ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КОМБАЙНЫ ОЧИСТНЫЕ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 28600—90
(СТ СЭВ 5436—85, СТ СЭВ 6770—89)

Издание официальное

5 коп. БЗ 7—90/514

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 622.232.72:006.354 Группа Г41

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОМБАЙНЫ ОЧИСТНЫЕ

Основные параметры и размеры. Общие технические требования

Shearers. Basic parameters and dimensions. General technical requirements

ГОСТ 28600—90

(СТ СЭВ 6770—89, СТ СЭВ 5436—85)

ОКП 31 4131

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на очистные узкозахватные комбайны со шнековым исполнительным органом, предназначенные для выемки угля в пластах мощностью от 0,6 до 5,0 м, забоями, подвигающимися по простиранию пластов с углом падения до 35°, а также по восстанию и падению с углом до 10°.

Характеристика категорий разрушаемости шахтопластов приведена в приложении.

Стандарт не распространяется на очистные комбайны, изготовляемые по разовому или индивидуальному заказу.

Параметры и размеры, указанные в пп. 1,3 и 6 табл. 1, табл. 2 и требования, указанные в пп. 1.3; 2.6; 2.7 и 2.8 стандарта являются обязательными.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Основные параметры и размеры комбайна должны соответствовать значениям, указанным в табл. 1 и 2.

Таблица 1

Наименование размера и параметра	Значение размера и параметра для комбайнов с минимальным диаметром шнека, мм							
	560	630	800	1000	1250	1600	2000	2300
1. Диаметр шнека, мм	560, 710, 630	630, 710, 800	800, 900, 1000	1000, 1120, 1250	1250, 1400, 1600	1600, 1800, 2000	2000, 2300,	2300, 2500

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1990

Продолжение табл. 1

Наименование размера и параметра	Значение размера и параметра для комбайнов с минимальным диаметром шнека, мм							
	560	630	800	1000	1250	1600	2000	2300
2. Величина раздвижности исполнительного органа, мм, не менее	300	380	500	600	900	1250	1800	2500
3. Номинальная ширина захвата исполнительного органа, мм	500; 630; 800; 1000							
4. Максимальная рабочая скорость подачи, м/мин, не менее	5	5 (4,4)*						
5. Тяговое усилие при максимальной рабочей скорости подачи, кН, не менее	200	250(185)*				350(185; 320)*		
6. Номинальное напряжение, В	500; 660; 1000, 1140							

* Для комбайнов, серийное производство которых освоено до введения стандарта.

Примечание. Раздвижность исполнительного органа не ограничивает величину заглубления шнека ниже опорной поверхности конвейера.

Таблица 2

Диапазон мощности пласта, м	80%-ный ресурс комбайнов до капитального ремонта тыс т, не менее, по категориям разрушаемости		
	I	II	III
От 0,6 до 1,2	210 (260)	160 (200)	130 (160)
От 1,1 до 1,7	360 (450)	290 (360)	210 (260)
От 1,3 до 2,5	400 (500)	320 (400)	240 (300)
От 2,0 до 5,0	450 (560)	400 (500)	300 (370)

Примечания:

1. Значения в скобках приведены для вновь разрабатываемых комбайнов.
2. Комбайн относится к той группе по мощности пласта, в которую входит большая часть диапазона вынимаемой мощности его типового представителя (основного исполнения).

3. Значения приведены для средней вынимаемой мощности диапазона пластов 0,9; 1,4; 1,9; 3,5 м.

4. Значения ресурса не распространяются на комбайны типов 1К101У, КШ 1КГУ и КШЗМ. Для этой группы комбайнов показатель устанавливается в отраслевой нормативно-технической документации (НТД) на комбайны.

1.2. В НТД на комбайны указывают 80%-ные ресурсы до замены основных сборочных единиц. Номенклатуру сборочных единиц и сроки введения этого показателя устанавливают по согласованию разработчика (изготовителя) и заказчика (потребителя).

1.3. Показатели «удельная масса» и «удельный расход электроэнергии» должны быть указаны в НТД на комбайны.

2. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Комбайны должны изготавливаться по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Комбайны должны обеспечивать выемку угля угольных пластов, имеющих прослойки породы с коэффициентом крепости по шкале проф. Протодьяконова до 4 общей мощностью до 12% мощности пласта.

2.3. Комбайны должны обеспечивать работу в очистном забое:

по челноковой схеме допускается работа по односторонней схеме;

в правом и левом забоях допускается перемонтаж;

с механизированной крепью;

с индивидуальной крепью;

с конвейерами, оснащенными навесным оборудованием.

2.4. Комбайны в комплексе с забойным оборудованием (конвейером, средствами передвижки конвейера, крепью сопряжения) должны обеспечивать:

механизированную выемку угля по всей длине очистного забоя без предварительной подготовки ниш. Для комбайнов с односторонним расположением исполнительного органа допускается подготовка ниши;

механизированную погрузку угля, исключающую необходимость ручной зачистки почвы.

2.5. Комбайны должны оснащаться бесцепной системой подачи с автоматическими устройствами для удержания от сползания. Допускается по требованию заказчика оснащать комбайны цепной системой подачи с удержанием от сползания предохранительной лебедкой.

2.6. Комбайны должны соответствовать требованиям безопасности ГОСТ 27038 и «Нормативам по безопасности забойных машин и комплексов», утвержденным Госгортехнадзором СССР.

2.7. Электрооборудование комбайнов должно быть во взрывозащищенном исполнении и соответствовать требованиям ГОСТ 22782.0.

2.8. Корректированный уровень звуковой мощности и эквивалентный уровень звука на рабочем месте, определяемые по ГОСТ 12.1.003 и ГОСТ 12.1.028, должны устанавливаться в отраслевой НТД на комбайны.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ХАРАКТЕРИСТИКА КАТЕГОРИЙ РАЗРУШАЕМОСТИ ШАХТОПЛАСТОВ

Категория разрушаемости	Сопротивляемость углей резанию, кН/м
I	120
II	240
III	360

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством угольной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. Ф. Грибов; В. И. Чуденков; В. А. Савельев; Б. П. Грязнов, канд. техн. наук; **Б. М. Геллер,** канд. техн. наук; **С. Г. Локшинский; В. Д. Карпухин,** канд. техн. наук; **О. В. Миронова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.06.90 № 1952

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. Стандарт соответствует СТ СЭВ 6770—89 в части основных параметров и размеров и СТ СЭВ 5436—85 в части технических требований

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 27038—86	2.6
ГОСТ 22782.0—81	2.7
ГОСТ 12.1.003—83	2.8
ГОСТ 12.1.028—80	2.8

Редактор *В. С. Бабкина*
Технический редактор *Г. А. Теребинкина*
Корректор *Е. И. Морозова*

Сдано в наб. 07.08.90 Подп. в печ. 26.09.90 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,29 уч.-изд. л. **Тир. 3000** Цена 5 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
п. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2140

gost.e-ecolog.ru