ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПОЛОТНА НЕТКАНЫЕ МАХРОВЫЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 28748—90

Издание официальное

БЗ 9—90/718

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.076.44:006.354 Группа М08

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПОЛОТНА НЕТКАНЫЕ МАХРОВЫЕ

Общие технические условия

Loop nonwoven fabrics. General specifications

ГОСТ 28748—90

ОКП 83 9116

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на готовые хлопчатобумажные и смешанные тканепрошивные и нитепрошивные махровые полотна бытового назначения.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Полотна должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технологических режимов и технических описаний на каждый артикул или группу артикулов, утвержденных в установленном порядке.

1.1.1. Перечень требований, предусматриваемых в технических описаниях, указан в приложении.

1.2. Характеристики

1.2.1. По художественно-эстетическим показателям полотна должны соответствовать образцам-эталонам — по ГОСТ 15.007.

1.2.2. При изготовлении полотен в качестве ворсовой, уточной и прошивной нити используются: хлопчатобумажная пряжа, химические и смешанные нити по ГОСТ 6904, ГОСТ 9092, ГОСТ 9299, ГОСТ 10063 и другой нормативно-технической документации, в качестве каркаса — хлопчатобумажные и смешанные ткани по нормативно-технической документации.

По согласованию с потребителем допускается применять другие виды каркаса.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

1.2.3. Полотна выпускают в отделанном виде: гладкокрашеные, отбеленные, набивные и в пестровязаном виде из отбеленной и крашеной пряжи.

1.2.4. По расположению петельного ворса полотна подразделяют: с односторонним и двухсторонним петлеобразованием.

1.2.5. Полотна по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма
Ширина, см	100—180
Поверхностная плотность, г/м^2	150—480
Белизна отбеленного полотна, %, не менее	82
Капиллярность отделанного полотна, мм/ч, не менее	80
Водопоглощение отделанного полотна, %, не менее	260
Разрывная нагрузка, Н (кгс), не менее:	
по длине	254(26)
по ширине	108(11)
Изменение линейных размеров после стирки и глажения (одежных полотен), %, не более:	
по длине	7,5
по ширине	7,5

Примечания:

1. По согласованию с потребителем допускается изготовлять полотна других ширин.

2. Допускаемые отклонения от номинальных норм физико-механических показателей — по ГОСТ 16919.

1.2.6. Устойчивость окраски полотен — по ГОСТ 7913 (по группам бельевого, плательного, полотенечного ассортимента в зависимости от назначения полотна).

1.2.7. Определение сортности полотен — по ГОСТ 23244.

1.3. Маркировка

1.3.1. Маркировка — по ГОСТ 13827 с дополнением: символы по уходу за полотнами — по ГОСТ 16958:



— полотна можно подвергать стирке при температуре не более 60 °С;



— полотна можно подвергать глажению при температуре нижней плиты утюга не более 150 °С;



— полотна нельзя подвергать отбеливанию;



— полотна можно подвергать химической чистке;



— полотна, насыщенные влагой, для сушки подвешивают.

1.3.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков: «Боится сырости» и «Крюками непосредственно не брать».

1.4. Упаковка

1.4.1. Первичная упаковка — по ГОСТ 13827.

1.4.2. Упаковка при транспортировании — по ГОСТ 7000.

2. ПРИЕМКА

Правила приемки — по ГОСТ 13587 со следующими дополнениями:

ширину, поверхностную плотность определяют на каждой партии;

капиллярность, водопоглощение, белизну, разрывную нагрузку, устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям, изменение линейных размеров после стирки и глажения определяет изготовитель периодически один раз в 3 месяца.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний хотя бы по одному показателю испытания по этому показателю проводят на каждой партии до получения положительных результатов на двух партиях подряд.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 13587.

3.2. Определение ширины и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811.

3.3. Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 15902.3.

3.4. Определение капиллярности — по ГОСТ 3816 с дополнением: испытания проводят на полосках полотна, вырезанных в продольном направлении.

3.5. Определение водопоглощения — по ГОСТ 11027.

3.6. Определение белизны — по ГОСТ 18054.

3.7. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.1, ГОСТ 9733.4, ГОСТ 9733.6, ГОСТ 9733.7, ГОСТ 9733.27.

3.8. Определение изменения линейных размеров после стирки и глажения — по ГОСТ 23284.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

ТРЕБОВАНИЯ ПРЕДУСМАТРИВАЕМЫЕ В ТЕХНИЧЕСКИХ ОПИСАНИЯХ

1. Поверхностная плотность
2. Ширина
3. Переплетение
4. Расположение петельного ворса
5. Вид полотна
6. Линейная плотность нити
7. Вид применяемой нити
8. Вид каркаса

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Государственным Комитетом по легкой промышленности при Госплане СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Г. К. Мухамеджанов, канд. техн. наук (руководитель темы); **Л. И. Ткаченко; А. И. Волкова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного Комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 26.11.90 № 2926

3. **СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ** — 1995 г.
Периодичность проверки — 5 лет

4. **ВЗАМЕН** ОСТ 17—579—82

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 15.007—88	1.2.1
ГОСТ 3811—72	3.2
ГОСТ 3816—81	3.4
ГОСТ 6904—83	1.2.2
ГОСТ 7000—80	4; 1.4.2
ГОСТ 7913—76	1.2.6
ГОСТ 9092—81	1.2.2
ГОСТ 9299—73	1.2.2
ГОСТ 9733.0—83	3.7
ГОСТ 9733.1—83	3.7
ГОСТ 9733.4—83	3.7
ГОСТ 9733.6—83	3.7
ГОСТ 9733.7—83	3.7
ГОСТ 9733.27—83	3.7
ГОСТ 10063—83	1.2.2
ГОСТ 11027—80	3.5
ГОСТ 13587—77	2; 3.1
ГОСТ 13827—85	1.3.1.; 1.4.1
ГОСТ 14192—77	1.3.2
ГОСТ 15902.3—79	3.3
ГОСТ 16919—79	1.2.5
ГОСТ 16958—71	1.3.1
ГОСТ 18054—72	3.6
ГОСТ 23244—78	1.2.7
ГОСТ 23284—78	3.8

Редактор *Н. Е. Шестакова*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *Н. Д. Чехотина*

Сдано в наб. 22.12.90 Подп. в печ. 23.01.91 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,36 уч.-изд. л.
Тир. 5000 Цена 15 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2290

gost.e-ecolog.ru