ГОСТ 28280—89

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЦИЛИНДРЫ ВЫТЯЖНЫХ ПРИБОРОВ ПРИГОТОВИТЕЛЬНО-ПРЯДИЛЬНЫХ И ПРЯДИЛЬНЫХ МАШИН

ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 11—2004

Москва
Стандартинформ
2006

gost.e-ecolog.ru

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством машиностроения СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.10.89 № 3022**

3. **Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6517—88**

4. **Стандарт полностью соответствует международным стандартам ИСО 94—82 и ИСО 5233—78**

5. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Декабрь 2005 г.**

УДК 677.051.1—2:006.354 Группа Г62

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЦИЛИНДРЫ ВЫТЯЖНЫХ ПРИБОРОВ ПРИГОТОВИТЕЛЬНО-ПРЯДИЛЬНЫХ И ПРЯДИЛЬНЫХ МАШИН

Типы и размеры

ГОСТ 28280—89

Cylinders of ventilating apparatus of preparatory-spinning and spinning machines. Types and dimensions

МКС 59.120.10
ОКП 51 1295

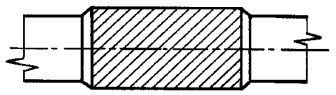
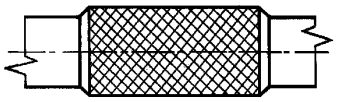
Дата введения 01.07.90

Настоящий стандарт распространяется на цилиндры вытяжных приборов приготовительно-прядильных и прядильных машин для переработки хлопчатобумажных, шерстяных и химических волокон и волокон из их смесей.

1. ТИПЫ

Типы цилиндров должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

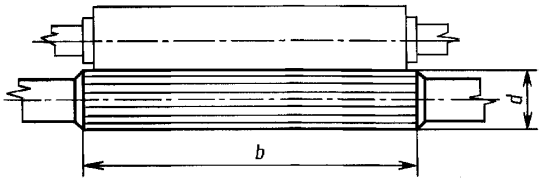
Тип	Рифли	Характеристика	Назначение
А		С прямыми рифлями	Для ленточных, ровничных, прядильных и прядильно-крутильных машин
В		С наклонными рифлями (левое или правое направление рифлей)	
С		С перекрестными рифлями	Для ремешковых вытяжных приборов

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

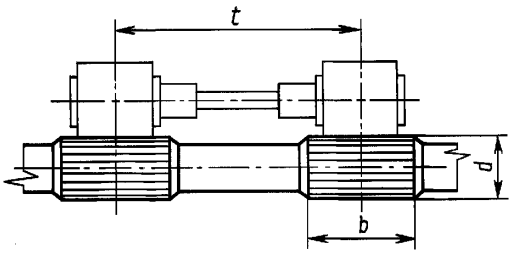
© Издательство стандартов, 1989
© Стандартинформ, 2006

2. РАЗМЕРЫ

Размеры звеньев цилиндров, приведенные на черт. 1 и 2, должны выбираться из ряда по табл. 2.



Черт.1



Черт.2

Таблица 2

мм

d	(19), (22), 25, 27, (28), 30, 32, 35, 38, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 80, 90, 100
b	(30), 32, 36, 40, 45, 50, 56, 63, 70, 80, 90, 100, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 220, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500
t	(62), 65, 70, 75, 80, 82,5 (84), 85, 90, (96), 100, 110, (115), 125, (130), (132), 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400

Примечание. Размеры, указанные в скобках, непредпочтительны.

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 14.12.2005. Подписано в печать 02.02.2006. Формат 60x84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,25. Тираж 38 экз. Зак. 32. С 2409.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано и отпечатано во ФГУП «Стандартинформ»

gost.e-ecolog.ru