

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КОЛЬЦА УСТАНОВОЧНЫЕ С ВИНТОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 2832—77

Издание официальное

БЗ 11—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Группа Г11

к ГОСТ 2832—77 Кольца установочные с винтовым креплением. Конструкция и размеры

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 1. Таблица. Головка	d_1	D_1
Пункт 4	Резьба — по СТ СЭВ 180, СТ СЭВ 182;	Резьба — по ГОСТ 9150—81 и ГОСТ 24705—81;
Пункт 6	размеров — d — по Н7;	размеров d — по Н7;

(ИУС № 12 1998 г.)

УДК 621.887.6:006.354

Группа Г11

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОЛЬЦА УСТАНОВОЧНЫЕ С ВИНТОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ

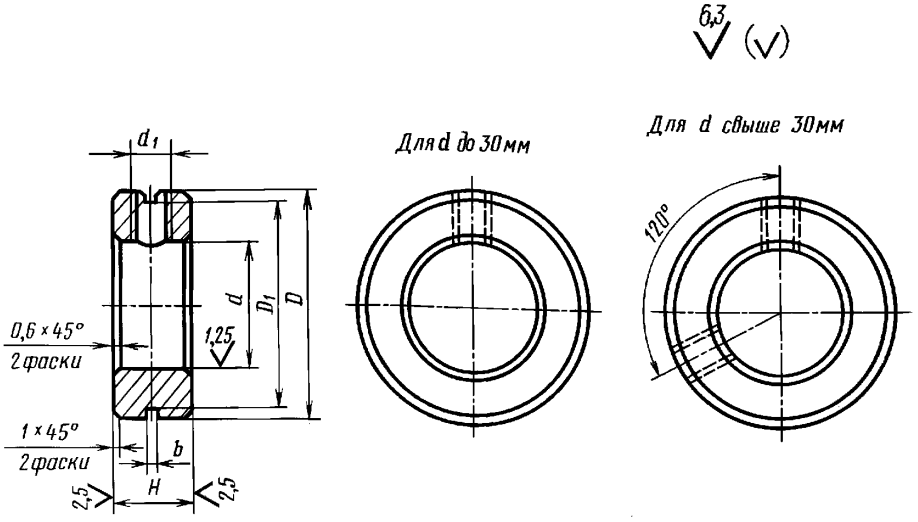
Конструкция и размеры

Adjusting rings with screw fastening.
Dimensions

ГОСТ 2832—77

Дата введения 01.01.78

1. Конструкция и размеры установочных колец с винтовым креплением должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

d	D	H	d_1	Винт по ГОСТ 1476
8	20	10	М5	М5 × 8
10	22			
12	25			
14	28	12	М6	М6 × 10
15	30			
16				
18	34			
20	36			
22	38			

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена
© Издательство стандартов, 1978
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

Продолжение

мм

d	D	H	d_1	Винт по ГОСТ 1476
25	42	14	M8	M8 × 12
28	45			
30	48	16		
32	52			
36	55			
40	60			
45	70	18	M10	M10 × 16
50	75			
(55)	80			
56				
60	85	20		
63	90			
(65)				
(70)	95			
71				
75	105	22	M12	M12 × 20
80	110			
85				M12 × 16
90	120	25		M12 × 20
95	125			
100	130			
105	130			M12 × 16
110	150	30		M12 × 25
120	160			
125	170			
130				
140	180			
150	200			M12 × 30
160	210			
170	220			
180	240			M12 × 35
190				M12 × 30
200	250			

Примечание. Размеры колец, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения установочного кольца диаметром d = 30 мм из стали марки 20 с фосфатным покрытием с последующей пропиткой маслом, толщиной 6 мкм:

Кольцо 30.20.066 ГОСТ 2832—77

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Установочные кольца должны быть изготовлены из стали марок 20,35, 45 по ГОСТ 1050. По требованию потребителя допускается применять материалы других марок.

3. Виды покрытий, их условные обозначения и толщины — по ГОСТ 1759.0. Допускается изготовлять кольца без покрытия и применять другие виды покрытий — по ГОСТ 9.306.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. Резьба — по СТ СЭВ 180, СТ СЭВ 182; поле допуска резьбы 6Н — по ГОСТ 16093.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Торцевое биение не должно быть более половины допуска, установленного на размер *d*.

6. Предельные отклонения размеров — *d* — по Н7; *D* и *H* — по h14.

Допускается по согласованию с потребителем устанавливать предельные отклонения на внутренний диаметр *d* по Н9.

7. Установочные кольца диаметром $d = 140$ мм и более в целях предохранения установочных винтов от вывинчивания вместо установки пружинных колец должны быть обвязаны проволокой. Узел проволоки закладывают в специально просверленное отверстие диаметром, равным трем диаметрам проволоки, и глубиной не менее половины толщины кольца.

8. Пружинное кольцо и размеры канавки под пружинное кольцо D_1 и *b* — по ГОСТ 2833.

9. По требованию потребителя допускается изготовлять установочные кольца без канавки под пружинное кольцо, а также без фасок на одной из торцовых поверхностей, являющейся опорной, и на внутренней цилиндрической поверхности.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

10. Теоретическая масса колец — по приложению.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ МАССА УСТАНОВОЧНЫХ КОЛЕЦ С ВИНТОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ

Диаметр кольца d_1, мм	Масса 1 шт., кг	Диаметр кольца d_1, мм	Масса 1 шт., кг
8	0,020	65	0,462
10	0,023	70	0,493
12	0,029	71	0,490
14	0,042	75	0,640
15	0,048	80	0,747
16	0,046	85	0,646
18	0,059	90	0,945
20	0,064	95	1,000
22	0,068	100	1,048
25	0,093	105	0,880
28	0,102	110	1,850
30	0,132	120	2,000
32	0,160	125	2,385
36	0,160	130	2,146
40	0,187	140	2,300
45	0,321	150	3,160
50	0,330	160	3,270
55	0,417	170	3,525
56	0,373	180	4,583
60	0,431	190	3,900
63	0,437	200	4,085

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам.**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   Л.А. Коноров, канд. техн. наук; **А.В. Громак, Г.В. Копыл**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.12.77 № 2922**

3. **Срок проверки — 1992 г. Периодичность проверки — 5 лет**

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 2832—64**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
9.306—85	3
1050—88	2
1476—93	1
1759.0—87	3
2833—77	8
16093—81	4
24705—81	4

6. **Ограничение срока действия снято по протоколу Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5—6—93)**

7. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1983 г., июне 1988 г. (ИУС 9—83, 10—88)**

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 13.05.98. Подписано в печать 24.06.98. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,48.
Тираж 221 экз. С/Д 5071. Зак. 356.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru