ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

РАДИОКОМПОНЕНТЫ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ

МЕТОД ИЗМЕРЕНИЯ МОМЕНТА ВРАЩЕНИЯ И УСИЛИЯ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЙ

ГОСТ 28017—89
(СТ СЭВ 6239—88)

Издание официальное

3 коп. БЗ 2—89/112

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.396.69:006.354 Группа Э29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РАДИОКОМПОНЕНТЫ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ

Метод измерения момента вращения и усилия переключений

ГОСТ 28017—89

Electromechanical radio components. Method of measuring operating torque and operating force

(СТ СЭВ 6239—88)

ОКП 63 1500

Срок действия с 01.01.90
до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на переключатели и выключатели (далее — изделия) и устанавливает методы измерения момента вращения (испытание 13d) и усилия переключения (срабатывания) приводного элемента (испытание 13c).

1. СУЩНОСТЬ МЕТОДОВ

1.1. Метод измерения момента вращения основан на измерении значения момента вращения, который необходим для поворота вала изделия из одного положения в другое.

1.2. Метод измерения усилия переключения (срабатывания) основан на измерении значения усилия, которое необходимо для перемещения приводного элемента из одного положения в другое.

2. ПОДГОТОВКА К ИЗМЕРЕНИЮ

2.1. Изделие должно быть подготовлено к измерению в соответствии с требованиями стандарта на изделие конкретного типа.

2.2. Изделие должно быть жестко закреплено на монтажной плате при помощи зажимных устройств, конструкция которых должна соответствовать установленной в стандарте на изделие конкретного типа.

2.3. Монтажная плата должна выдерживать прикладываемые усилия, а ее габаритные размеры должны превышать габаритные размеры изделия.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1989

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИЗМЕРЕНИЯ

3.1. Измерение момента вращения (испытание 13d)

3.1.1. К валу изделия должен быть приложен момент вращения, равномерно увеличивающийся с установленной скоростью до значения, при котором происходит срабатывание изделия и осуществляется поворот вала из одного фиксированного положения в другое.

Скорость приращения момента вращения и его значение должны соответствовать установленным в стандарте на изделие конкретного типа.

Максимальное значение вращающего момента, необходимого для срабатывания изделия, измеряют и заносят в протокол испытания.

Значение вращающего момента, необходимого для поворота вала в рабочее положение, для изделий, у которых отсутствует фиксированное положение, измеряют и заносят в протокол испытания.

3.1.2. Контроль срабатывания изделия проводят прибором, фиксирующим изменение состояния цепи.

3.1.3. Измерение момента вращения следует проводить в обоих (прямом и обратном) направлениях, если это требование установлено в стандарте на изделие конкретного типа.

3.1.4. Число измерений, проводимых в каждом направлении, должно соответствовать установленному в стандарте на изделие конкретного типа.

3.2. Измерение усилия переключения (испытание 13c)

3.2.1. К приводному элементу должно быть приложено усилие, равномерно увеличивающееся с установленной скоростью до значения, при котором происходит срабатывание изделия и осуществляется перевод приводного элемента из одного фиксированного положения в другое.

Скорость приращения усилия и его значение должны соответствовать установленным в стандарте на изделие конкретного типа.

Максимальное значение усилия, необходимого для срабатывания изделия, измеряют и заносят в протокол испытания.

Значение усилия, необходимого для перевода приводного элемента в рабочее положение, для изделий, у которых отсутствует фиксированное положение, измеряют и заносят в протокол испытания.

3.2.2. Контроль срабатывания изделия — по п. 3.1.2.

3 2 3 Измерение усилия переключения следует проводить в обоих (прямом и обратном) направлениях, если это требование установлено в стандарте на изделие конкретного типа

3 2 4 Число измерений — по п 3 1 4

3 3 Изделия считают выдержавшими испытания, если значения параметров, измеренных по пп 3 1 1 и 3 2 1, находятся в пределах норм, установленных в стандарте на изделие конкретного типа

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 03.02.89 № 154 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 6239—88 «Радиокомпоненты электромеханические. Метод измерения момента вращения и усилия переключений» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.01.90**

2. **Срок проверки — 1994 г.; периодичность проверки — 5 лет.**

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

Редактор *О К Абашкова*
Технический редактор *М И Максимова*
Корректор *А М Трофимова*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб 23 02 89 Подп в печ 31 03 89 0,25 усл п л 0 25 усл кр отт 0 18 уч изд л
Тир 6 000 Цена 3 к

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840 Москва ГСП Новопресненский пер , 3
Тип «Московский печатник» Москва Лялин пер , 6 Зак 259