ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАШИНЫ ШТЕМПЕЛЕВАЛЬНЫЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 28109—89
(СТ СЭВ 6174—88)

Издание официальное

3 коп. БЗ 4—89/294

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 656.848.338.5:006.354 Группа Э50

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАШИНЫ ШТЕМПЕЛЕВАЛЬНЫЕ

Общие технические условия

Cancelling machines.
General specifications

ГОСТ
28109—89

(СТ СЭВ 6174—88)

ОКП 52 9711

Срок действия с 01.01.90
до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на штемпелевальные машины, предназначенные для нанесения оттисков календарного штемпеля и гашения знаков почтовой оплаты на письмах в конвертах по ГОСТ 34—83 и почтовых карточках по ГОСТ 9422—83 (далее — почтовые отправления).

1. КЛАССИФИКАЦИЯ

Штемпелевальные машины в зависимости от конструктивного исполнения подразделяются на три типа:

I — настольные переносные;

II — передвижные;

III — стационарные

Пример условного обозначения машины штемпелевальной настольной переносной:

Машина штемпелевальная ШМ-I ГОСТ 28109—89

2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Основные параметры машин должны соответствовать значениям, указанным в табл. 1.

Издание официальное Перепечатка воспрещена
© Издательство стандартов, 1989

Таблица 1

Наименование параметра	Норма для машин типа		
	I	II	III
Производительность, тыс.шт/ч	От 22 до 36	От 36 до 45	Более 45
Масса, кг, не более	23	85	150
Вместимость накопителя, шт. писем, не менее	150	300	500
Вместимость подающего столэ, шт. писем не менее	150	300	500
Мощность электропривода, кВт, не более	0,06	0,18	0,37
Габаритные размеры, мм, не более:			
длина	550	660	990
ширина	220	530	1080
высота	220	1040	1300

Примечание. Требования к производительности должны выполняться только при обработке почтовых отправлений толщиной от 0,2 до 3,0 мм.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Машины, предназначенные для эксплуатации в закрытых помещениях почтовых предприятий, должны функционировать при рабочей температуре от 10 до 35°С и относительной влажности 80% при 20°С.

3.2. Электропитание машин типа I должно осуществляться от однофазной сети переменного тока номинального напряжения 220 В частотой (50+1) Гц с допустимыми отклонениями напряжения от минус 15 до плюс 10%.

Электропитание машин типов II и III должно осуществляться от однофазной или трехфазной сети переменного тока номинального напряжения 220/380 В частотой (50+1) Гц с допустимыми отклонениями напряжения от минус 15 до плюс 10%.

3.3. Машины должны обрабатывать отлицованные почтовые отправления толщиной от 0,16 до 6,0 мм, имеющие полностью приклеенные наклейки и почтовые марки и не имеющие отогнутых углов и жестких вложений.

3.4. Оттиски календарного штемпеля и гашения должны быть ясными и четкими, наносятся в зоне, определенной для оттисков календарного штемпеля и гашения знаков почтовой оплаты на конвертах по ГОСТ 34—83 и на почтовых карточках по ГОСТ 9422—83.

3.5. Критериями отказов машин являются отказы их составных частей, приводящие к прекращению функционирования, не-

возможности эксплуатации машин из-за нарушения требований техники безопасности или к превышению количества неотштемпелеванных конвертов и почтовых карточек более, чем пять и четыре на 1000 шт. обработанных почтовых отправлений. Показатели и нормы надежности машины каждого типа должны соответствовать значениям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Показатель надежности	Норма для машин типа		
	I	II	III
Наработка на отказ T_o, ч, не менее	220	220	220
Срок службы $T_{слу}$, лет при ресурсе	12	12	12
Количество циклов $T_{ру}$, не менее	$5 \cdot 10^7$	$8 \cdot 10^7$	$10 \cdot 10^7$
Коэффициент готовности, $K_г$, не менее	0,98	0,98	0,98
Средний срок сохраняемости без переконсервации, $T_{с.х}$, лет	0,50	0,50	0,50

3.6. Изоляция электрических цепей машин относительно корпуса и цепей между собой должна выдерживать в течение 1 мин испытательное напряжение переменного тока частотой 50 Гц, указанное в табл. 3.

Таблица 3

Рабочее напряжение, В	Испытательное напряжение, кВ
До 60	0,50
До 220	1,50
До 380	2,00

3.7. Сопротивление изоляции между взаимно не связанными токоведущими цепями, а также между каждой токоведущей цепью и корпусом машины, должно быть не менее 2 МОм в нормальных климатических условиях и 1 МОм — при 80% влажности при 20°С.

3.8. На щитках, ограждающих устройства управления машин, и у клемм для подключения напряжения переменного тока должны быть отчетливо нанесены предупредительные знаки, свидетельствующие о наличии опасного электрического напряжения.

3.9. Защита от поражения электрическим током осуществляется по СТ СЭВ 3230—81.

3.10. При внезапно исчезнувшем напряжении в цепях электропитания пусковые устройства и электродвигатели машин долж-

ны отключаться, а при восстановлении напряжения не должны самопроизвольно включаться.

3.11. Элементы машин не должны иметь острых кромок и заусенцев, представляющих опасность.

3.12. Все вращающиеся и движущиеся части машин, за исключением частей, ограждение которых не допускается их функциональным назначением, должны быть закрыты надежно закрепленными щитками (кожухами).

3.13. Уровни звуковой мощности машин в октавных полосах частот не должны превышать значений, указанных в табл. 4.

Таблица 4

Среднегеометрические частоты октавных полос, Гц		63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
Уровень звуковой мощности дБ, не более	машины типа I	101	93	87	83	80	78	76	74
	машины типов II и III	105	97	91	87	84	82	80	78

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Испытания машин проводят в условиях, отвечающих требованиям пп. 3.1—3.3.

4.2. Проверку на соответствие требованиям пп. 3.3 и 3.4 проводят штемпелеванием 100 почтовых отправлений толщиной от 0,16 до 6,0 мм. После штемпелевания визуально проверяют наличие, расположение, ясность и четкость оттисков календарного штемпеля и гашения знаков почтовой оплаты.

4.3. Оценка показателей надежности, приведенных в п. 3.5, методы и планы их статистического контроля устанавливают в стандартах на продукцию.

4.4. Проверку на соответствие требованиям пп. 3.6, 3.7, 3.9 проводят по СТ СЭВ 3230—81.

4.5. Наличие предупредительных знаков по п. 3.8, защитных щитков (кожухов) по п. 3.12 и отсутствие острых кромок и заусенцев по п. 3.11 проверяют визуально.

4.6. Соответствие машин требованиям п. 3.10 проверяют отключением работающей машины от питающей сети посредством внешнего выключателя. После включения внешнего выключателя пусковое устройство электродвигателя не должно самопроизвольно включаться.

4.7. Соответствие машины требованиям п. 3.13 проверяют по ГОСТ 12.1.028—80.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством связи СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

А. И. Шевцов, А. И. Маскун

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.04.89 № 1045

3. **Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6174—88**

4. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.1.028—80	4.7
ГОСТ 34—83	Вводная часть; 3.4
ГОСТ 9422—83	Вводная часть; 3.4
СТ СЭВ 3230—81	3.9; 4.4

Редактор *А. И. Ломина*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *Р. Н. Корчагина*

Сдано в наб. 15.05 89 Подп в печ. 04.07 89 0,5 усл. п л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,28 уч.-изд л.
Тир 4 000 Цена 3 к

...ета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
...л. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак 614

gost.e-ecolog.ru