ГОСТ 28629—90

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

УСТАНОВКИ СТРУГОВЫЕ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Издание официальное

БЗ 9—2004

Москва
Стандартинформ
2005

gost.e-ecolog.ru

УДК 622.232.75:006.354 Группа Г41

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

УСТАНОВКИ СТРУГОВЫЕ

Основные параметры и размеры. Общие технические требования

Plough installations. Basic parameters and dimensions. General technical requirements

ГОСТ 28629—90

МКС 73.100.10
ОКП 31 4136

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на струговые установки (далее — установки) отрывного (СО), скользящего (СН) и комбинированного (СК) типов для выемки пластов угля мощностью от 0,5 до 2,0 м с углом падения до 35° — при подвигании очистных забоев по простиранию, до 12° — при подвигании очистных забоев по восстанию и до 5° — при подвигании очистных забоев по падению.

Первый абзац вводной части стандарта, параметры, указанные в п. 7 таблицы и в примечаниях к ней, требования, указанные в пп. 2.1, 2.4, 2.7, 2.8, 2.9 и 2.10, являются обязательными.

Термины, применяемые в стандарте, и их пояснения приведены в приложении.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Основные параметры и размеры установок, дифференцированные в зависимости от типа и исполнения, должны соответствовать значениям, приведенным в таблице.

Наименование параметра	Значение параметров по типоразмерам							
	1СОП	2СОП	3СОП	1СНП	2СНП	3СНП	2СКП	3СКП
1. Применяемость по мощности пласта, м:								
минимальной, не более	0,5	0,7	0,9	0,55	0,7	0,9	0,8	0,9
максимальной, не менее	0,8	1,1	1,6	0,8	1,1	1,6	1,1	1,6
2. Применяемость по сопротивляемости пласта резанию, кН/м, не менее		250			300		300	
3. Суммарная номинальная мощность двигателей исполнительного органа, кВт, не менее:								
для серийно выпускаемых установок	220	220	220	220	220	320	320	320
для вновь проектируемых установок	220	320	320	220	320	320	320	320

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1990
© Стандартинформ, 2005

Продолжение

Наименование параметра	Значение параметров по типоразмерам							
	1СОП	2СОП	3СОП	1СНП	2СНП	3СНП	2СКП	3СКП
4. Суммарная номинальная мощность двигателей конвейера, кВт, не менее:								
для серийно выпускаемых установок	220	220	220	220	320	320	320	320
для вновь проектируемых установок	220	320	320	220	320	320	320	320
5. Скорость движения исполнительного органа, м/с	0,2—2,5							
6. Высота исполнительного органа, мм	400—750	400—1000	500—1500	450—750	450—1000	600—1500	500—1000	600—1500
7. 80%-ный ресурс до капитального ремонта, тыс. т, не менее:								
для серийно выпускаемых установок	160	225	250	180	270	375	475	550
для вновь проектируемых установок	160	375	475	180	450	550	475	550

Примечания:

1. 80 %-ный ресурс до капитального ремонта определяется по предельному состоянию решетчатого става установки.

2. При выемке антрацитов 80 %-ный ресурс до капитального ремонта должен составлять не менее 50 % указанного в таблице.

3. В нормативно-технических документах (НТД) на установки указывают 80%-ные ресурсы до замены сборочных единиц. Номенклатура сборочных единиц и сроки введения показателя устанавливают по согласованию разработчика (изготовителя) и заказчика.

2. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Установки должны изготавливаться по технической документации, разработанной и утвержденной в установленном порядке.

2.2. Установки должны обеспечивать работу в левом и правом забое как с механизированной, так и с индивидуальной крепями.

2.3. Установки, в зависимости от их применения по углу падения при подвигании очистных забоев по простиранию, должны изготавливаться в следующих исполнениях:

СОП, СНП и СКП — для применения на пластах с углом падения от 0° до 25° включительно;

СОН, СНН и СКН для применения на пластах с углом падения свыше 25°.

2.4. Установки должны оснащаться системой (средствами) управления в вертикальной плоскости.

2.5. Приводные станции установок должны иметь возможность располагаться как в лаве, так и в прилегающих горных выработках.

2.6. Приводы установок должны обладать устройствами защиты их от перегрузок.

2.7. Система управления токоприемниками установок должны обеспечивать ручное и дистанционное (или автоматическое) управление токоприемниками.

2.8. Корректированный уровень звуковой мощности, определяемый по ГОСТ 12.1.003 и по ГОСТ 12.1.028*, должен устанавливаться в НТД на установки конкретных типов и не превышать значений, установленных в них.

2.9. Удельное пылевыделение при работе установки с предусмотренными на ней средствами борьбы с пылью на пластах IV группы пыльности при скорости движения воздуха в лаве 2 м/с не должно превышать 12 г на тонну добываемого угля.

2.10. Установки должны соответствовать требованиям безопасности по ГОСТ 27038 и «Нормативам по безопасности забойных машин и комплексов», утвержденным Госгортехнадзором СССР.

---

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51402—99.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ТЕРМИНЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТАНДАРТЕ, И ИХ ПОЯСНЕНИЯ

Термин	Пояснение
Установка отрывного типа (типа СО)	Установка с исполнительным органом, опирающимся на почву пласта, и расположением его тяговых цепей у стругового конвейера со стороны выработанного пространства
Установка скользящего типа (типа СН)	Установка с исполнительным органом, опирающимся на специальную направляющую, закрепленную на струговом конвейере, и расположением его тяговых цепей у стругового конвейера со стороны забоя
Установка комбинированного типа (типа СК)	Установка с исполнительным органом, опирающимся на специальную направляющую, расположенную под конвейером, и расположением его тяговых цепей у стругового конвейера со стороны выработанного пространства

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством угольной промышленности СССР**
2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 26.07.90 № 2292**
3. **Стандарт соответствует СТ СЭВ 6564—89 в части основных параметров и размеров**
4. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.1.003—83	2.8
ГОСТ 12.1.028—80	2.8
ГОСТ 27038—86	2.10

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июнь 2005 г.**

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 13.07.2005. Подписано в печать 27.07.2005. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,35. Тираж 55 экз. Зак. 480. С 1562.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru