ГОСТ 28461—90

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КОЖА ИСКУССТВЕННАЯ ОДЕЖНАЯ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 10—2004



Москва
Стандартинформ
2005

gost.e-ecolog.ru

Поправка к ГОСТ 28461—90 Кожа искусственная одежная. Общие технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 2.2.2. После таблицы 3, примечание 1	1. Норма по показателю «Сопротивление раздиранию» вводится с 01.07.92, по показателю «Светостойкость» — с 01.07.93. Определение показателей обязательное	—

(ИУС № 7 2015 г.)

УДК 675.92.06:006.354 Группа М11

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КОЖА ИСКУССТВЕННАЯ ОДЕЖНАЯ

Общие технические условия

Artificial leather for garments. General specifications

ГОСТ 28461—90

МКС 59.140.30
ОКП 87 1000

Дата введения 01.07.91

Настоящий стандарт распространяется на искусственную одежную кожу, предназначенную для изготовления верхней одежды (далее — искожа).

Искожа представляет собой материал, на текстильную основу которого нанесено поливинилхлоридное и (или) полиуретановое покрытие.

Стандарт не распространяется на искожу специального назначения.

1. ВИДЫ

1.1. В зависимости от назначения искожу подразделяют на виды в соответствии с табл. 1.

Таблица 1

Вид	Назначение
В	Верхняя одежда, кроме одежды для защиты от осадков
П	Верхняя одежда для защиты от осадков

1.2. Пример условного обозначения искусственной одежной кожи с поливинилхлоридным покрытием на тканевой основе для верхней одежды, кроме одежды для защиты от осадков:

Винилискожа-Т-В ГОСТ 28461—90

То же, для искусственной одежной кожи с полиуретановым покрытием на трикотажной основе для верхней одежды для защиты от осадков:

Уретанискожа-ТР-П ГОСТ 28461—90

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Искожа должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технических описаний, образцам-эталонам по ГОСТ 15.007 и по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

2.1.1. Перечень требований, предусматриваемых техническими описаниями, указан в приложении.

2.2. Характеристики

2.2.1. Номенклатура показателей качества искожи определяется в соответствии с табл. 2.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1990
© Стандартинформ, 2005

Таблица 2

Наименование показателя	Применяемость для видов	
	В	П
1. Масса	+	+
2. Разрывная нагрузка	+	+
3. Жесткость	+	+
4. Устойчивость к многократному изгибу	+	+
5. Сопротивление раздиранию	+	+
6. Прочность связи пленочного покрытия с основой	+	+
7. Светостойкость	±	±
8. Водоупорность	—	+
9. Величина прогиба от многократного растяжения	+	+

Примечания:
1. Знак «+» означает применяемость, знак «±» ограниченную применяемость, знак «—» неприменяемость.
2. Показатель по п. 7 применяется для светлых кож.

2.2.2. По физико-механическим показателям искожа должна соответствовать требованиям табл. 3.

Таблица 3

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Масса 1 $м^2$, г, не более		По ГОСТ 17073
для вида В	500	
для вида П	250	
2. Разрывная нагрузка, даН (кгс), не менее:		По ГОСТ 17316 и п. 4.4
в продольном направлении:		
на ткани	15	
на трикотаже	20	
в поперечном направлении:		
на ткани	10	
на трикотаже	8	
3. Жесткость, сН (гс), не более	10	По ГОСТ 8977 и п. 4.5
4. Устойчивость к многократному изгибу, килоциклы, не менее:		По ГОСТ 8978
на приборе МИРП:		
для вида В	150	
для вида П	100	
на приборе МИРЦ:		
для вида В	300	
для вида П	200	
5. Сопротивление раздиранию, даН (кгс), не менее:		По ГОСТ 17074 и п. 4.6
для вида В		
для вида П		
6. Прочность связи пленочного покрытия с основой, даН/см (кгс/см), не менее	0,3	По ГОСТ 17317 и п. 4.7
7. Светостойкость, цветовое различие Δ ECIE LAB		По ГОСТ 9780 и п.4.8
8. Водоупорность, мм вод. ст., не менее	250	По ГОСТ 3816
9. Величина прогиба от многократного растяжения, мм, не более	5	По п. 4.9

Примечания:
1. Норма по показателю «Сопротивление раздиранию» вводится с 01.07.92, по показателю «Светостойкость» — с 01.07.93. Определение показателей обязательное.
2. Для искожи массой 1 $м^2$ не более 200 г допускается снижение нормы по показателю «Разрывная нагрузка» в поперечном направлении на ткани до 8 даН (кгс).

2.2.3. Предельное отклонение по массе должно быть ± 10 % номинального значения.

2.2.4. Размеры — по ГОСТ 25934.

2.3. Искожу в зависимости от наличия пороков внешнего вида на лицевой поверхности подразделяют на два сорта: 1-й и 2-й.

