ГОСТ 28282—89
(ИСО 5414-2—82)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ДЕРЖАВКИ С КОНУСОМ 7:24 ДЛЯ ФРЕЗ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ С ЛЫСКОЙ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 11—2004

Москва
Стандартинформ
2006

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.9-229.2:006.354 Группа Г27

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ДЕРЖАВКИ С КОНУСОМ 7:24 ДЛЯ ФРЕЗ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ С ЛЫСКОЙ

Основные размеры

ГОСТ 28282—89

(ИСО 5414-2—82)

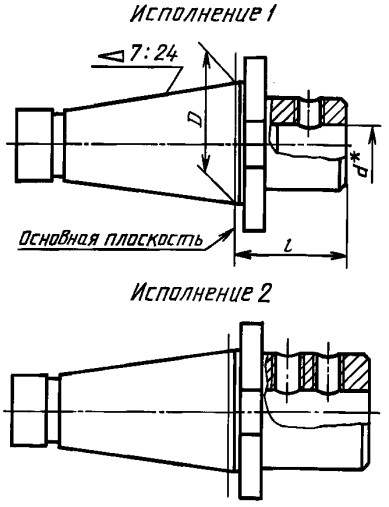
Taper shank adapters 7:24 for cutters with cylindrical shank with flat. Basic dimensions

МКС 25.060.20
ОКП 39 2883

Дата введения 01.07.90

1. Настоящий стандарт распространяется на державки с хвостовиком с конусом 7:24 для фрез с цилиндрическим хвостовиком с лыской, применяемых на металлорежущих станках с ручной сменой инструмента.

2. Основные размеры оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



*Размер для справок.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1990
© Стандартинформ, 2006

Размеры, мм

Исполнение	Обозначение конуса	D	d H5	l
1	30	31,75	6; 8; 10; 12	40
			16	50
			20	63
1	40	44,45	6; 8; 10; 12	50
			16; 20	63
2			25; 32	80
1	45	57,15	6; 8; 10; 12	50
			16; 20	63
2			25; 32	80
			40	90
			50	100
1	50	69,85	6; 8; 10; 12; 16; 20	63
2			25; 32	80
			40	90
			50	100
			63	115

3. Размеры концов державок — по ГОСТ 24644.
4. Элементы крепления — по ГОСТ 26860.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.10.89 № 3037 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 6510—88 «Оправки с хвостовиком с конусностью 7:24 для станков с ручной сменой инструмента для фрез с цилиндрическим хвостовиком с лыской. Основные размеры» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.07.90

2. **Стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 5414-2**

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 24644—81	3
ГОСТ 26860—93	4

5. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Декабрь 2005 г.**

Редактор *Л.А. Шебаронина*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 14.12.2005. Подписано в печать 31.01.2006. Формат 60 × 84 $^1/_8$. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,25. Тираж 80 экз. Зак. 70. С 2412.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6

gost.e-ecolog.ru