ГОСТ 28251—89

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАШИНЫ ОСНОВОМОТАЛЬНЫЕ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ, РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Издание официальное

БЗ 11—2004

Москва
Стандартинформ
2006

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.053:006.354 Группа Г62

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАШИНЫ ОСНОВОМОТАЛЬНЫЕ

Основные параметры, размеры и технические требования

ГОСТ 28251—89

Warp winders.
Main parameters, dimensions and technical requirements

МКС 59.120.20
ОКП 51 1262

Дата введения 01.07.90

Настоящий стандарт распространяется на основомотальные машины (далее — машины), предназначенные для очистки и перематывания нитей из натуральных и химических волокон и их смесей с паковок прядильных и крутильных машин (далее — питающие паковки) в цилиндрические или конические бобины крестовой намотки, в том числе бобины «мягкой» намотки для последующего их крашения (далее — выпускные паковки) и изготовляемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Термины и определения — по ГОСТ 27876.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Основные параметры и размеры машины должны соответствовать приведенным в таблице.

Параметр или размер	Значение параметра или размера
1. Число мотальных головок	12, 16, 20, 24, 28 (30), 32, 40, 48 (50), 56, 64
2. Скорость перематывания, $м \cdot с^{-1}$	От 6,6 до 25
3. Линейная плотность перематываемой нити, текс	От 4,2 до 670
4. Средняя прочность соединения нитей по отношению к средней прочности одиночной нити, %, не менее	85
5. Время ликвидации обрыва, с, не более	9
6. Габаритные размеры питающих поковок, мм:	
початок:	
диаметр	От 36 до 75
длина	От 180 до 340
бобина:	
диаметр, не более	300
длина образующей, не более	200
7. Габаритные размеры выпускных паковок, мм, бобина:	
диаметр, не более	300
длина образующей	85, 125, 150, 200

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1989
© Стандартинформ, 2006

Продолжение

Параметр или размер	Значение параметра или размера
8. Удельная плотность намотки выпускной паковки, кг · м$^{-3}$:	
нормальной	От 400 до 500
«мягкой», не более	300
9. Время смены выпускной паковки, с, не более	12
10. Отклонение длины нитей на бобинах одного съема, %, не более	0,5
11. Диапазон регулирования натяжения перематываемой нити, сН	6—120
12. Показатели надежности:	
средняя наработка на отказ, ч, не менее	170
среднее время восстановления работоспособного состояния, ч, не менее	0,45
средний ресурс до среднего ремонта, ч, не менее	32000
вероятность безошибочного выполнения операций автоматическими средствами мотального места и устройства съема бобин, не менее	0,95

Примечания:

1. Значения, указанные в скобках, непредпочтительны.
2. Мотальное место — функциональный комплекс, состоящий из питающей паковки, очистителя, нитенатяжителя, нитепроводящей гарнитуры, мотальной головки и выпускной паковки.

1.2. Типы и основные размеры конусных патронов — по СТ СЭВ 2801.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Машины должны изготавливаться с неподвижными мотальными местами, оснащенными индивидуальными устройствами соединения нитей.

2.2. Машины должны быть односторонние, построенные на модульном принципе, причем основным модулем является мотальное место.

2.3. Машины должны быть оснащены следующими устройствами:

фильтром для улавливания крупного сора и технологических угаров;

транспортером пустых патронов и недоработанных питающих паковок;

устройством для смены выпускной паковки;

устройством для резервной намотки;

транспортером выпускных паковок;

обдувочным и отсасывающим устройствами;

устройством для контроля технологического процесса с выдачей соответствующей информации о работе машины;

устройством для подготовки и транспортирования питающих паковок;

устройством для укладки выпускных паковок.

2.4. Мотальные места должны быть оснащены следующими устройствами:

очистителем для удаления пороков нитей;

нитенатяжителем;

баллоноограничителем;

устройством для контроля непрерывности нити;

нитепроводящей гарнитурой и нитераскладчиком, обеспечивающими требуемые свойства намотанной нити;

устройством для соединения нитей при их обрыве;

устройством для предотвращения жгутовой намотки;

устройством для перекрывания кромок намотки;

устройством для «мягкой» намотки выпускной паковки (при необходимости);

устройством для останова мотальной головки при одновременном торможении веретена выпускной паковки;

устройством для смены питающих паковок;

световой сигнализацией в случае неустранения обрыва нити или аварийной ситуации;

устройством для измерения длины намотанной нити;

устройством для парафинирования нитей (при необходимости).

2.5. Уровень звука на рабочем месте, определенный по СТ СЭВ 401, не должен превышать 80 дБ(А).

2.6. Общие требования безопасности — по ОСТ 27—10—827.

2.7. Графические символы органов управления и сигнализации — по ГОСТ 27269.

2.8. Машины должны быть изготовлены в климатическом исполнении в соответствии с местом их назначения по ГОСТ 15150.

2.9. Машины должны быть снабжены табличками по ОСТ 27—10—822.

2.10. Консервация машин — по ГОСТ 9.014.

2.11. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение машин — по ОСТ 27—10—822.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.09.89 № 2779 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 6518—88 «Машины основомотальные. Основные параметры, размеры и технические требования» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.07.90

2. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.014—78	2.10
ГОСТ 15150—69	2.8
ГОСТ 27269—87	2.7
ГОСТ 27876—88	Вводная часть
ОСТ 27—10—822—87	2.9, 2.11
ОСТ 27—10—827—87	2.6
СТ СЭВ 401—83	2.5
СТ СЭВ 2801—84	1.2

4. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Декабрь 2005 г.

Редактор *Л.А. Шебаронина*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 25.11.2005. Подписано в печать 13.01.2006. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,35. Тираж 39 экз. Зак. 11. С 2336.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано и отпечатано во ФГУП «Стандартинформ»

gost.e-ecolog.ru