УДК 621.397.12:006.354 Группа Э55

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КЛИН ПОЛУТОНОВОЙ РАСТРОВЫЙ 64 ПОЛЬНЫЙ ДЛЯ ФАКСИМИЛЬНОЙ АППАРАТУРЫ

Технические условия

ГОСТ 28267-89

64-level grey scall raster test image for facsimile apparatus.
Specifications

ОКП 66 5570

Срок действия с 01.01.91
до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на клин полутоновой растровый 64 польный (далее клин), предназначенный для проверки и испытаний цифровой факсимильной аппаратуры 2-го типа, групп 3 и 4, подгруппы 1 по ГОСТ 12922.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Общий вид клина приведен на черт. 1. Чертеж не может быть использован взамен клина

1.2 Клин должен иметь внешнюю рамку с размерами сторон 210 × 297 мм (формат А4 по ГОСТ 2.301) с отклонением не более ± 2 мм. Толщина линий внешней рамки — не более 1 мм.

1.3. Расстояния от внешней рамки до краев листа, на котором изображен клин, должны быть не менее 10 мм.

1.4. Рабочее поле клина должно иметь свободные поля размерами: слева и справа (43 ± 3) мм, сверху и снизу (86 ± 3) мм.

1.5. Рабочее поле клина должно представлять собой квадрат со сторонами, параллельными внешней рамке.

1 6. Рабочее поле клина должно состоять из 8 × 8 квадратных градационных полей одинакового размера с коэффициентом отражения, уменьшающимся с ростом номера градационного поля согласно черт. 2.

1.7. Каждое градационное поле должно состоять из 64 × 64 квадратных растровых ячеек.

1.8. Каждая растровая ячейка должна состоять из 8 × 8 круглых элементов изображения диаметром (30 ± 3) мкм.

1.9. Число черных элементов изображения в растровой ячейке градационного поля должно соответствовать его номеру согласно черт. 2.

1.10 Порядок заполнения черными элементами изображения растровой ячейки с возрастанием номера градационного поля должен соответствовать черт. 3.

1.11. Линиатура растра должна быть (41,70 ± 0,83) лин/мм.

1.12. Градационные поля с номерами 1, 9, 17, 25, 33, 41, 49, 57 должны быть пронумерованы слева, а градационные поля с номерами 8, 16, 24, 32, 40, 48, 56, 64 — справа.

1.13. Наименование КЛИН ПОЛУТОНОВОЙ РАСТРОВЫЙ 64 ПОЛЬНЫЙ должно быть выполнено справо внизу на свободном поле машинописными прописными буквами высотой 3,20 по ГОСТ 8854.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Клин должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

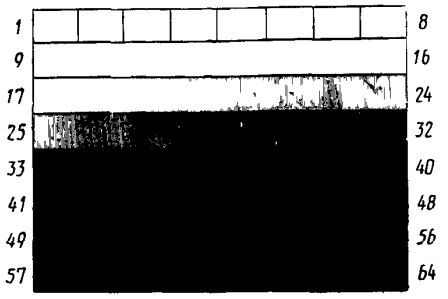
2.2 Клин должен быть изготовлен способом контактной фотопечати.

2.3. Клин должен быть отпечатан на гладкой тонкой глянцевой контрастной белой фотографической бумаге УНИБРОМ по ГОСТ 10752. Толщина фотографической бумаги должна быть не более 0,5 мм.

2.4. Оптическая плотность свободного поля должна быть не более 0,1.

gost.e-ecolog.ru

Общий вид клина полутонового растрового 64 польного



Черт. 1

1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31	32
33	34	35	36	37	38	39	40
41	42	43	44	45	46	47	48
49	50	51	52	53	54	55	56
57	58	59	60	61	62	63	64

Черт. 2

63	56	43	35	29	38	51	62
54	55	17	18	19	39	52	53
41	42	16	5	6	7	20	40
32	28	15	4	1	8	21	34
36	27	14	3	2	9	22	30
46	26	13	12	11	10	48	47
59	58	45	25	24	23	49	60
64	57	44	31	33	37	50	61

Черт. 3

2.5. Оптическая плотность 64-го градационного поля должна быть не менее 1,7.

2.6. Разность коэффициентов отражения градационных полей с соседними номерами и между первым градационным и свободным полями должна быть 0,025 ± 0,01.

2.7. Двойное изображение и размытость при фотопечати не допускаются.

2.8. На лицевой стороне клина не должно быть пятен, меток, царапин, рельефа от надписей на обратной стороне, сгибов, морщин и инородных включений размерами более 0,10 мм.

2.9. Нумерация градационных полей должна быть выполнена шрифтом ДЗр-6 по ГОСТ 3489.4.

3. ПРИЕМКА

3.1. Клин должен быть принят службой технического контроля предприятия-изготовителя по результатам приемосдаточных испытаний.

3.2. Приемосдаточным испытаниям на соответствие требованиям, приведенным в таблице, должны быть подвергнуты произвольно выбранные 3 % клиньев предъявляемой партии.

3.3. Результаты испытаний считают удовлетворительными, если все проверенные клинья соответствуют требованиям пунктов стандарта, приведенных в таблице.

3.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из пунктов, приведенных в таблице, проводят повторную по этим же пунктам на удвоенном числе клиньев, взятых из той же партии.

3.5. Результаты повторных испытаний являются окончательными. При получении неудовлетворительных повторных испытаний вся партия должна быть забракована.

Наименование проверки	Номер пункта стандарта	
	технических требований	методов испытания
Проверка размеров и расположения клина на листе	1.2—1.6; 1.12; 1.13; 5.1	4.2; 4.3
Проверка градационных ячеек, элементов изображения, заполнения черными элементами растровых ячеек	1.7—1.10	4.4
Проверка линиатуры растра	1.11	4.5
Проверка способа фотопечати, марки и толщины фотографической бумаги	2.2; 2.3	4.6—4.8
Проверка оптических плотностей полутонового клина	2.4—2.6	4.9
Проверка качества фотопечати	2.7—2.8	4.10
Проверка маркировки и упаковки	5.1—5.5	4.11

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Все испытания должны проводиться при нормальных климатических условиях окружающей среды: температура воздуха от 288 до 308 К (от 15 до 35° С), относительная влажность от 45 до 80 %, атмосферное давление от $8{,}6 \cdot 10^4$ до $10{,}6 \cdot 10^4$ Па (от 645 до 795 мм рт. ст.).

4.2. Проверку на соответствие требованиям пп. 1.5, 1.6, 1.12, 1.13, 5.1 проводят визуально.

4.3. Проверку на соответствие требованиям пп. 1.2—1.4 (линейные размеры) проводят при помощи приборов, обеспечивающих измерение линейных размеров с погрешностью не более 0,5 мм.

4.4. Проверку на соответствие требованиям пп. 1.7—1.10 проводят при помощи микроскопа с увеличением не менее $8^{\times}$.

4.5. Проверку на соответствие требованиям п. 1.11 (линиатура растра) проводят при помощи микроскопа с увеличением $60^{\times}$.

4.6. Проверку на соответствие требованиям п. 2.2 проводят по технологической документации.

4.7. Проверку на соответствие требованиям п. 2.3 (марка фотографической бумаги) проводят по товаросопроводительной документации на фотографическую бумагу.

4.8. Проверку на соответствие требованиям п. 2.3 (толщина фотографической бумаги) проводят при помощи микрометра.

4.9. Проверку на соответствие требованиям пп. 2.4—2.6 проводят при помощи денситометра отраженного света с погрешностью, не превышающей 0,02, измерением оптической плотности в пяти точках каждого измеряемого поля.

4.10. Проверку на соответствие требованиям пп. 2.7—2.8 проводят при помощи лупы с увеличением не менее $5^{\times}$.

4.11. Проверку на соответствие требованиям пп. 5.1—5.5 проводят внешним осмотром.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На каждом листе на левом нижнем свободном поле машинописными буквами высотой 3,2 мм по ГОСТ 8854 должны быть нанесены следующие данные: обозначение стандарта, номер партии, год выпуска.

5.2. Для упаковки клинья должны быть сложены в пачки по 25 листов светочувствительным слоем в одну сторону и вложены в конверт форматом С4 по ГОСТ 9327. В качестве упаковочного материала применяют светозащитные и влагонепроницаемые материалы, обеспечивающие сохранность качества клиньев при транспортировании и хранении.

5.3. Конверты должны быть упакованы в ящик по ГОСТ 18573 так, чтобы исключалась возможность перемещения конвертов во время их транспортирования.

5.4. В каждый ящик должен быть вложен упаковочный лист, содержащий: число конвертов в ящике, номер партии, дату упаковки, обозначение настоящего стандарта, клеймо ОТК.

5.5. Маркировка транспортной тары по ГОСТ 14192 с указанием манипуляционных знаков: „Боится нагрева", „Боится сырости", „Боится излучения".

5.6. Транспортирование упакованных клиньев допускается крытым транспортом любого вида.

5.7 Клинья должны храниться в конвертах в сухом помещении при температуре от 285 до 293 К (от 12 до 20° С), относительной влажности (60 ± 10) %, на расстоянии не менее 0,1 м от пола и не менее 1 м от отопительных приборов и быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие клиньев требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования, установленных настоящим стандартом.

6.2. Гарантийный срок хранения 5 лет со дня изготовления.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ИСПОЛНИТЕЛИ:

В.И. Дроздов, А.В. Антонович, Ю.Я. Шац, В.А. Осипов, Н.Л. Тарасова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.09.89 № 2909

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2 301—68	1.2
ГОСТ 4665—62	5.2
ГОСТ 8854—75	1 13; 5.1
ГОСТ 9327—60	5.2
ГОСТ 10752—79	2.3
ГОСТ 12922—89	Вводная часть
ГОСТ 14192—77	5.5
ГОСТ 18573—86	5.3
ГОСТ 3489.4- 71	2.10

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 28263—89	Тест-документы ИГП1, ИГП2, ИГП3 ИГП4, ИГП5 для факсимильной аппаратуры. Технические условия . . .	1
ГОСТ 28264—89	Тест-документы ФС1, ФС2, ФС3 для факсимильной аппаратуры. Технические условия	10
ГОСТ 28265—89	Тест-документы МК1, МК2, МК3 для факсимильной аппаратуры. Технические условия	17
ГОСТ 28266—89	Тест-документы МПС, РПС, ЧРТ, СП для факсимильной аппаратуры. Технические условия	24
ГОСТ 28267—89	Клин полутоновой растровый 64 польный для факсимильной аппаратуры. Технические условия	32

Редактор *Г.Г. Говердовская*
Технический редактор *Е.В. Минакова*
Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб. 20.10.89. Подп. в печ. 14.12.89. Формат 60Х90 1/8. Бумага мелованная.
Гарнитура Сенчури. Печать офсетная. 4,5 печ. л. 4,63 усл. кр.-отт. 3,51 уч.-изд. л.
Тираж 4 000 экз. Зак. *2589* Цена 30 коп.

Ордена „Знак Почета" Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3

Вильнюсская типография Издательства стандартов
Вильнюс, ул. Даряус и Гирено, 39.

gost.e-ecolog.ru