ГОСТ 28161—89

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СРЕДСТВА СШИВАНИЯ ДОКУМЕНТОВ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Издание официальное

БЗ 1—2005

Москва
Стандартинформ
2007

gost.e-ecolog.ru

УДК 686.865.5:006.354 Группа Т73

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СРЕДСТВА СШИВАНИЯ ДОКУМЕНТОВ

Общие технические требования

ГОСТ 28161—89

Means of stapling documents.
General technical requirements

МКС 35.260
97.180
ОКП 42 6345

Дата введения 01.07.90

Настоящий стандарт распространяется на средства сшивания (далее — сшиватели), предназначенные для скрепления документов металлическими скобами.

1. КЛАССИФИКАЦИЯ

По конструктивному исполнению сшиватели подразделяют на:
сшиватели документов ручные (СДР), в том числе микросшиватели (МСДР);
сшиватели документов настольные (СДН), в том числе микросшиватели (МСДН);
сшиватели документов широкозахватные (СДШ);
сшиватели документов усиленные (СДУ);
сшиватели документов электрифицированные (СДЭ), в том числе с автономным источником питания (СДЭА).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Сшиватели следует изготовлять в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технических условий или технического описания образца на сшиватели конкретного типа по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Основные показатели сшивателей должны соответствовать значениям, приведенным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателей	Значение показателей				
	СДР (МСДР)	СДН (МСДН)	СДШ	СДУ	СДЭ (СДЭА)
1. Высота ножки скобы, мм	5	6; 8	6; 8	6; 8; 10; 17; 23	6(5)
2. Ширина захвата (расстояние от края бумаги до места скрепления), мм, не менее	10	50	300	—	50(10)

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989
© Стандартинформ, 2007

Окончание таблицы 1

Наименование показателей	Значение показателей				
	СДР (МСДР)	СДН (МСДН)	СДШ	СДУ	СДЭ (СДЭА)
3. Масса, кг, не более, с емкостью магазина:					
50 скоб	0,095 (0,035)	—	—	—	—
100 скоб	0,125 (0,065)	0,195 (0,135)	0,54 —	— —	— (0,26)
100 скоб и шириной захвата документа 50 мм	—	—	—	0,9	—
150 скоб	—	—	—	—	1,25
200 скоб	—	0,215 (0,19)	0,6	—	1,5 (0,54)
4. Количество видов используемых скоб	1	1	1	2; 3; 4	1

Примечания:

1. Конкретные значения по п. 1 для настольных, широкозахватных и усиленных сшивателей, п. 4 для усиленных сшивателей устанавливают по требованию потребителя.
2. По требованию потребителя сшиватель должен иметь съемник скоб.
3. Для электрифицированных сшивателей с автономным источником питания значения массы установлены без учета источника питания.
4. При расширении функциональных возможностей сшивателей, кроме СДР, МСДР и МСДН, допускается устанавливать значения массы более установленных настоящим стандартом.
5. Для сшивателей, кроме МСДР, МСДН и СДЭА наибольшую толщину сшиваемых документов определяют как высоту ножки скобы минус 3 мм.

2.3. Толщину блока сшиваемых документов для МСДР, МСДН и СДЭА, производительность и потребляемую мощность для электрифицированных, ширину захвата для усиленных сшивателей устанавливают в технических условиях на сшиватели конкретного типа.

2.4. Усилие, прилагаемое при сшивании блока документов наибольшей толщины, должно быть установлено в технических условиях на сшиватели конкретного типа.

2.5. Конструкция сшивателя должна обеспечивать загиб ножек скобы вовнутрь или наружу.

2.6. Конструкция сшивателя за один рабочий ход должна обеспечивать захват (выталкивание) только одной скобы, прокол блока документов наибольшей толщины, загиб концов скобы и возврат подвижных частей в исходное положение.

2.7. По устойчивости к воздействию климатических факторов внешней среды сшиватели должны соответствовать исполнению УХЛ, категории размещения 4.2 ГОСТ 15150.

2.8. Сшиватели в транспортной таре должны выдерживать воздействие температуры от минус 50 °С до плюс 50 °С и относительной влажности (95 ± 3) % при температуре плюс 35 °С.

2.9. Сшиватели в транспортной таре должны выдерживать воздействие тряски с ускорением 30 м/с^2 при частоте ударов от 80 до 120 в минуту.

2.10. Наружные поверхности сшивателей, имеющих лакокрасочные покрытия, должны иметь для наружных поверхностей класс покрытия не ниже IV, внутренних — не ниже V по ГОСТ 9.032. Условие эксплуатации лакокрасочных покрытий сшивателей — У4 по ГОСТ 9.104. Требования к поверхностям сшивателей, имеющим металлические и неметаллические неорганические покрытия, — по ГОСТ 9.301.

2.11. Требования электробезопасности для электрифицированных сшивателей — по ГОСТ 12.2.007.0.

2.12. Уровень шума, создаваемый электрифицированным сшивателем на рабочем месте, не должен превышать значений, установленных ГОСТ 12.1.003.

2.13. Установленная безотказная наработка — 4000 сшиваний, для электрифицированных сшивателей с автономным источником питания — 3000 сшиваний от одного комплекта батарей, для микросшивателей — 2000 сшиваний. За критерий отказа принимают несоответствие требованиям пп. 2.4 и 2.6.

2.14. Условное обозначение сшивателя должно содержать:
обозначение типа;
числовое значение ширины захвата;
порядковый номер модели;
обозначение технических условий.
Примеры условного обозначения:
Сшиватели документов ручные типа СДР с шириной захвата 10 мм, модели 3;

СДР 10—3 ТУ...

Сшиватели документов настольные типа СДН с шириной захвата 50 мм, модели 1:

СДН 50—1 ТУ...

Сшиватели документов электрифицированные с шириной захвата 50 мм, модели 3:

СДЭ 50—3 ГОСТ..., ТУ...

Микросшиватели документов типа МСДР с шириной захвата 10 мм, модели 1:

МСДР 10—1 ТУ...

2.15. Номенклатура основных показателей, необходимых при разработке технических заданий, технических условий или технического описания образца (ТО) на сшиватели конкретного типа, приведена в приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Номенклатура основных показателей, необходимых при разработке технического задания, технических условий или технического описания образца

Наименование показателя	Применяемость показателя в НТД	
	ТЗ на ОКР	ТУ или ТО образца
1. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ		
1.1. Высота ножки скобы (толщина блока, сшиваемых документов), мм	+	+
1.2. Ширина захвата (расстояние от края бумаги до места скрепления), мм	+	+
1.3. Производительность (для сшивателей типа СДЭ), сшиваний/мин	+	+
1.4. Габаритные размеры, мм	±	+
1.5. Наличие съемника	±	±
1.6. Количество видов скоб	+	+
2. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ		
2.1. Установленная безотказная наработка, сшиваний	+	+
3. ПОКАЗАТЕЛИ ЭКОНОМНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СЫРЬЯ И МАТЕРИАЛОВ		
3.1. Масса, кг	+	+
3.2. Потребляемая мощность (для сшивателей типа СДЭ), кВт	+	+
4. ПОКАЗАТЕЛИ УСТОЙЧИВОСТИ К ВНЕШНИМ ВОЗДЕЙСТВИЯМ		
4.1. Устойчивость к воздействию климатических факторов при эксплуатации (ГОСТ 15150)	+	+
4.2. Устойчивость к воздействию климатических факторов при транспортировании (ГОСТ 15150)	+	+
4.3. Устойчивость к воздействию механических факторов при транспортировании	+	+
5. ПОКАЗАТЕЛИ БЕЗОПАСНОСТИ		
5.1. Электрическое сопротивление изоляции токоведущих цепей, МОм	–	+
5.2. Электрическая прочность изоляции токоведущих цепей, В	–	+
6. ЭРГОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ		
6.1. Усилие, прилагаемое при сшивании, Н	+	+
6.2. Показатели уровня шума (для электрифицированных сшивателей), дБ	+	+

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.06.89 № 1797**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 4.337—85 в части средств сшивания документов**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 9.032—74	2.10
ГОСТ 9.301—86	2.10
ГОСТ 9.104—79	2.10
ГОСТ 12.1.003—83	2.12
ГОСТ 12.2.007.0—75	2.11
ГОСТ 15150—69	2.7, приложение

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 2007 г.**

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Н. С. Гришанова*
Корректор *В.Е. Нестерова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 06.06.2007. Подписано в печать 27.06.2007. Формат 60 × 84 $^{1}/_{8}$. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,45. Тираж 54 экз. Зак. 518.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6

gost.e-ecolog.ru