МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАШИНЫ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ИЗ ЯЩИКОВ И УКЛАДЫВАНИЯ В ЯЩИКИ БУТЫЛОК

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Издание официальное

БЗ 1—2005

Москва
Стандартинформ
2007

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.798.32:006.354 Группа Г75

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАШИНЫ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ИЗ ЯЩИКОВ УКЛАДЫВАНИЯ В ЯЩИКИ БУТЫЛОК

Типы, основные параметры и технические требования

ГОСТ 28112—89

Machines for bottles extraction from and packing into boxes. Types, main parameters and technical requirements

МКС 67.260
ОКП 51 3000

Дата введения 01.01.90

Настоящий стандарт распространяется на машины для извлечения из ящиков и укладывания в ящики стеклянных бутылок (далее — машины), используемые в линиях розлива пищевых жидкостей.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

1.1. В зависимости от режима работы машины подразделяют на машины непрерывного и периодического действия.

1.2. В зависимости от привода захватных головок машины подразделяют на машины с механическим, гидравлическим или пневматическим приводом.

1.3. Количество захватных головок — от 1 до 9.

1.4. Количество ветвей транспортеров ящиков — от 1 до 3.

1.5. Производительность машин, приведенная к одной захватной головке, — не менее 600 ящиков в час для машин с числом головок от 1 до 3; не менее 450 ящиков в час для машин с числом головок 4 и 5 и не менее 375 ящиков в час для машин с числом головок от 6 до 9.

Для линий розлива производительностью менее 6000 бут/ч допускается меньшая производительность машин, приведенная к одной захватной головке.

1.6. Высота несущей поверхности транспортера подачи или отвода бутылок от уровня пола — от 900 до 1200 мм.

1.7. Электрические параметры машин:

1) напряжение силовой цепи — 220/380 В;
2) род тока силовой цепи — трехфазный;
3) частота тока силовой цепи — 50 Гц;
4) напряжение цепей управления — не более 42 В.

1.8. Избыточное давление воздуха пневматической системы — не более 0,68 МПа.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Машины должны быть изготовлены в климатическом исполнении У, категории 3 по ГОСТ 15150.

2.2. Наружные поверхности машин, изготовленные из корродирующих материалов, должны иметь антикоррозионные покрытия.

2.3. Машины должны быть снабжены устройством для автоматической остановки при нарушении процесса подачи бутылок или ящиков и отвода бутылок или ящиков от машины.

2.4. Общие требования к безопасности оборудования — по ГОСТ 12.2.003.

2.5. Степень защиты электрооборудования (за исключением электрической панели, размещенной в отдельном помещении) должна быть не ниже IP44 по ГОСТ 14254.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1989
© Стандартинформ, 2007

2.6. Части машины, создающие опасность для обслуживающего персонала, должны быть закрыты защитными ограждениями по ГОСТ 12.2.062.

2.7. Машины должны иметь устройства, предотвращающие травмирование обслуживающего персонала движущейся захватной головкой.

2.8. Органы управления машин должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.064.

2.9. Уровень звука на рабочем месте не должен превышать 85 дБ*А*. Обозначение рабочей зоны знаками безопасности и применение средств индивидуальной защиты по ГОСТ 12.1.003.

2.10. В комплект, кроме машины, должны входить запасные части и эксплуатационная документация в соответствии с ГОСТ 2.601.

2.11. Машины должны иметь следующие показатели надежности:

средняя наработка на отказ — не менее 100 ч;

средний срок службы до капитального ремонта — не менее 5 лет;

установленная безотказная наработка — не менее 24 ч.

ПРИЛОЖЕНИЕ

СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЙ СТ СЭВ 6328—88 ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 28112—89

ГОСТ 28112—89		СТ СЭВ 6328—88	
Пункт	Содержание требований	Пункт	Содержание требований
1.5	Регламентируется производительность машин, приведенная к одной захватной головке, — не менее 600 ящиков в час для машин с количеством головок от 1 до 3	1,5	Регламентируется производительность машин, приведенная к одной захватной головке, — не менее 500 ящиков в час для машин с количеством головок от 1 до 3

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.04.89 № 1059**
2. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
3. **Стандарт содержит все требования СТ СЭВ 6328—88**
   Степень соответствия требований настоящего стандарта требованиям СТ СЭВ 6328—88 приведена в приложении
4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2.601—2006	2.10
ГОСТ 12.1.003—83	2.9
ГОСТ 12.2.003—91	2.4
ГОСТ 12.2.062—81	2.6
ГОСТ 12.2.064—81	2.8
ГОСТ 14254—96	2.5
ГОСТ 15150—69	2.1

5. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 2007 г.**

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *М.И. Капустина*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 21.08.2007. Подписано в печать 28.08.2007. Формат 60x84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,25. Тираж 36 экз. Зак. 675.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип.«Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6

gost.e-ecolog.ru