2.3.1. Пороки внешнего вида подразделяют на местные и распространенные. Термины и определения пороков — по ГОСТ 20840.

2.3.1.1. Степень выраженности распространенных пороков определяют по образцу-эталону, утвержденному в установленном порядке.

2.3.1.2. Оценка местных пороков проводится в соответствии с требованиями табл. 4.

Таблица 4

Наименование порока	Размер порока	Количество мест, принимаемых за один порок, в кожах	
		1-го сорта	2-го сорта
1. Пятно	Не более 1 $см^2$	2	4
2. Сдир	Площадью не более 1 $см^2$	Не допускается	4
3. Утолщения и вмятины	Не более 3 $см^2$	2	5
4. Замин	Длиной не более 5 см	2	7
5. Залом	На расстоянии не более 5 см от края	В сумме до 0,3 м	В сумме до 1,0 м
6. Царапина	Длиной до 10 см на расстоянии не более 5 см от края	2	5
7. Посторонние включения	Площадью не более 3 $см^2$	1	2

2.3.2. На условную длину 30 м искожи для 1-го сорта допускается не более пяти местных пороков, а для 2-го сорта — не более восьми местных и одного распространенного порока (разнооттеночность, нечеткость тиснения или печати, неравномерная пористость (для искожи с замшевидной поверхностью), киперность, волнистость.

2.3.3. При отклонении фактической длины от условной количество местных пороков пропорционально пересчитывают.

2.3.4. Искожу с пороками, идущими по длине рулона вдоль кромки с одной стороны на расстоянии менее 1/4 ширины рулона, относят к мерному лоскуту и поставляют в установленном порядке.

2.3.5. Дефектный край в искоже не допускается.

2.3.6. Пороки, допускаемые нормативно-технической документацией на текстильные основы, сорта искожи не снижают.

2.4. Требования безопасности

2.4.1. Для изготовления искожи используются краски, красители, лаки, растворители, клеи и другие материалы, разрешенные Минздравом СССР или Минздравами союзных республик.

2.4.2. Рецептура изготовления искожи должна быть согласована в установленном порядке с Минздравом СССР или Минздравами союзных республик.

2.4.3. Общие требования к производственным процессам — по ГОСТ 12.3.002.

Оборудование, применяемое для раскроя кожи, а также для перематывания рулонов, должно быть заземлено и оснащено нейтрализаторами статического электричества в соответствии с ГОСТ 12.1.030.

Работы, связанные с нагреванием искожи, необходимо проводить при наличии местной вытяжной вентиляции.

Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных паров и газов термоокислительной деструкции в воздухе рабочей зоны производственных помещений должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.005 и нормам, утвержденным Минздравом СССР.

2.4.4. Производственные и складские помещения должны быть оборудованы общеобменной вентиляцией.

2.4.5. Устройство и санитарное содержание производственных помещений, в которых хранится и перерабатывается искожа, должны отвечать нормам проектирования промышленных предприятий

и санитарному содержанию помещений и оборудования производственных предприятий, утвержденным Минздравом СССР.

2.4.6. При горении искожа с поливинилхлоридным покрытием выделяют следующие вещества: оксид углерода, диоксид углерода, хлористый водород, хлор; с полиуретановым покрытием — оксид углерода, диоксид углерода, синильную кислоту, оксид азота, диоксид азота.

При возникновении пожара его ликвидируют всеми способами пожаротушения (вода, пена, инертные газы и др.).

2.5. Маркировка и упаковка искожи по ГОСТ 24957 со следующим дополнением.

На каждый рулон искожи прикрепляется ярлык с указанием:

наименования и адреса предприятия-изготовителя и его товарного знака;

вида искожи с указанием полимерного покрытия и текстильной основы;

цвета;

рисунка печати;

рисунка тиснения;

сорта;

ширины;

длины;

площади, $м^2$;

количества условных вырезов и отрезов в рулоне;

номера партии;

номера контролера ОТК;

даты выпуска (месяц, год);

обозначения настоящего стандарта.

2.5.1. Искожу сматывают в рулоны массой не более 30 кг.

Длина наименьшего отреза между условными вырезами, разрезами и от начала куска должна быть не менее 2,8 м при ширине 110—140 см и не менее 2,6 м при ширине свыше 140 см.

3. ПРИЕМКА

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 25451.

3.2. По физико-механическим показателям искожа подвергается типовым и приемосдаточным испытаниям.

3.2.1. При типовых испытаниях искожа контролируется по всем показателям табл. 3.

3.2.2. При приемосдаточных испытаниях искожа контролируется по показателям 1, 3, 6, 8 табл. 3.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Проверку внешнего вида искожи проводят при нормально отраженном свете просмотром лицевой стороны на браковочном столе. Одновременно измеряют длину и ширину рулона по ГОСТ 3811.

4.2. Для физико-механических испытаний от каждого отобранного рулона по всей его ширине отрезают точечную пробу без пороков длиной 0,5 м, из которой вырезают элементарные пробы.

4.3. Подготовку проб к испытанию и испытания по физико-механическим показателям проводят в климатических условиях по ГОСТ 17316.

4.4. Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 17316. Размер проб для искожи на тканевой основе 20 × 100 мм, на трикотажной основе — 50 × 100 мм.

4.5. Определение жесткости — по ГОСТ 8977 на пробах размером 20 × 95 мм. Масса шариков —0,26 г.

4.6. Определение сопротивления раздиранию — по ГОСТ 17074 на пробах, вырезанных в продольном направлении.

4.7. Определение прочности связи пленочного покрытия с основой — по ГОСТ 17317 на пробах размером 20 × 150 мм.

4.8. Определение светостойкости — по ГОСТ 9780 без светофильтра в течение 2 ч.

4.9. Определение величины прогиба после многократного многоостного растяжения проводится на приспособлении к разрывной машине (ГОСТ 8847), на котором осуществляется деформи-

рование проб, и на приборе типа СМ-2, на котором проводится измерение исходной толщины и величины прогиба после деформирования и отдыха.

Из куска искожи, отобранного для испытаний, заготовляют пять проб диаметром (60 ± 1) мм и выдерживают в нормальных условиях.

Перед испытанием в каждой пробе, в центральной ее части, измеряют толщину. Пробу закрепляют в кольцевом зажиме, который помещают в замочное гнездо нижней рамы приспособления, установленного на разрывной машине, и раму приводят в движение.

Пробу десятикратно деформируют шариком диаметром (20 ± 0,5) мм при скорости движения (100 ± 10) мм/мин до достижения нагрузки (8,0 ± 0,1) даН и последующего полного снятия нагрузки.

Деформированную пробу вынимают из кольцевого зажима и оставляют в свободном состоянии в течение 5 ч.

После отдыха пробу размещают на площадке прибора типа СМ-2, прижимая края пробы металлическим кольцом с внешним диаметром (60 ± 1) мм и внутренним диаметром (40 ± 1) мм.

Величина прогиба измеряется по шкале прибора с нониусом с точностью 0,1 мм.

Величину прогиба пробы ($E_{пр}$) , мм, после многократного многоосного растяжения вычисляют по формуле

$$E_{пр} = (E^{1}_{пр} - h),$$

где $E^{1}_{пр}$ — величина прогиба пробы после многократного многоосного растяжения с учетом толщины пробы, мм;

h — толщина пробы, мм.

За результат испытания принимают среднеарифметическое результатов параллельных определений, округленное до первого десятичного знака.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 24957.

6. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И СПОСОБЫ УХОДА

6.1. Искожа с поливинилхлоридным покрытием эксплуатируется при температуре не ниже 0 °С, с полиуретановым или комбинированным — не ниже минус 10 °С.

6.2. Требования к способам ухода — по ГОСТ 25652.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие искожи требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий применения транспортирования и хранения.

7.2. Гарантийный срок хранения искожи — один год с момента изготовления.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

ПЕРЕЧЕНЬ ТРЕБОВАНИЙ, ПРЕДУСМАТРИВАЕМЫХ В ТЕХНИЧЕСКИХ ОПИСАНИЯХ

1. Вид искожи и основного полимера.
2. Артикул применяемой основы.
3. Нормы физико-механических показателей.
4. Ширина.
5. Длина рулона.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Госкомлегпромом СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.В. Чучаев, канд. техн. наук; И.А. Бунина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 12.03.90 № 392

3. ВЗАМЕН ОСТ 17—884—81, ОСТ 17—894—81

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 12.1.005—88	2.4.3
ГОСТ 12.1.030—81	2.4.3
ГОСТ 12.3.002—75	2.4.3
ГОСТ 15.007—88	2.1
ГОСТ 3811—72	4.1
ГОСТ 3816—81	2.2.2
ГОСТ 8847—85	4.9
ГОСТ 8977—74	2.2.2, 4.5
ГОСТ 8978—2003	2.2.2
ГОСТ 9780—78	2.2.2, 4.8
ГОСТ 17073—71	2.2.2
ГОСТ 17074—71	2.2.2, 4.6
ГОСТ 17316—71	2.2.2, 4.3, 4.4
ГОСТ 17317—88	2.2.2, 4.7
ГОСТ 20840—75	2.3.1
ГОСТ 24957—81	2.5, Разд. 5
ГОСТ 25451—82	3.1
ГОСТ 25652—83	6.2
ГОСТ 25934—83	2.2.4

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 2005 г.

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 19.10.2005. Подписано в печать 12.12.2005. Формат 60 × 84$^{1}/_{8}$. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,65. Тираж 50 экз. Зак. 927. С 2212.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru