ГОСТ 28584—90

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОГНЕУПОРЫ И ОГНЕУПОРНОЕ СЫРЬЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЛАГИ

Издание официальное

БЗ 9—2004

Москва
Стандартинформ
2005

gost.e-ecolog.ru

УДК 666.76:543.06:006.354 Группа И29

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОГНЕУПОРЫ И ОГНЕУПОРНОЕ СЫРЬЕ

Метод определения влаги

ГОСТ 28584—90

Refractories and refractory raw materials.
Method for the determination of moisture

МКС 81.080
ОКСТУ 0809

Дата введения 01.07.91

Настоящий стандарт устанавливает гравиметрический метод определения влаги (от 0,1 % до 25 %) в огнеупорных изделиях, неформованных огнеупорах и огнеупорном сырье.

Сущность метода заключается в определении изменения массы образца или пробы в результате их высушивания.

Стандарт не распространяется на огнеупоры, содержащие органические вещества с летучими фракциями при температурах до 200 °С.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. Отбор и подготовка проб неформованных огнеупоров — по ГОСТ 26565, огнеупорного сырья — по нормативно-технической документации.

1.2. Для проведения испытания огнеупорных изделий образец отбирают любым способом от средней части изделия, очищают от пыли и выкрашивающихся зерен.

2. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ

Шкаф сушильный с терморегулятором.

Термометр ртутный технический стеклянный с ценой деления не более 5 °С.

Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104*, 1, 2, 3-го классов точности с пределом взвешивания до 2 кг.

Эксикатор по ГОСТ 25336.

Кальций хлористый гранулированный.

Бюксы с крышками, чашки выпарительные, тигли низкие, противни.

Допускается применять другие средства измерения с метрологическими характеристиками и оборудование с техническими характеристиками не хуже, а также реактивы по качеству не ниже вышеуказанных.

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Масса пробы или образца в зависимости от предполагаемой массовой доли влаги в материале и погрешности применяемых весов приведена в приложении.

3.2. Отобранную пробу или образец помещают в предварительно высушенную до постоянной массы тару (бюксу, чашку, противень и т. п.) взвешивают, высушивают при температуре (110 ± 5) °С в течение 2 ч, охлаждают в эксикаторе и снова взвешивают. Если образец был помещен в бюксу, то перед взвешиванием крышку бюксы приоткрывают и затем быстро закрывают.

* С 1 июля 2002 г. введен в действие ГОСТ 24104—2001.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1990
© Стандартинформ, 2005

Допускается высушивать пробу или образец при температуре до 200 °С, время сушки при этом сокращается.

Высушивание повторяют в течение 20—25 мин до постоянной массы (разность масс двух последовательных взвешиваний не должна превышать погрешности применяемых весов).

Для глинистого сырья высушивание повторяют до получения постоянной массовой доли влаги ($\Delta W \leq 0{,}04$ %).

Если при повторном высушивании происходит увеличение массы пробы или образца, то за окончательную принимают массу предшествующего взвешивания.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю влаги (W) в процентах вычисляют по формуле

$$W = \frac{m_{\text{исх}} - m_{\text{сух}}}{m_{\text{исх}} - m_{\text{т}}} \cdot 100,$$

где $m_{\text{исх}}$ — масса образца с тарой до высушивания, г;

$m_{\text{сух}}$ — масса образца с тарой после высушивания, г;

$m_{\text{т}}$ — масса высушенной тары, г.

За результат анализа принимают среднеарифметическое значение результатов двух параллельных определений.

4.2. Абсолютные расхождения результатов параллельных определений не должны превышать допускаемое расхождение, приведенное в таблице.

Массовая доля влаги, %	Абсолютное допускаемое расхождение, %
От 0,1 до 0,3 включ.	0,05
Св. 0,3 » 1 »	0,1
» 1 » 2 »	0,2
» 2 » 4 »	0,4
» 4 » 10 »	0,5
» 10 » 25 »	0,6

4.3. Если расхождение результатов двух параллельных определений превышает допускаемое расхождение, определение повторяют.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

МАССА ПРОБЫ ИЛИ ОБРАЗЦА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПРЕДПОЛАГАЕМОЙ МАССОВОЙ ДОЛИ ВЛАГИ И ПОГРЕШНОСТИ ПРИМЕНЯЕМЫХ ВЕСОВ

Предполагаемая массовая доля влаги, %	Масса пробы или образца, г, не менее, с погрешностью, г			
	± 0,1	± 0,02	± 0,005	± 0,001
От 0,1 до 0,3 включ.	800	200	80	30
Св. 0,3 » 1 »	400	80	30	30
» 1 » 2 »	300	60	20	10
» 2 » 4 »	150	30	10	10
» 4 » 10 »	80	20	10	10
» 10 » 15 »	30	10	10	10
» 15 » 20 »	20	10	10	10
» 20 » 25 »	15	10	10	10

Примечание. Для глинистого сырья при взвешивании на весах с погрешностью ± 0,1 и ± 0,02 г масса пробы должна быть не менее 100 г.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 20.06.90 № 1649**

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 24104—88	2
ГОСТ 25336—82	2
ГОСТ 26565—85	1.1

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июль 2005 г.**

Редактор *О.В. Гелемеева*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 13.07.2005. Подписано в печать 01.08.2005. Формат 60 × 84$^{1}/_{8}$. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30. Тираж 65 экз. Зак. 489. С 1570.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru