ГОСТ 28660—90

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИЗДЕЛИЯ ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНЫЕ

МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Издание официальное

БЗ 8—2004

Москва
Стандартинформ
2005

gost.e-ecolog.ru

УДК 687.97:006.354 Группа М09

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИЗДЕЛИЯ ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНЫЕ

Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 28660—90

Bristle brush articles. Marking, packing, transportation and storage

МКС 59.140.35
ОКП 96 7700

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на щетинно-щеточные изделия, предназначенные для нужд народного хозяйства и экспорта, и устанавливает правила их маркировки, упаковки, транспортирования и хранения.

Коды ОКП — в соответствии с приложением 1.

1. МАРКИРОВКА

1.1. Щетинно-щеточные изделия маркируют в соответствии с табл. 1.

Таблица 1

Наименование изделия	Реквизиты маркировки
Щетки бытовые	Товарный знак предприятия-изготовителя, артикул, цена
Щетки зубные	Товарный знак предприятия-изготовителя, цена, обозначение степени жесткости (для щеток с рабочей частью из синтетической щетины), модель
Щетки, кисти, ерши технические	Товарный знак предприятия-изготовителя
Кисти для бритья	Товарный знак предприятия-изготовителя, артикул, цена
Кисти художественные, кроме оформительских для декорирования фарфоро-фаянсовых и майоликовых изделий и в наборах	Товарный знак или первоначальные буквы наименования предприятия-изготовителя, номер кисти, цена
Кисти и щетки для клеения	Товарный знак или первоначальные буквы наименования предприятия-изготовителя, номер (для кистей), цена
Ерши хозяйственные, галантерейные, для мытья автомобилей	Товарный знак предприятия-изготовителя, артикул, цена

Примечания:

1. Допускалось не наносить обозначение модели на зубных щетках до 01.01.94.
2. Допускается наносить обозначение степени жесткости зубных щеток на самом изделии или индивидуальной таре.

1.2. Потребительскую маркировку непосредственно на щетинно-щеточные изделия наносят способами литья, объемным или горячим тиснением, сеткографией или другими способами, обеспечивающими ее четкость и сохранность, в соответствии с образцом-эталоном, конструкторской, технологической документацией или техническим описанием.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1990
© Стандартинформ, 2005

1.3. Маркировку художественных кистей, оформительских для декорирования фарфоро-фаянсовых и майоликовых изделий, а также щетинно-щеточных изделий, предназначенных для промышленных предприятий, организаций, наносят на ярлыки.

Маркировка кистей в наборах должна содержать номера кистей.

1.4. На тару наклеивают или вкладывают ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя, его адреса и товарного знака;

наименования изделия;

артикула, модели (для изделий, реализуемых через торговую сеть);

артикула (тип, вид) для технических и прочих изделий;

количества изделий;

цены (для изделий, реализуемых через торговую сеть);

даты выпуска;

штампа отдела технического контроля;

обозначения стандарта, по которому изготавливается изделие.

Дополнительно должны указываться:

для художественных кистей — номер кисти, материал рабочей части;

для кистей для клеения — номер кисти;

для зубных щеток — цвет;

для щеток с рабочей частью из синтетической щетины — степень жесткости.

1.4.1. Допускается наносить потребительскую маркировку на ленту, применяемую для оклейки потребительской тары, или непосредственно на тару.

1.5. Маркировку на ярлыке наносят типографским способом.

Заполнение переменных данных проводят с помощью штампов или другими способами, обеспечивающими четкость и сохранность маркировки.

1.6. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

Манипуляционный знак «Беречь от влаги» наносят на транспортную тару с щетинно-щеточными изделиями, имеющими колодку из древесины, и (или) рабочую часть из натурального волоса (щетины).

1.7. Маркировка должна быть четкой, разборчивой и прочной.

1.8. Транспортная маркировка грузового места щетинно-щеточных изделий для экспорта должна соответствовать требованиям внешнеэкономических организаций.

Содержание маркировки и место ее нанесения указывают в конструкторской документации.

1.9. Допускается устанавливать дополнительные требования к маркировке в конструкторской, технологической документации и техническом описании на щетинно-щеточные изделия.

2. УПАКОВКА

2.1. Щетинно-щеточные изделия упаковывают в соответствии с приложением 2.

2.2. В каждый вид потребительской тары в пределах одной партии упаковывают щетинно-щеточные изделия одного артикула. Число их в единице тары должно быть одинаковым. Количество изделий в потребительской таре устанавливают по согласованию с потребителем в техническом описании.

2.3. Для щетинно-щеточных изделий применяют следующую транспортную тару:

ящики дощатые неразборные плотные типов I, II и III—I по ГОСТ 2991 или ящики из листовых древесных материалов всех типов — по ГОСТ 5959 или ящики из гофрированного картона — по ГОСТ 9481, ГОСТ 13514, или ящики полимерные многооборотные — по ТУ 17 УССР 46—05, или ящики резофановые — по ОСТ 63—23, или ящики многооборотные из гофропласта — по ТУ 63.033.018.

2.4. Щетинно-щеточные изделия, упакованные в ящики из гофрированного картона, полимерные и резофановые многооборотные ящики, укладывают в контейнеры по ГОСТ 22225 или ГОСТ 20259.

2.5. Допускается применение возвратной тары.

2.6. Тара должна быть закрыта способами, обеспечивающими сохранность упакованных щетинно-щеточных изделий, а также сохранность изделий при транспортировании.

2.7. Для выстилания ящиков или контейнеров, а также для прокладки щетинно-щеточных изделий, уложенных рядами, должна применяться парафинированная бумага по ГОСТ 9569 или

упаковочная бумага по ГОСТ 8828, или оберточная бумага по ГОСТ 8273, или бумага-основа для парафинирования по ГОСТ 16711, или полиэтиленовая пленка по ГОСТ 10354.

2.8. Масса брутто одного грузового места для розничной торговой сети не должна превышать 15 кг.

2.9. Щетинно-щеточные изделия формируют в транспортные пакеты по ГОСТ 26663.

2.10. Щетинно-щеточные изделия для экспорта упаковывают в ящики по ГОСТ 24634.

Другие виды упаковки должны соответствовать требованиям внешнеэкономических организаций.

2.11. Упаковка щетинно-щеточных изделий для районов Крайнего Севера и приравненных к ним местностей — по ГОСТ 15846.

2.12. Допускается устанавливать дополнительные требования к упаковке в конструкторской, технологической документации и техническом описании на щетинно-щеточные изделия.

3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

3.1. Щетинно-щеточные изделия транспортируют всеми видами транспорта, в крытых транспортных средствах, в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

3.1.1. Допускается транспортировать изделия автомобильным транспортом:

без формирования в пакеты;

в картонных коробках или пачках на ящичных поддонах по ГОСТ 19848.

3.2. Транспортные пакеты формируют с применением обвязочных материалов и транспортируют на поддонах по ГОСТ 9557.

3.3. Габаритные размеры и масса брутто транспортного пакета — по ГОСТ 24597.

3.4. Скрепление ящиков в пакеты и материалы для средств скрепления — по ГОСТ 21650.

3.5. При внутригородских перевозках допускается транспортирование щетинно-щеточных изделий без формирования их в пакеты.

4. ХРАНЕНИЕ

Щетинно-щеточные изделия должны храниться в закрытых проветриваемых складских помещениях, свободных от содержания химически активных веществ, на стеллажах или в ящиках, уложенных штабелями, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

КОДЫ ОКП ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 2

Наименование щетинно-щеточных изделий	Код ОКП
Щетки бытовые	96 7710
Щетки зубные	96 7717
Щетки технические	96 7730
Кисти для бритья	96 7741
Кисти технические	96 7750
Кисти художественные	96 7752, 96 7753
Кисти для клеения	96 7754
Ерши	96 7760

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

ВИДЫ ТАРЫ ДЛЯ ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 3

Наименование щетинно-щеточных изделий	Тара для промышленных предприятий		Тара для торговой сети	
	потребительская	транспортная	потребительская	транспортная
Щетки бытовые: обувные, одежные, туалетные, головные, для мытья рук	Коробки	Ящики	Коробки	Ящики
щиты подножные (щетки-щиты для вытирания обуви)	—	Ящики, обрешетка	—	То же
щеточные гарнитуры, наборы	—	—	Индивидуальная тара	»
санитарно-бытовые, санитарно-гигиенические (кроме щеток для мытья рук), хозяйственные и для скота (конские)	—	Ящики	Коробки	»
Щетки зубные	—	—	Индивидуальная тара, коробки	Ящики
в том числе наборы, гарнитуры	—	—	То же	То же
Щетки и кисти технические: щетки	—	Ящики, мешки	—	—
кисти*	Коробки	То же	—	—
Кисти для бритья	То же	Ящики	Индивидуальная тара, коробки	Ящики
Кисти художественные: КХШ, КХЖК, КХОО, КХОШ, КХОД	Бумага, коробки	Ящики, мешки	Бумага, коробки	Мешки, ящики
Кисти художественные: КХОДК, КХОТ	—	Ящики	—	Ящики
Наборы	—	—	Индивидуальная тара	То же
Кисти и щетки для клеения	Бумага, коробки	Ящики	Бумага, коробки	»
Ерши*	—	То же	Коробки	»
Наборы, гарнитуры	—	—	Индивидуальная тара, коробки	»

* Изделия могут упаковываться непосредственно в транспортную тару.

Примечания:

1. Допускается транспортировать щетинно-щеточные изделия в обрешетке всеми видами транспорта, кроме железнодорожного.
2. Для упаковывания щетинно-щеточных изделий в мешки должны применяться трехслойные бумажные мешки марки БМ по ГОСТ 2226.
3. Кисти для бритья для розничной торговой сети без индивидуальной тары должны упаковываться в ящики с перегородками.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Госкомлегпромом при Госплане СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 10.09.90 № 2516

3. ВЗАМЕН ОСТ 17-97—86

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 2226—88	Приложение 2
ГОСТ 2991—85	2.3
ГОСТ 5959—80	2.3
ГОСТ 8273—75	2.7
ГОСТ 8828—89	2.7
ГОСТ 9481—2001	2.3
ГОСТ 9557—87	3.2
ГОСТ 9569—79	2.7
ГОСТ 10354—82	2.7
ГОСТ 13514—93	2.3
ГОСТ 14192—96	1.6
ГОСТ 15846—2002	2.11
ГОСТ 16711—84	2.7
ГОСТ 19848—74	3.11
ГОСТ 20259—80	2.4
ГОСТ 21650—76	3.4
ГОСТ 22225—76	2.4
ГОСТ 24597—81	3.3
ГОСТ 24634—81	2.10
ГОСТ 26663—85	2.9
ОСТ 63-23—77	2.3
ТУ 17 УССР 46-05—86	2.3
ТУ 63.033.018—89	2.3

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июнь 2005 г.

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 30.06.2005. Подписано в печать 19.07.2005. Формат 60×84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,57. Тираж 60 экз. Зак. 452. С 1520.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru