ГОСТ 28253—89

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ТКАНИ ШЕЛКОВЫЕ И ПОЛУШЕЛКОВЫЕ ПЛАТЕЛЬНЫЕ И ПЛАТЕЛЬНО-КОСТЮМНЫЕ

## ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 11—2004

Москва
Стандартинформ
2006

gost.e-ecolog.ru

УДК 637.37.074:006.354 Группа М93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ТКАНИ ШЕЛКОВЫЕ И ПОЛУШЕЛКОВЫЕ ПЛАТЕЛЬНЫЕ И ПЛАТЕЛЬНО-КОСТЮМНЫЕ

**Общие технические условия**

Silk and semi-silk dress and suit fabrics. General specifications

**ГОСТ 28253—89**

МКС 59.080.30
ОКП 83 7102, 83 7150, 83 7106,
83 7108, 83 7132, 83 7142

**Дата введения 01.01.91**

Настоящий стандарт распространяется на готовые блузочные, плательные, плательно-костюмные ткани, вырабатываемые по основе из химических нитей, натурального шелка, шелковой пряжи, пряжи из смеси натурального шелка и химических волокон, а по утку — из всех видов текстильных нитей и пряжи.

Стандарт не распространяется на ткани национальные, ворсовые, трикоткани и ткани с использованием натурального шелка и вискозных нитей креповых круток.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ткани должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

**1.2. Характеристики**

1.2.1. Ткани по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Таблица 1

| Группа тканей | Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50 × 200 мм Н (кгс), не менее | | Удлинение при разрыве полоски ткани размером 50×200 мм, по основе и утку, %, не менее | Стойкость к раздвигаемости нитей Н (кгс), не менее | Стойкость к истиранию, циклы, не менее | Изменение размеров после мокрой обработки или химической чистки, %, не более | | Несминаемость, %, не менее |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | основа | уток | | | | основа | уток | |
| Ткани из натурального шелка и пряжи в основе и утке и в сочетании натурального шелка с различными нитями и волокнами, кроме ацетатных и триацетатных нитей, поверхностной плотности, г/м$^2$: | | | | | | | | |
| До 63 | 117,6 (12) | 107,8 (11) | 10 | 5,88 (0,6) | — | ± 3,5 | ± 2,0 | 46 |
| Св. 63 до 84 | 147,0 (15) | 127,4 (13) | 10 | 6,86 (0,7) | — | ± 3,5 | ± 2,0 | 46 |
| » 84 » 105 | 147,0 (15) | 127,4 (13) | 10 | 7,84 (0,8) | 200 | ± 3,5 | ± 2,0 | 46 |
| » 105 » 126 | 196,0 (20) | 147,0 (15) | 10 | 9,8 (1,0) | 250 | ± 3,5 | ± 2,0 | 46 |
| » 126 » 147 | 196,0 (20) | 147,0 (15) | 10 | 11,76 (1,2) | 250 | ± 3,5 | ± 2,0 | 46 |
| » 147 | 196,0 (20) | 147,0 (15) | 10 | 17,64 (1,8) | 300 | ± 3,5 | ± 2,0 | 46 |

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1990
© Стандартинформ, 2006

*Продолжение табл. 1*

| Группа тканей | Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50 × 200 мм Н (кгс), не менее | | Удлинение при разрыве полоски ткани размером 50×200 мм, по основе и утку, %, не менее | Стойкость к раздвигаемости нитей Н (кгс), не менее | Стойкость к истиранию, циклы, не менее | Изменение размеров после мокрой обработки или химической чистки, %, не более | | Несминаемость, %, не менее |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | основа | уток | | | | основа | уток | |
| Ткани из ацетатных и триацетатных нитей в основе и в утке и в сочетании с различными нитями и волокнами поверхностей плотности г/м$^2$: | | | | | | | | |
| До 63 | 117,6 (12) | 107,8 (11) | 10 | 5,88 (0,6) | — | ± 3,5 | ± 2,0 | 40 |
| Св. 63 до 84 | 117,6 (12) | 107,8 (11) | 10 | 6,86 (0,7) | — | ± 3,5 | ± 2,0 | 40 |
| » 84 » 105 | 147,0 (15) | 127,4 (13) | 10 | 7,84 (0,8) | 110 | ± 3,5 | ± 2,0 | 40 |
| » 105 » 126 | 196,0 (20) | 147,0 (15) | 10 | 9,8 (1,0) | 160 | ± 3,5 | ± 2,0 | 40 |
| » 126 » 147 | 196,0 (20) | 147,0 (15) | 10 | 11,77 (1,2) | 160 | ± 3,5 | ± 2,0 | 40 |
| » 147 | 196,0 (20) | 147,0 (15) | 10 | 17,64 (1,8) | 300 | ± 3,5 | ± 2,0 | 40 |
| Ткани из вискозных нитей в основе и в утке и в сочетании вискозных нитей с синтетическими нитями и с применением в утке пряжи из различных волокон, кроме пряжи из натурального шелка поверхностной плотностью, г/м$^2$: | | | | | | | | |
| До 63 | 117,6 (12) | 107,8 (11) | 10 | 5,88 (0,6) | — | ± 4,5 | ± 2,0 | 30 |
| Св. 63 до 84 | 117,6 (12) | 107,8 (11) | 10 | 6,86 (0,7) | — | ± 4,5 | ± 2,0 | 30 |
| » 84 » 105 | 147,0 (15) | 127,4 (13) | 10 | 7,84 (0,8) | 300 | ± 4,5 | ± 2,0 | 30 |
| » 105 » 126 | 196,0 (20) | 147,0 (15) | 10 | 9,8 (1,0) | 400 | ± 4,5 | ± 2,0 | 30 |
| » 126 » 147 | 196,0 (20) | 147,0 (15) | 10 | 11,77 (1,2) | 400 | ± 4,5 | ± 2,0 | 30 |
| » 147 | 196,0 (20) | 147,0 (15) | 10 | 17,64 (1,8) | 400 | ± 4,5 | ± 2,0 | 30 |
| Ткани из синтетических нитей в основе и в утке и с применением в утке пряжи из различных волокон поверхностной плотностью, г/м$^2$: | | | | | | | | |
| До 63 | 117,6 (12) | 107,8 (11) | 10 | 5,88 (0,6) | — | ± 3,0 | ± 2,0 | 48 |
| Св. 63 до 84 | 117,6 (12) | 107,8 (11) | 10 | 6,86 (0,7) | — | ± 3,0 | ± 2,0 | 48 |
| » 84 » 105 | 147,0 (15) | 127,4 (13) | 10 | 7,84 (0,8) | 1000 | ± 3,0 | ± 2,0 | 48 |
| » 105 » 126 | 196,0 (20) | 147,0 (15) | 10 | 9,8 (1,0) | 1000 | ± 3,0 | ± 2,0 | 48 |
| » 126 » 147 | 196,0 (20) | 147,0 (15) | 10 | 11,77 (1,2) | 1000 | ± 3,0 | ± 2,0 | 48 |
| » 147 | 196,0 (20) | 147,0 (15) | 10 | 17,64 (1,8) | 1000 | ± 3,0 | ± 2,0 | 48 |

Примечания:

1. Для тканей с применением хлопчатобумажной пряжи удлинение по утку должно быть не менее 6 %.

2. Для тканей, вырабатываемых из нитей эластик, нитей различного профиля сечения, металлизированных нитей, не подвергающихся стирке, изменение размеров определяют только после химической чистки.

3. Положительное изменение размеров (притяжка) после мокрой обработки или химической чистки с 01.07.92 устанавливается 1,5 %.

4. Стойкость к раздвигаемости и несминаемость для тканей детского ассортимента не определяют.

1.2.2. Ткани должны выпускаться в шириных по ГОСТ 9202, новые ткани улучшенного качества с индексом «Н» — по ГОСТ 9202 без ширин, указанных в скобках.

1.2.3. Пиллингуемость (число пиллей на 10 $см^2$) для тканей с применением текстурированных нитей и тканей из пряжи различных видов волокон должна быть не более 4.

1.2.4. Стойкость ткани к осыпаемости нитей должна соответствовать следующим нормам:

малоосыпаемая — до 2,0 мм;

среднеосыпаемая — св. 2,0 до 5,0 мм;

осыпаемая — св. 5,0 до 10 мм.

Стойкость к осыпаемости определяется только на стадии разработки нового ассортимента.

1.2.5. Устойчивость окраски ткани должна соответствовать ГОСТ 7779, а новых тканей улучшенного качества с индексом «Н» прочной и особо прочной степени окраски по ГОСТ 7779.

Допускается вырабатывать новые ткани улучшенного качества с индексом «Н» насыщенных (темных) тонов с применением ацетатных и триацетатных нитей с устойчивостью окраски обыкновенного крашения.

1.2.6. Новые ткани улучшенного качества с индексом «Н» должны соответствовать следующим дополнительным требованиям:

несминаемость ткани должна быть не менее 58 % — для тканей с применением синтетических текстурированных нитей в основе и утке;

изменение размеров после мокрой обработки или химической чистки, %, не более:

для тканей из комплексных ацетатных и триацетатных нитей:

2,5 — по основе;

2,0 — по утку;

для тканей из полиэфирных нитей:

2,0 — по основе;

2,0 — по утку;

для тканей из вискозных нитей:

3,5 — по основе;

2,0 — по утку.

Пиллингуемость не допускается.

1.2.7. Определение сортности — по ГОСТ 187.

1.2.8. По художественно-эстетическим показателям ткани должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в соответствии с ГОСТ 15.007.

1.2.9. Допускаемые отклонения по показателям «поверхностная плотность» и «число нитей на 10 см» должны соответствовать требованиям ГОСТ 10641.

1.2.10. Поверхностная плотность, ширина, число нитей на 10 см по основе и утку, наименование сырья, линейная плотность, переплетение должны быть предусмотрены в технической документации на конкретную продукцию.

**1.3. Маркировка**

1.3.1. Маркировка тканей — по ГОСТ 25227.

1.3.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 7000 с нанесением манипуляционных знаков по ГОСТ 14192 «Беречь от влаги» и «Крюками не брать».

**1.4. Упаковка**

1.4.1. Складывание и первичная упаковка — по ГОСТ 25227.

1.4.2. Упаковка тканей для транспортирования — по ГОСТ 7000.

## 2. ПРИЕМКА

Приемка тканей — по ГОСТ 20566 со следующим дополнением.

Периодические испытания тканей по физико-механическим и физико-химическим показателям должны проводиться изготовителем в соответствии с требованиями табл. 2.

Таблица 2

| Вид ткани | Периодичность контроля тканей по показателям | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | физико-механическим | физико-химическим | | | |
| | | Устойчивость окраски к воздействию | | | Изменение размеров после мокрой обработки или химической чистки |
| | | света | стирки, пота, сухого трения | органических растворителей, глажению | |
| Ткани, окрашенные в полотне, и набивные | Не реже 1 раза в квартал | Не реже 1 раза в полугодие | На каждой партии | Не реже 1 раза в квартал | Не реже 1 раза в квартал |
| Ткани из окрашенных нитей | То же | То же | 1 раз в квартал | То же | То же |

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566.

3.2. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811.

3.3. Определение числа нитей на 10 см по основе и утку — по ГОСТ 3812.

3.4. Определение разрывной нагрузки, удлинения при разрыве — по ГОСТ 3813.

3.5. Определение раздвигаемости нитей — по ГОСТ 22730.

3.6. Определение стойкости к истиранию — по ГОСТ 18976.

3.7. Определение пиллингуемости — по ГОСТ 14326.

3.8. Определение несминаемости — по ГОСТ 19204.

3.9. Определение стойкости к осыпаемости — по ГОСТ 3814.

3.10. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.1, ГОСТ 9733.3, ГОСТ 9733.4, ГОСТ 9733.6, ГОСТ 9733.7, ГОСТ 9733.13, ГОСТ 9733.27, ГОСТ 7779.

3.11. Определение изменения размеров после мокрой обработки — по ГОСТ 30157.0, а тканей из натурального шелка — по ГОСТ 20723.

3.12. Определение изменения размеров после химической чистки — по нормативно-технической документации.

## 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.09.89 № 2825**

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 5067—84, ГОСТ 14938—79, ГОСТ 15138—86, ГОСТ 20722—85, ГОСТ 22542—82, ГОСТ 18484—87, ГОСТ 20236—88 в части плательных тканей**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, раздела |
|---|---|
| ГОСТ 15.007—88 | 1.2.8 |
| ГОСТ 187—85 | 1.2.7 |
| ГОСТ 3811—72 | 3.2 |
| ГОСТ 3812—72 | 3.3 |
| ГОСТ 3813—72 | 3.4 |
| ГОСТ 3814—81 | 3.9 |
| ГОСТ 7000—80 | 1.3.2, 1.4.2, Разд. 4 |
| ГОСТ 7779—75 | 1.2.5, 3.10 |
| ГОСТ 9202—87 | 1.2.2 |
| ГОСТ 9733.0—83 | 3.10 |
| ГОСТ 9733.1—91 | 3.10 |
| ГОСТ 9733.3—83 | 3.10 |
| ГОСТ 9733.4—83 | 3.10 |
| ГОСТ 9733.6—83 | 3.10 |
| ГОСТ 9733.7—83 | 3.10 |
| ГОСТ 9733.13—83 | 3.10 |
| ГОСТ 9733.27—83 | 3.10 |
| ГОСТ 10641—88 | 1.2.9 |
| ГОСТ 14192—96 | 1.3.2 |
| ГОСТ 14326—73 | 3.7 |
| ГОСТ 18976—73 | 3.6 |
| ГОСТ 19204—73 | 3.8 |
| ГОСТ 20566—75 | Разд. 2, 3.1 |
| ГОСТ 20723—2003 | 3.11 |
| ГОСТ 22730—87 | 3.5 |
| ГОСТ 25227—82 | 1.3.1, 1.4.1 |
| ГОСТ 30157.0—95 | 3.11 |

**5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)**

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 2005 г.**

Редактор *Л.А. Шебаронина*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 25.11.2005. Подписано в печать 22.12.2005. Формат 60 × 84$^{1}/_{8}$. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,60. Тираж 53 экз. Зак. 962. С 2255.

---

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

**Изменение № 1 ГОСТ 28253—89 Ткани шелковые и полушелковые плательные и плательно-костюмные. Общие технические условия**

**Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 80-П от 29.09.2015)**

**Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 11398**

**За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, KG, BY, RU, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]**

**Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации***

Пункты 1.2.2, 1.2.5 изложить в новой редакции:

«1.2.2. Ткани необходимо выпускать в ширинах по ГОСТ 9202.

1.2.5. Устойчивость окраски ткани должна соответствовать ГОСТ 7779»;

пункт 1.2.6 исключить.

Раздел 1 дополнить подразделом — 1.5 (с пунктами 1.5.1—1.5.5):

**«1.5. Требования безопасности**

1.5.1. Сырье, применяемое для изготовления тканей, должно быть безопасным для здоровья пользователя и соответствовать требованиям действующих в стране государственных санитарно-эпидемиологических правил и нормативов.

1.5.2. Требования биологической и химической безопасности, предъявляемые к тканям, предназначенным для изготовления изделий 2-го слоя, приведены в таблице 1а.

Таблица 1а — Требования биологической и химической безопасности, предъявляемые к тканям, предназначенным для изготовления изделий 2-го слоя

| Наименование показателя, размерность | Нормативное значение | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | Для взрослых | Для детей и подростков в возрасте | | | |
| | | От года до 3 лет | От 3 до 7 лет | От 7 до 14 лет | От 14 до 18 лет |
| Гигроскопичность, %, не менее | Не определяют | 8 | 8 (допускается не менее 4 — для изделий эпизодического использования) | 7 (допускается не менее 4 — для изделий эпизодического использования) | 4 (допускается не менее 2 — для изделий эпизодического использования) |
| Воздухопроницаемость, $дм^3м^2/с$, не менее | 60 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| Содержание свободного формальдегида, мкг/г, не более | 300 | 75 | 75 | 75 | 75 |
| Устойчивость окраски (закрашивание белого материала) к воздействиям стирки, пота, сухого трения, баллы, не менее | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |

1.5.3. Напряженность электростатического поля на поверхности тканей, предназначенных для изготовления изделий 2-го слоя, не должна превышать 15 кВ/м.

1.5.4. Индекс токсичности тканей, определяемый в водной среде, должен быть от 70 % до 120 % включительно, в воздушной среде — от 80 % до 120 % включительно.

1.5.5. Интенсивность запаха тканей не должна превышать в естественных условиях 2 баллов».

Пункт 3.10. Дополнить ссылками: ГОСТ ISO 105-A01, ГОСТ ISO 105-A02, ГОСТ ISO 105-A03;

пункт 3.11. Дополнить ссылкой: ГОСТ 30157.1;

раздел 3 дополнить пунктами 3.13—3.18:

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2016—04—01.

«3.13. Определение гигроскопичности — по ГОСТ 3816.

3.14. Определение воздухопроницаемости — по ГОСТ 12088.

3.15. Определение содержания свободного формальдегида — по ГОСТ ISO 14184-1 и ГОСТ ISO 14184-2.

3.16. Определение уровня напряженности электростатического поля на поверхности изделия — по [1] и [2] и по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего настоящий стандарт.

3.17. Определение токсичности — по [1] и [2] и по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего настоящий стандарт.

3.18. Определение наличия запаха — по [1] и [2] и по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего настоящий стандарт».

Информационные данные. Пункт 4. Таблицу дополнить следующими обозначениями НД и соответствующими номерами пунктов:

| | |
|---|---|
| ГОСТ ISO 105-A01—2013 | 3.10 |
| ГОСТ ISO 105-A02—2013 | 3.10 |
| ГОСТ ISO 105-A03—2014 | 3.10 |
| ГОСТ ISO 14184-1—2014 | 3.15 |
| ГОСТ ISO 14184-2—2014 | 3.15 |
| ГОСТ 3816—81 | 3.13 |
| ГОСТ 12088—77 | 3.14 |
| ГОСТ 30157.1—95 | 3.11 |

Стандарт дополнить элементом — «Библиография»:

**«Библиография**

[1] Технический регламент Таможенного союза «О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков», ТР ТС 007/2011, утвержденный решением комиссии Таможенного союза от 23.09.2011 № 797

[2] Технический регламент Таможенного союза «О безопасности продукции легкой промышленности», ТР ТС 017/2011, утвержденный решением комиссии Таможенного союза от 09.12.2011 № 876».

(ИУС № 2 2016 г.)

gost.e-ecolog.ru