ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ЖЕСТКИЕ СЛЮДЯНЫЕ ДЛЯ НАГРЕВАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 28579~~337~~90
(МЭК 371—3—3—83)

Издание официальное

5 коп. БЗ 5—90/398

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Е. ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Группа Е34

К ГОСТ 28579—90 Материалы электроизоляционные жесткие слюдяные для нагревательного оборудования. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Обложка и первая страница стандарта	ГОСТ 28579—90	ГОСТ 28579.3.3—90

(ИУС № 3 1992 г.)

УДК 621.315.613.1:006.354 Группа Е34

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ЖЕСТКИЕ СЛЮДЯНЫЕ ДЛЯ НАГРЕВАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Технические условия

Insulating rigid mica materials for heating equipment. Specifications

ОКП 34 9220, 34 9230

ГОСТ 28579—90

(МЭК 371—3—3—83)

Срок действия с 01.01.92 до 01.01.2002

1. ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ

Настоящий стандарт содержит требования к различным типам жестких слюдяных материалов из щипаной слюды или слюдяной бумаги, используемых в электронагревательном оборудовании.

Эти материалы изготовляют из слюды мусковит или из слюды флогопит с соответствующим связующим.

Связующее в процессе эксплуатации может быть полностью удалено из материала, который при этом не должен разрушаться, или сохранено полностью или частично. В этом случае связующее должно обладать достаточным сопротивлением к рабочей температуре.

Такие материалы поставляют в листах, полосах или плоских пластинах. Для материалов на основе щипаной слюды минимальная номинальная толщина 0,30 мм, для материалов на основе слюдобумаг — 0,20 мм.

2. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Материал в состоянии поставки должен быть однородным по твердости, без мягких участков и посторонних включений.

Общие свойства и визуальные показатели щипаной слюды, тип слюдяной бумаги и связующего материала должны быть согласованы между изготовителем и потребителем.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1990

3. ОБНАРУЖЕНИЕ ДЕФЕКТОВ И ПРОВОДЯЩИХ ЧАСТИЦ В ЛИСТАХ

Количество и вид допустимых дефектов должны согласовываться между изготовителем и потребителем, пока не будут согласованы методы определения.

4. ТОЛЩИНА. ИЗМЕРЕНИЕ И ДОПУСКИ

Толщину материалов на основе щипаной слюды измеряют по ГОСТ 25045—81, на основе слюдяных бумаг — по ГОСТ 26103—84.

Толщина (центральное значение), выраженная в миллиметрах, не должна отклоняться от номинального значения более чем на величину предельных отклонений, указанных в табл. 1 и 2. В этих таблицах приводятся также допустимые различия между отдельными измерениями, проводимыми на одном образце.

5. СВОЙСТВА

В табл. 3 даны стандартные значения свойств жестких материалов на основе слюды для нагревательного оборудования. Данные значения применимы к любой форме представления материала.

6. ВНЕШНИЙ ВИД

Жесткие материалы на основе слюды (обычно) выпускают в виде:

листов длиной около 1 м и шириной 0,5—1 м;

полос шириной не более 200 мм, нарезанных из листов;

пластин, нарезанных по согласованным размерам.

Таблица 1

Предельные отклонения толщины для материалов на основе щипаной слюды

мм

Номинальная толщина*	Предельные отклонения		
	толщины образца	отдельных измерений образца	
		нешлифованного	шлифованного
0,30	±0,06	+0,20 —0,13	По согласованию между поставщиком и потребителем
0,40	±0,06	+0,20 —0,15	
0,50	±0,07	+0,25 —0,15	
0,60	±0,08	+0,25 —0,15	

Продолжение табл. 1

мм

Номинальная толщина*	Предельные отклонения		
	толщины образца	отдельных измерений образца	
		нешлифованного	шлифованного
0,80	±0,10	+0,27 —0,17	По согласованию между поставщиком и потребителем
1,00	±0,12	+0,30 —0,20	
Св. 1,00	Не предусматриваются		

* Предельные отклонения на промежуточные толщины должны соответствовать предельным отклонениям на ближайшую большую номинальную толщину.

Таблица 2

Предельные отклонения толщины для материалов на основе слюдяных бумаг

мм

Номинальная толщина*	Предельные отклонения	
	толщины образца	отдельных измерений образца (шлифованного и нешлифованного)
0,20	±0,04	±0,05
0,30	±0,04	±0,05
0,40	±0,04	±0,06
0,50	±0,05	±0,07
0,60	±0,05	±0,07
0,80	±0,06	±0,08
1,00	±0,07	±0,10
Св. 1,00	—	±10%

* Предельные отклонения на промежуточные толщины должны соответствовать предельным отклонениям на ближайшую номинальную толщину.

Таблица 3

Свойства материалов для нагревательного оборудования на основе слюды

Тип	Наименование	Максимальное содержание связующего %	Минимальная электрическая прочность, кВ/мм	Плотность, г/см³
HS1	Мусковит с органическим связующим	5,0	7	От 1,9 до 2,5

Продолжение табл. 3

Тип	Наименование	Максимальное содержание связующего, %	Минильная электрическая прочность, кВ/мм	Плотность, г/см³
HS2	Флогопит с органическим связующим	5,0	7	От 2,0 до 2,6
HS3	Мусковит с кремний-органическим связующим	10,0	7	» 1,8 » 2,4
HP4	Слюдяная бумага с органическим связующим	6,0	7	» 2,0 » 2,4
HP5	Слюдяная бумага с кремнийорганическим связующим	12,0	7	» 1,6 » 2,1
HP6	Слюдяная бумага с неорганическим связующим	—	7	—

7. МАРКИРОВКА

На упаковке должна быть маркировка, содержащая:
обозначение стандарта, тип материала;
товарный знак предприятия-изготовителя;
номинальную толщину и другие размеры;
количество пластин и (или) их массу в каждой упаковке.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством электротехнической промышленности и приборостроения СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. Г. Огоньков, О. Б. Демина, В. Г. Андреев

2. **Постановлением Государственного Комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 14.06.90 № 1588 введен в действие государственный стандарт СССР ГОСТ 28579—90, в качестве которого непосредственно применен международный стандарт МЭК 371—3—3—83, с 01.01.92**

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 25045—81	4
ГОСТ 26103—84	4

gost.e-ecolog.ru