подкладки должен соответствовать внутренним размерам изделия, при этом край подкладки не должен выходить за край верха в манжете, если это не предусмотрено конструкцией модели.

2.2.2. Прочность швов перчаток и рукавиц при статической нагрузке должна быть не менее 15 Н/см (1,5 кгс/см).

2.2.3. Окраска при художественном оформлении перчаток и рукавиц должна быть устойчива к сухому и мокрому трению.

2.2.4. Перчатки и рукавицы должны быть расправлены.

2.2.5. Перчатки и рукавицы должны быть парами скреплены в манжетной части ладонными сторонами внутрь.

2.3. Требования к материалам

2.3.1. Перчатки и рукавицы изготовляют из натуральной и искусственной кожи, тканей (детские и подростковые рукавицы), комбинированные из указанных материалов, а также с трикотажным полотном, вязаными деталями, мехом.

Перечень основных материалов для изготовления перчаток и рукавиц — в соответствии с приложением 3.

По согласованию с потребителем допускается применять новые материалы при условии соблюдения соответствия качества перчаток и рукавиц требованиям настоящего стандарта.

2.3.2. Перчатки и рукавицы изготовляют двух сортов: первого и второго.

Сорт изделия устанавливают в зависимости от количества дефектов внешнего вида на лицевой стороне.

В паре перчаток и рукавиц первого сорта допускается два дефекта, второго сорта — три, приведенных в табл. 2.

Таблица 2

Наименование дефекта	Допускаемый дефект в изделиях	
	первого сорта	второго сорта
1. Отдушистость	Допускается, кроме тыльной части	Допускается
2. Безличины размером не более 0,5 см^2, шт., не более	2 — перчатки 4 — рукавицы	4 — перчатки 8 — рукавицы
3. Царапины механические в общей сложности, см, не более	Не допускаются	1,5 — перчатки 3,0 — рукавицы
4. Замины в общей сложности, см, не более	Не допускаются	3,0

Продолжение табл. 2

Наименование дефекта	Допускаемый дефект в изделиях	
	первого сорта	второго сорта
5. Разноотеночность, нечеткость рисунка тиснения, печати	Слабовыраженные, кроме тыльной части	Слабовыраженные
6. Близны и пролеты в две нити, мест, не более	Не допускаются	1
7. Подплетины, не более трех нитей, мест, не более	Не допускаются	1
8. Полоса из-за различной линейной плотности или декотира, недосека, забоина, мест, не более	Не допускаются — перчатки, 1 — рукавицы	1 — перчатки, 2 — рукавицы
9. Полоса от утолщения нити свыше трехкратной до пятикратной толщины включительно, не более	1	2
10. Утолщение нити, свыше пятикратной до восьмикратной толщины включительно, мест, не более	Не допускается	1 — рукавицы
11. Отличающаяся нить	Слабовыраженная	Заметная
12. Пятна размеров не более 1 см по наибольшей длине в общей сложности, шт., не более	Не допускаются	1
13. Поднырки, в общей сложности, см, не более	Не допускаются	5,0 — рукавицы
14. Перекос деталей и смещение фурнитуры, см, не более	0,1	0,2
15. Отклонение строчки от заданного контура, см, не более	0,1	0,2
16. Проколы от иглы на длине, см, не более	Не допускаются	1,0 (кроме пальцев)

Примечание. Степень выраженности дефектов материалов (разноотеночность, нечеткость рисунка тиснения, печати, отличающаяся нить) устанавливают по эталонам дефектов, согласованным с потребителем.

2.3.3. Пороки натуральной перчаточной кожи неашпретированной или с анилиновой отделкой и других видов натуральной кожи — хорошо заросшие и закрашенные царапины, не задевающие дерму, хорошо заросшие свищи и оспины, слабовыраженная жилистость, неровная окраска, — при определении сорта изделий не учитывают.

2.3.4. В перчатках и рукавицах не допускаются:

- осыпание и сдир покрытия материала;
- пропуск стежков, петлистая, слабая и стянутая строчка;
- спуск петель в деталях из трикотажа;
- сваливание строчки с края детали;
- смещение декоративного рисунка более 3 мм;
- сгустки клея;
- раковины на изделиях из искусственной кожи более 5 шт.;
- отслаивание и шелушение лакокрасочного и металлического покрытия на фурнитуре, сколы, острые кромки, очаги коррозии на фурнитуре;
- разрыв материала на участке крепления фурнитуры;
- выпадение заклепок, кнопок;
- неисправность запирающей фурнитуры.

2.3.5. Сорт перчаток и рукавиц устанавливают по полупаре низшего сорта.

Наличие одного и того же дефекта в каждой полупаре считается за один дефект в паре.

2.3.6. Изделия улучшенного качества с индексом Н и для экспорта должны изготовляться первого сорта.

2.4. Маркировка

2.4.1. Маркирование перчаток и рукавиц — по ГОСТ 25871 с дополнением.

2.4.1.1. Маркировка перчаток и рукавиц и потребительской тары должна содержать размер изделия.

2.4.1.2. Допускается маркирование перчаток и рукавиц на ленте из искусственных или синтетических волокон или на подвесном ярлыке из картона или плотной бумаги. При применении подвесного ярлыка цена и размер изделия должны быть указаны на ярлыке, прикрепленном к изделию.

Не допускается маркирование на ярлыке из поливинилхлоридной пленки.

2.4.2. Допускается применять при маркировании обозначение размеров перчаток и рукавиц в соответствии с ИСО 4418 (приложение 4).

2.5. Упаковка

2.5.1. Упаковка изделий — по ГОСТ 25871 с дополнением.

2.5.1.1. Перчатки и рукавицы упаковывают по 10 шт. в коробки, пачки, бумагу с предварительной упаковкой перчаток по одной паре в индивидуальный пакет.

Не допускается упаковывать перчатки и рукавицы в пакеты из целлюлозной пленки.

Допускается упаковывать перчатки, не скрепленные парами, в закрытый (сваркой, токами высокой частоты, липкой лентой, скобой) индивидуальный пакет.

Потребительская тара должна быть оклеена бумажной бандерольной лентой.

Коробки должны соответствовать ГОСТ 12301, пачки — ГОСТ 12303, оберточная бумага — ГОСТ 8273, пакеты — ГОСТ 12302 и ГОСТ 24370.

Допускается по согласованию с потребителем применять другие виды потребительской тары.

3. ПРИЕМКА

3.1. Приемку изделий проводят партиями. За партию принимают одновременно предъявленное количество изделий одного артикула, сорта, изготовленное по одной технологии и оформленное документом о качестве.

3.2. Проверку внешнего вида, соответствия маркировки и упаковки требованиям настоящего стандарта изготовитель проводит на каждом изделии партии.

3.3. Проверку перчаток и рукавиц по физико-механическим показателям (размер, устойчивость окраски к сухому и мокрому трению при художественном оформлении изделий, прочность швов) изготовитель проводит периодически.

3.4. При проведении изготовителем периодических испытаний отбирают выборку от общего количества изделий в партии, прошедших проверку по внешнему виду: для определения размеров и устойчивости окраски — 0,1 %, но не менее трех изделий; для определения прочности швов — три изделия.

3.5. Проверка качества изделий по размерам и прочности швов проводится не реже одного раза в полугодие;

по устойчивости окраски — не реже одного раза в месяц.

При получении неудовлетворительных результатов приемка изделий изготовителем приостанавливается. Испытания переводят в приемосдаточные до получения удовлетворительных результатов на трех последовательных партиях.

3.6. Проверку внешнего вида, соответствия маркировки и упаковки требованиям настоящего стандарта потребитель проводит выборочно.

Правила отбора единиц в выборку — по ГОСТ 18321.

3.7. Объем партии, объем выборки, приемочные и браковочные числа устанавливают в соответствии с ГОСТ 18242*.

Основной вид контроля — нормальный, план контроля — одноступенчатый, уровень контроля — II общий.

Приемочный уровень дефектности — 1,5 % в соответствии с ГОСТ 18242.

3.8. При применении выборочного контроля следует руководствоваться следующими правилами:

- партию продукции принимают, если количество дефектных единиц продукции в выборке меньше или равно приемочному числу (дефектные единицы подлежат исправлению или замене);
- партию продукции бракуют, если количество дефектных единиц продукции в выборке больше или равно браковочному числу.

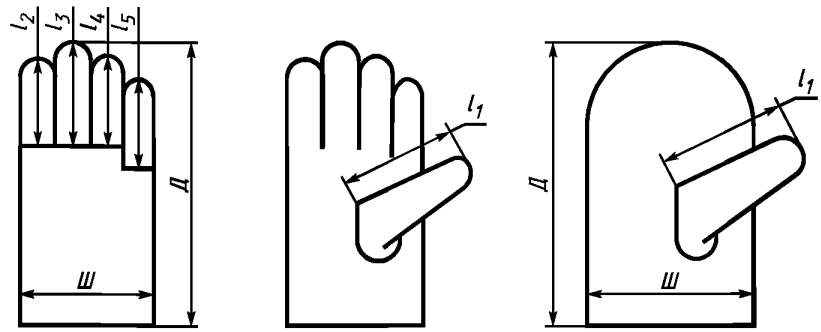
---

*На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 50779.71—79.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Внешний вид изделий определяют визуально сравнением с образцом-эталоном.

4.2. Контроль параметров перчаток и рукавиц проводят измерением линейкой — по ГОСТ 427 в местах, указанных на чертеже.



Ш — ширина изделия в области пястно-фалангового сочленения с тыльной или ладонной стороны; *Д* — длина изделия от верхней точки третьего пальца до конца манжеты с тыльной стороны; l_1 — длина первого пальца от конечной точки до межпальцевой точки с ладонной стороны; l_2—l_5 — длина пальцев от их основания до конечной точки с тыльной стороны

4.3. Прочность швов определяют на образцах узлов крепления.

4.3.1. Для проведения испытаний применяют разрывные машины типа РТ-250 или аналогичные машины других видов.

Расстояние между зажимами разрывной машины (100 ± 2) мм.

Скорость перемещения нижнего зажима (100 ± 10) мм/мин.

4.3.2. Для проведения испытания вырезают образцы прямоугольной формы размером (50 × 100) ± 1 мм. Образцы по меньшей стороне соединяют швом в соответствии с узлами крепления испытуемого изделия. Шов должен быть расположен посередине образца, концы ниток в начале и конце строчки должны быть завязаны двойным узлом.

Перед испытанием измеряют длину шва между крайними точками.

4.3.3. При испытании образцы закрепляют в зажимах разрывной машины так, чтобы узел крепления располагался посередине между зажимами и параллельно их граням. Подкладку и прокладочные материалы в зажимах не закрепляют.

По окончании испытания фиксируют нагрузку и отмечают характер разрыва (материал, нитки и др.).

4.3.4. Прочность швов ($П_ш$), Н/см, вычисляют по формуле

$$П_ш = \frac{P}{l},$$

где P — нагрузка разрыва образца, Н (кгс);

l — длина шва между крайними точками, см.

За окончательный результат испытаний принимают среднеарифметическое результатов трех образцов. Результаты испытаний вычисляют с точностью до 1,0.

4.4. Испытание устойчивости окраски перчаток и рукавиц к сухому и мокрому трению при художественном оформлении изделия проводят без усилия трехкратным трением целой хлопчатобумажной тканью сухой и увлажненной. Увлажнение ткани проводят до увеличения ее массы на 75 % для натуральной кожи и на 100 % — для других материалов. Окрашивание ткани и осыпание красителя не допускается.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Транспортирование и хранение перчаток и рукавиц — по ГОСТ 25871.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие перчаток и рукавиц требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации перчаток и рукавиц со дня розничной продажи или начала сезона: из натуральной кожи — 40 дней, из прочих материалов — 30 дней.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

Значения измерений мужских перчаток из натуральной кожи в готовом виде, мм

Таблица 3

Обозначение измерения	Размер перчаток																			Допускаемое отклонение
	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	
Без подкладки																				
Ш	93	96	99	105	111	118	121	124	130	134	137	143	149	152	155	162	168	171	174	± 3
Д	250	250	250	260	260	270	275	280	290	290	290	300	310	310	310	320	330	330	330	± 5
l_1	64	65	66	68	70	72	73	74	76	77	78	80	82	83	84	86	88	89	90	± 2
На подкладке																				
Ш	97	100	104	110	116	122	125	129	135	138	141	147	154	157	160	166	172	175	178	± 3
Д	250	255	260	270	280	280	285	290	300	300	300	310	320	320	320	330	340	340	340	± 5
l_1	65	66	67	69	71	73	74	75	77	78	79	81	83	84	85	87	89	90	91	± 2

Таблица 4

Значения измерений женских перчаток из натуральной кожи в готовом виде, мм

Обозначение измерения	Размер перчаток														Допускаемое отклонение
	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
Без подкладки															
Ш	81	84	88	94	97	100	107	113	120	123	126	132	135	138	± 3
Д	230	230	230	240	240	250	250	260	270	275	280	285	285	290	± 5
l_1	56	57	58	60	61	62	64	66	68	69	70	72	73	74	± 2
На подкладке															
Ш	86	88	91	98	101	104	110	116	123	126	129	135	138	141	± 3
Д	230	230	230	240	240	250	260	260	270	275	280	290	290	290	± 5
l_1	57	58	59	61	62	63	65	67	69	70	71	73	74	75	± 2

Таблица 5

Значения измерений перчаток из искусственной кожи на подкладке в готовом виде, мм

Обозначение измерения	Размер женских перчаток						Размер мужских перчаток								Допускаемое отклонение
	17	19	20	22	23	24	20	22	23	24	25	27	28	30	
Со стрелками из искусственной кожи, разрезанными в межпальцевых точках															
Ш	83	89	95	102	108	114	95	101	107	113	119	125	131	137	± 3
Д	220	220	230	240	240	250	240	240	250	260	260	270	270	280	± 5
l_1	55	56	57	58	59	60	63	65	67	69	71	73	75	77	± 2
Комбинированных с трикотажными, вязаными и эластичными деталями (стрелки-полоски по контуру перчатки)															
Ш	73	79	85	92	98	104	85	91	97	103	108	115	121	127	± 3
Д	220	220	230	240	240	240	240	240	250	260	260	270	270	280	± 5
l_1	55	56	57	58	59	60	63	65	67	69	71	73	75	77	± 2

Таблица 6

Значения измерений подростковых перчаток на подкладке в готовом виде, мм

Обозначение измерения	Размер перчаток					Допускаемое отклонение
	17	18	19	20	21	
	Из натуральной кожи и комбинированные					
Ш	86	88	91	98	101	± 3
Д	220	225	230	235	240	± 5
l_1	57	58	59	61	62	± 2
	Из искусственной кожи комбинированных с трикотажными, вязаными и эластичными деталями (стрелки-полоски по контуру)					
Ш	73	76	79	85	88	± 3
Д	210	215	220	225	230	± 5
l_1	54	55	56	57	58	± 2
	Из искусственной кожи со стрелками из искусственной кожи, разрезанными в межпальцевых точках					
Ш	83	86	89	95	98	± 3
Д	210	215	220	225	230	± 5
l_1	54	55	56	57	58	± 2

Таблица 7

Значения измерений детских перчаток на подкладке в готовом виде, мм

Обозначение измерения	Размер			Допускаемое отклонение
	15	16	17	
	Из натуральной кожи и комбинированные			
Ш	79	85	91	± 3
Д	200	205	210	± 5
l_1	52	54	56	± 2
	Из искусственной кожи комбинированных с трикотажными вязаными и эластичными деталями (стрелки-полоски по контуру)			
Ш	75	82	89	± 3
Д	195	201	207	± 5
l_1	50	52	54	± 2
	Из искусственной кожи со стрелками из искусственной кожи, разрезанными в межпальцевых точках			
Ш	85	92	99	± 3
Д	195	201	207	± 5
l_1	50	52	54	± 2

Таблица 8

Значения измерений рукавиц на подкладке в готовом виде, мм

Обозначение измерения	Размер																	Допускаемое отклонение
	детский				подростковый			женский					мужской					
	14	15	16	17	19	20	22	16	19	22	24	27	19	22	24	27	30	
	Из натуральной кожи и комбинированные																	
Ш	70	76	82	88	99	105	111	87	99	111	123	135	102	114	126	138	150	± 3
Д	160	170	190	200	230	140	250	210	230	250	270	290	240	260	280	300	310	± 5
l_1	44	46	48	50	55	58	61	55	58	61	64	67	63	67	71	75	79	± 2
	Из искусственной кожи и комбинированные																	
Ш	70	76	82	88	97	103	109	87	99	111	123	135	100	112	124	136	148	± 3
Д	160	170	180	190	220	230	240	200	220	240	260	280	230	250	270	280	300	± 5
l_1	44	46	48	50	54	56	58	54	56	58	60	62	61	65	69	73	77	± 2

Таблица 9

Значения измерений перчаток и рукавиц для активного отдыха из искусственной кожи и комбинированных на подкладке в готовом виде, мм

Обозначение измерения	Размер								Допускаемое отклонение
	Перчатки					Рукавицы			
	1	2	3	4	5	1	2	3	
Ш	102	103	114	120	126	105	117	129	± 3
Д	245	250	255	260	265	240	260	280	± 5
l_1	66	68	70	72	74	66	68	70	± 2

Примечания к табл. 3—9:

1. Допускается изменение длины перчаток и рукавиц за счет изменения длины манжеты с интервалом 10 мм.

2. Ширина перчаток и рукавиц из натуральной кожи повышенной эластичности (относительное удлинение 50 %—70 %) должна быть меньше указанной в приложении на 9 мм.

3. Значения измерений каждого размера перчаток на подкладке из искусственного меха должны соответствовать значениям измерений последующего размера перчаток на подкладке, указанным в приложении.

4. Значения измерений перчаток мужских и женских из натуральной кожи, комбинированных с трикотажными, вязаными и эластичными деталями, на подкладке должны соответствовать значениям измерений, приведенным в табл. 3 и 4.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ДОЛЖНО СОДЕРЖАТЬ:

1. Наименование изделия.
2. Номер модели.
3. Конструктивные особенности, метод изготовления, способ отделки.
4. Материалы и фурнитуру.
5. Размер и значения измерений изделий (в том числе длин пальцев).
6. Фото или рисунок.
7. Дополнительные требования к упаковке.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Обязательное

ПЕРЕЧЕНЬ
основных материалов, применяемых для изготовления перчаток и рукавиц

Наименование материала	Обозначение нормативно-технической документации
Кожа для перчаток и рукавиц	ГОСТ 15092
Кожа лайковая	ГОСТ 3673
Замша	ГОСТ 3717
Кожа для шлемов	ГОСТ 1869
Кожа для одежды	ГОСТ 1875
Полотна трикотажные	ГОСТ 28554
Байка хлопчатобумажная	ГОСТ 29298
Винилуретанискожа ТР перчаточная	ТУ 17—21—220
Уретанискожа ТР перчаточная	ТУ 17—21—547
Мех искусственный трикотажный	ТУ 17—09—87
Ткани капроновые с пленочным покрытием	ТУ 17 РСФСР 62—11640—88 ТУ 17 РСФСР 62—11641—88

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Рекомендуемое

ИСО 4418—78. ОБОЗНАЧЕНИЕ РАЗМЕРОВ ОДЕЖДЫ. ПЕРЧАТКИ

Введение

Настоящий международный стандарт является частью серии международных стандартов, которые в основном относятся к обозначению размеров одежды, но не имеют прямого отношения к системе размеров.

Прежде всего, предметом настоящих международных стандартов этой серии является установка системы обозначения размеров, которая указывает простой и четкий способ измерения (объема) фигуры. При условии правильного определения размеров системы позволяет выбор соответствующей одежды.

Определение и способы измерения фигуры являются предметом ИСО 3635 и относятся ко всем видам одежды.

1. Объект и область применения

Настоящие международные нормы относятся к системе обозначения размеров перчаток.

Измерения, на которых базируется система обозначения размеров и способов указания размера на этикетке изделия, здесь точно определены.

2. Справка

Настоящий международный стандарт должен быть использован вместе со следующими международными стандартами: ИСО 3635 «Обозначение размеров одежды. Обозначения и способы измерения».

3. Контрольные измерения:

1) обхват кисти на уровне соединения пальцев;
2) длина кисти.

4. Обозначение размеров

4.1. Обозначение размеров должно осуществляться при помощи контрольных измерений (глава 3) кисти, выраженных в сантиметрах. Желательно, чтобы обозначению «обхват кисти» предшествовало обозначению «обхват длины кисти».

Примечание. Это условие не исключает в некоторых случаях уточнений национальной системы нормирования:

a) обозначение размера осуществляется с использованием только одной мерки;

b) обозначение размера осуществляется при помощи вилки, включающей минимальную и максимальную мерки, разделенных дробью или тире.

4.2. Мерки законченного изделия (одежды) не должны входить в обозначение размера, но, в случае необходимости, они могут указываться отдельно (5.3).

5. Этикетирование

5.1. Способ презентации

Обозначение размера каждого изделия должно даваться четко и ясно на этикетке или сопроводительном ярлыке или на обоих сразу.

5.2. Способ крепления

Этикетка крепится прочно так, чтобы легко читалась.

5.3. Дополнительные сведения

Сведения, добавляемые к обозначению размера, могут быть отдельно указаны в этикетке так, чтобы это не мешало четкому прочтению обозначения размера. Эти сведения могут включать цифровой код, мерки фигуры и прочую полезную информацию.

5.4. Образцы этикеток, приведенные ниже, иллюстрируют различные варианты этикеток на изделия, исходя из представленных международных норм, от простого указания мерок до более проработанных форм, включая дополнительные сведения, такие как размер изделия или номер кода. Если цифровой код добавляется к обозначению размера, то разделитель двух видов информации, как показано, позволяет принять код как составную часть системы обозначения размера, известной только в одной отдельно взятой стране или регионе.

a) Мужские перчатки	Обхват кисти (длина кисти 23/21)
б) Эластичные перчатки для детей	Обхват кисти 12—16, длина кисти 11—15
c) Женские вечерние перчатки	Обхват кисти 16, длина кисти 14
	Шифр размера 6 1/2. Длина плеча 20 В. [1]

[1] Примеры дополнительных сведений в соответствии с п. 5.3.

ПРИМЕЧАНИЕ ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

Информационные данные. Ссылочные нормативно-технические документы:
ГОСТ 12301—81 заменен на ГОСТ 12301—2006;
ГОСТ 18242—72. На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 2859-1—2007;
ГОСТ 29298—92 заменен на ГОСТ 29298—2005.

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Подписано в печать 29.07.2008. Формат 60 × 84$^1/_8$. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ.л. 1,40. Уч.-изд.л. 1,20. Тираж 84 экз. Зак. 1003.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru