МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РЕЗЕРВУАРЫ АСЕПТИЧЕСКИЕ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ, РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Издание официальное

БЗ 8—2004

Москва
Стандартинформ
2005

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.642.03:006.354 Группа Г76

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РЕЗЕРВУАРЫ АСЕПТИЧЕСКИЕ

Основные параметры, размеры и технические требования

ГОСТ 28695—90

Aseptic tanks.
Main parameters, dimensions and technical requirements

МКС 67.260
ОКП 51 3000

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на вертикальные и горизонтальные резервуары с корпусами из нержавеющей стали, предназначенные для хранения в асептических условиях жидких и пюреобразных продуктов.

Настоящий стандарт не распространяется на резервуары с корпусами из других материалов.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Номинальные объемы корпусов следует выбирать из следующего ряда: 20, 25, 32, 40, 50, 60, 80 и 100 м^3.

1.2. Действительный объем корпуса резервуара должен быть больше номинального не менее чем на 3 % и не более чем на 9 %.

Примечание. Полезную вместимость резервуара, м^3, определяют в зависимости от хранимого продукта и температуры окружающей среды.

1.3. Соотношение диаметра к длине цилиндрической части вертикальных резервуаров должно быть 1/1—1/5, горизонтальных — 1/2—1/10.

1.4. Условный поход запорной арматуры на продуктопроводе и трубопроводе должен быть в пределах от 50 до 100 мм.

1.5. Корпуса резервуаров должны выдерживать внутреннее рабочее давление (без учета гидростатического давления) 0,07 МПа и вакуум — 0,03 МПа.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Резервуары с объемом корпусов 20, 25, 32, 40 и 50 м^3 следует изготовлять в климатическом исполнении УХЛ или 0, категории размещения 4, а резервуары с объемом корпусов 60, 80 и 100 м^3 — в климатическом исполнении УХЛ и 0, категории размещения 1 по ГОСТ 15150.

2.2. Корпус вертикального резервуара следует изготовлять с эллиптическими (или другой выпуклой формы) отбортованными крышкой и днищем.

Примечание. Допускается применение конической отбортованной крышки с углом при вершине 120° и конических отбортованных днищ с углом при вершине 90° или 120°.

2.3. Корпус горизонтального резервуара следует изготовлять с двумя эллиптическими (или другой выпуклой формы) отбортованными днищами.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1990
© Стандартинформ, 2005

2.4. Трубопроводы, продуктопроводы и запорную арматуру резервуаров следует изготовлять из коррозионно-стойких материалов, разрешенных органами здравоохранения к контакту с пищевыми продуктами и устойчивых к воздействию моющих и стерилизующих средств, применяемых при санитарной обработке и стерилизации.

2.5. Толщины стенок обечаек, эллиптических (или другой выпуклой формы) и конических крышек и днищ корпусов резервуаров следует определять расчетом на прочность с учетом коррозии, припусков на штамповку и отрицательных допусков заготовок.

2.6. Конструкция корпуса резервуара должна обеспечивать возможность проведения его эффективной санитарной обработки и стерилизации.

2.7. Конструкция корпуса резервуара должна обеспечивать возможность полного удаления продукта из него.

2.8. Параметр шероховатости *Ra* внутренних поверхностей корпуса резервуара, в том числе сварных швов, не должен превышать 1,6 ммк по ГОСТ 2789.

2.9. Сварные соединения и люки корпуса резервуара должны обеспечивать его герметичность при рабочем давлении и вакууме.

2.10. Конструкция вертикальных резервуаров должна предусматривать возможность надежного крепления их к фундаменту.

2.11. Резервуары климатического исполнения У или 0 категории размещения 1 по ГОСТ 15150 должны выдерживать расчетную нагрузку ветра.

2.12. Вертикальные резервуары климатического исполнения У или 0, категории размещения 1 по ГОСТ 15150, должны иметь цилиндрическую опору.

2.13. Резервуары должны быть снабжены строповочными устройствами для обеспечения их подъема с целью транспортирования и монтажа.

2.14. Корпуса резервуаров должны иметь не менее одного люка овальной формы с размерами отверстия не менее 350×450 мм или круглой формы диаметром не менее 450 мм.

2.15. Резервуары должны быть оснащены местами присоединений для:

1) датчика верхнего уровня продукта в корпусе;
2) прибора для контроля давления внутри корпуса;
3) фильтра бактериологической очистки газа;
4) запорной арматуры специального исполнения, удовлетворяющей требованиям асептических условий и обеспечивающей возможность отбора проб;
5) предохранительных устройств, защищающих корпус от избыточного давления и вакуума выше допустимого;
6) устройства, сигнализирующего отклонение давления внутри корпуса от заданного значения.

2.16. Резервуары с цилиндрической опорой должны иметь внутри опоры искусственное освещение с напряжением не выше 42 В.

2.17. Вертикальные резервуары, нуждающиеся в обслуживании верхней части, и горизонтальные резервуары второго и более ярусов должны быть оборудованы площадками.

2.18. Степень защиты электрооборудования, устанавливаемого вне помещения, должна быть не ниже IPX4 по ГОСТ 14254.

2.19. Конструкция и габариты резервуаров должны обеспечивать возможность их транспортирования в собранном виде всеми видами транспорта, кроме воздушного.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **ВНЕСЕН Министерством авиационной промышленности СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 24.10.90 № 2682 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 6906—89 «Резервуары асептические. Основные параметры, размеры и технические требования» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.01.92**

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2789—73	2.8
ГОСТ 14254—96	2.18
ГОСТ 15150—69	2.1, 2.11, 2.12

5. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июнь 2005 г.**

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 09.06.2005. Подписано в печать 25.07.2005. Формат 60 × 84$^{1}/_{8}$. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30. Тираж 55 экз. Зак. 469. С 1549.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., д. 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru