ГОСТ 28252—89

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВЫЕ МАШИНЫ

НОЖНИЦЫ

РЯДЫ ГЛАВНЫХ ПАРАМЕТРОВ

Издание официальное

БЗ 11—2004



Москва
Стандартинформ
2006

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.73.06:006.354 Группа Г83

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Кузнечно-прессовые машины

НОЖНИЦЫ

Ряды главных параметров

ГОСТ 28252—89

Metal-forming machines. Shears.
Rows of main parameters

МКС 25.120.10
ОКП 38 2800

Дата введения 01.01.91

1. Настоящий стандарт распространяется на ножницы: листовые двухдисковые с наклонными ножами, для резки листового и рулонного материала многодисковые, высечные, пресс-ножницы комбинированные и ножницы комбинированные, листовые с наклонным ножом, сортовые кривошипные закрытые, аллигаторные (скрапные).

2. Ряды главных параметров ножниц должны соответствовать значениям, указанным в таблице.

Наименование ножниц	Главный параметр	Ряды главных параметров
Ножницы листовые двухдисковые с наклонными ножами	Наибольшая толщина разрезаемого материала, мм (при $\sigma_в \le 500$ МПа)	2,5; 4,0; 6,0; (8,0); 10,0; 16,0; (20,0); 25,0
Ножницы для резки листового и рулонного материала многодисковые		0,25; (0,50); 0,63; 1,00; 1,60; 2,50; (3,00); 4,00; (5,00); 6,00; (8,00)
Ножницы высечные		2,5; 4,0; 6,0; 10,0
Пресс-ножницы комбинированные и ножницы комбинированные		2; 5; 10; (12); (13); (14); 16; (20); (32)
Ножницы листовые с наклонным ножом		1,6; (2,0); 2,5; (3,0); 4,0; (5,0); 6,0; (8,0); 10,0; 12,0; (13,0); 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 40,0; (50,0)
Ножницы сортовые кривошипные закрытые	Номинальное усилие, кН	1000; 1600; 2500; (3150); 4000; 5000; 6300; 8000; 10000; 16000; 20000
Ножницы аллигаторные (скрапные)		800; 1600; 3150

Примечание. Значения, указанные в скобках, не предпочтительны.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1989
© Стандартинформ, 2006

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 21.09.89 № 2803**

3. **Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1832—88**

4. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

5. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 2005 г.**

Редактор *Л.А. Шебаронина*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 25.11.2005. Подписано в печать 22.12.2005. Формат 60 × 84$^{1}/_{8}$. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,20. Тираж 61 экз. Зак. 960. С 2256.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru