УДК 621.315.616.96—418.2:006.354 Группа Е34

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЛЕНТЫ ЛИПКИЕ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ

Требования к бумажным лентам с термореактивным адгезивом

Adhesive tape for electrical insulation. Requirements for paper tapes with thermosetting adhesive

ГОСТ 28024—89

(МЭК 454-3-5—80)

МКС 29.035.10
ОКСТУ 3491

Дата введения 01.01.91

1. ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ

В настоящем стандарте приведены требования к липким чувствительным к давлению электроизоляционным лентам из целлюлозной бумаги с термореактивным адгезивом.

Обозначение: *P-C/105/T_s*

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Материал должен соответствовать требованиям ГОСТ 28018.

Предельные значения температуры и влажности следует рассматривать как возникающие в связи с их естественными изменениями при нормальных условиях хранения (см. ГОСТ 15150, п. 6), но не как постоянные значения.

2.1. Ширина

Ширина ленты должна соответствовать требованиям ГОСТ 28018, п. 5.2.

2.2. Длина

Длина ленты должна соответствовать требованиям ГОСТ 28018, п. 5.3.

2.3. Толщина

Толщину измеряют в соответствии с требованиями ГОСТ 28019, п. 1.

Предпочтительная толщина лент должна быть от 0,1 мм до 0,2 мм. Допуск на толщину ±0,025 мм.

2.4. Прочие требования

Материал должен соответствовать требованиям, указанным в таблице.

В таблице или тексте приведены наименьшие средние значения, полученные в ходе нескольких испытаний.

Примечание. Предпочтительными являются требования, указанные в пп. 2.1—2.3. По согласованию с потребителем ленты могут иметь другие размеры.

Характеристика	Пункт метода испытаний по ГОСТ 28019	Единица измерения	Требования
1. Электролитическая коррозия после 24 ч при температуре (23±2) °С и относительной влажности (93±2) %	2 (п. 14 ГОСТ 27426)	Ом	Не менее $1 \cdot 10^7$
2. Нагревостойкость	5		ГОСТ 28019, п. 2.5

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989
© ИПК Издательство стандартов, 2003

gost.e-ecolog.ru

Продолжение

Характеристика	Пункт метода испытаний по ГОСТ 28019	Единица измерения	Требования
3. Отслоение конца ленты** во время термообработки	16.5.2	мм	Не более 2
4. Отслоение адгезива от основы после термообработки**	6.2	мин	Не менее 20
5. Прочность на разрыв	7	Н/10 мм ширины*	Не менее 500
6. Относительное удлинение при разрыве	7	%	Не менее 3
7. Адгезия к стали**	8.3.2	Н/10 мм ширины	Не менее 3
8. Сопротивление сдвигу после погружения в жидкость	10 (+)	Н/10 мм ширины	Не менее 2
9. Электрическая прочность:			
при температуре (23±2) °С и относительной влажности (50±5) %	11	кВ/мм	Не менее 8
после выдержки 24 ч при температуре (23±2) °С и относительной влажности (93±2) %	12	кВ/мм	Не менее 6

* На 1 мм толщины.

(+) Применяют уайт-спирит с анилиновой точкой 50—60 °С. Время погружения 16 ч.

По согласованию изготовителя с потребителем могут быть использованы другие растворители.

** Метод определения выбирают в зависимости от условий эксплуатации материала по согласованию потребителя с изготовителем.

2.5. Нагревостойкость

По требованию потребителя изготовитель должен представить доказательства того, что при испытании по ГОСТ 28019, п. 5 она имеет температурный индекс не менее 105 °С.

Температура воздействия при испытании: 120, 140 и 160 °С.

Критерий конечной точки:

пробивное напряжение 1,0 кВ;

потеря массы 20 %.

Для определения электрической прочности применяют электрод из металлической фольги.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ВНЕСЕН Министерством электротехнической промышленности СССР

2. Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.02.89 № 203 Публикация МЭК 454-3-5—80 введена в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.01.91

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 15150—69	Разд. 2
ГОСТ 27426—87	2.4
ГОСТ 28018—89	Разд. 2; 2.1; 2.2
ГОСТ 28019—89	2.3; 2.4; 2.5

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 2003 г.

gost.e-ecolog.ru