ГОСТ 28683—90

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАШИНЫ ШИРИЛЬНО-СУШИЛЬНЫЕ СТАБИЛИЗАЦИОННЫЕ

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Издание официальное

БЗ 8—2004

Москва
Стандартинформ
2005

gost.e-ecolog.ru

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ВНЕСЕН Министерством авиационной промышленности СССР

2. Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 05.10.90 № 2618 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 6868—89 «Машины ширильно-сушильные стабилизационные. Типы и основные параметры» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.07.91

3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 6468—94	2
ГОСТ 27639—88	2
ГОСТ 28292—89	2

4. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 2005 г.

УДК 677.057.133-135:006.354 Группа Г62

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАШИНЫ ШИРИЛЬНО-СУШИЛЬНЫЕ СТАБИЛИЗАЦИОННЫЕ

Типы и основные параметры

ГОСТ 28683—90

Setting tenters. Types and main parameters

МКС 59.120.99
ОКП 5113

Дата введения 01.07.91

Настоящий стандарт распространяется на вновь разрабатываемые ширильно-сушильные стабилизационные машины (далее — машины) индивидуального применения, предназначенные для придания текстильному полотну устойчивых линейных размеров по ширине с одновременным удалением влаги из полотна испарением и применяемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Все требования стандарта являются обязательными.

1. ТИПЫ

1.1. Машины изготовляют следующих типов:

1 — однопольные (с расположением ширильных цепей в горизонтальной или вертикальной плоскости);

2 — двухпольные (с расположением ширильных цепей в вертикальной плоскости);

3 — многопольные (с расположением ширильных цепей в вертикальной плоскости).

Каждый тип изготовляют следующих исполнений:

- с игольчатыми клуппами;
- с ножевыми клуппами;
- с комбинированными клуппами.

1.2. Машины по виду применяемого теплоносителя подразделяют на:

- паровые;
- электрические;
- газовые;
- масляные;
- комбинированные.

2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Основные параметры машин должны соответствовать значениям, приведенным в таблице.

Параметр	Значение
Минимальная удельная мощность сушки, кг · ч$^{-1}$ · м$^{-2}$ для типов:	
1	43
2	43
3	22
Минимальный диапазон опережения скорости полотна при наколе, % от скорости	От минус 5 до плюс 40

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1990
© Стандартинформ, 2005

Продолжение табл.

Параметр	Значение
Номинальная ширина, мм	По ГОСТ 6468
Максимальное удельное потребление энергии, кДж · кг$^{-1}$	По ГОСТ 28292
Номинальная скорость движения ширильной цепи, м · мин$^{-1}$	По ГОСТ 27639
Допустимые отклонения регулирования температуры стабилизации, °С:	
до 200 °С	± 2
свыше 200 °С	± 3
Средняя наработка на отказ, ч, не менее	250
Среднее время восстановления работоспособности состояния, ч, не более, для типов:	
1	3
2	4
3	4

Примечания:

1. Отказом не считается мелкая наладка общей продолжительностью до 15 мин в течение одной смены, а также замена деталей или наладка в соответствии с регламентом технического обслуживания, установленным в эксплуатационной документации.

2. Удельная мощность сушки приведена с погрешностью ± 10 % для 1 м^2 обдуваемого текстильного полотна, высушенного в стандартных условиях по ГОСТ 28292.

3. Удельное потребление энергии определяют по ГОСТ 28292.

Редактор *О.В. Гелемеева*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 02.06.2005. Подписано в печать 15.06.2005. Формат 60×84^1/$_8$. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,25. Тираж 45 экз. Зак. 107. С 1391.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано и отпечатано во ФГУП «Стандартинформ»

gost.e-ecolog.ru