

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ С ГОЛОВКОЙ И ВТУЛКИ УСТАНОВОЧНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ С ГОЛОВКОЙ ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ ФОРМ

ГОСТ 28011—88
(ИСО 8018—85)

Издание официальное

БЗ 2—89/126
3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.766.3:006.354 Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ С ГОЛОВКОЙ И ВТУЛКИ УСТАНОВОЧНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ С ГОЛОВКОЙ ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ ФОРМ

Mould guide bushes, headed, and locating guide bushes, headed

ГОСТ 28011—88

(ИСО 8018—85)

ОКП 38400

Дата введения 01.07.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на втулки направляющие и установочные с головкой (далее — втулки), предназначенные для использования в литейных формах.

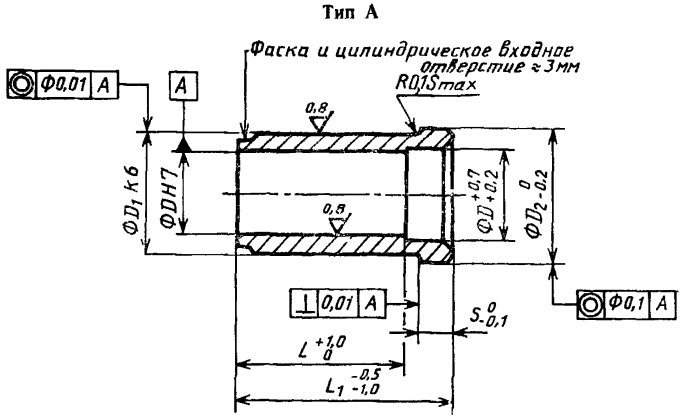
1. Втулки должны изготовляться следующих типов:

А — направляющие втулки с головкой;

Б — установочные направляющие втулки с головкой.

2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Тип А



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение втулки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	L_1	L	Масса, кг, не более
1032—0871		12	18	22	4	16	16	0,018
1032—0872						20	20	0,022
1032—0873						25	25	0,027
1032—0874						32	32	0,035
1032—0875						40	32	0,045
1032—0876						50	32	0,055
1032—0877		16	22	26	6	16	16	0,022
1032—0878						20	20	0,028
1032—0879						25	25	0,035
1032—0881						32	32	0,044
1032—0882						40	40	0,056
1032—0883						50	50	0,070
1032—0884						63	63	0,088
1032—0885						80	63	0,112
1032—0886		20	28	32	6	16	16	0,037
1032—0887						20	20	0,047
1032—0888						25	25	0,059
1032—0889						32	32	0,075
1032—0891						40	40	0,094
1032—0892						50	50	0,118
1032—0893						63	63	0,148
1032—0894						80	80	0,190
1032—0895						100	80	0,235
1032—0896		25	32	36	6	20	20	0,049
1032—0897						25	25	0,061
1032—0898						32	32	0,078
1032—0899						40	40	0,098
1032—0901						50	50	0,122
1032—0902						63	63	0,154

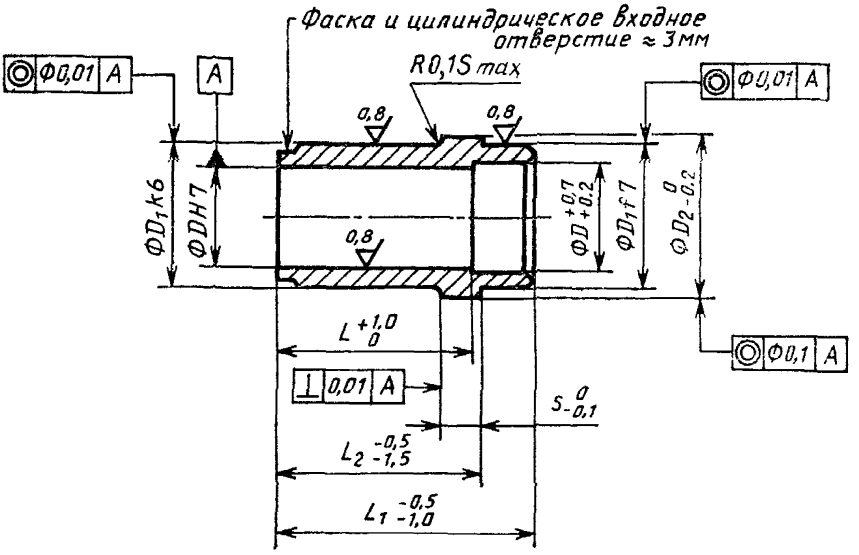
Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение втулки	Применяемость	D*	D_1	D_2	S	L_1	L	Масса, кг, не более
1032—0903		25	32	36	6	80	80	0,195
1032—0904						100	80	0,245
1032—0905		32	40	45	8	32	32	0,113
1032—0906						40	40	0,141
1032—0907						50	50	0,176
1032—0908						63	63	0,221
1032—0909						80	80	0,282
1032—0911						100	100	0,353
1032—0912						125	100	0,441
1032—0913		40	50	56	8	63	63	0,347
1032—0914						80	80	0,441
1032—0915						100	100	0,551
1032—0916						125	100	0,689
1032—0917						160	100	0,881
1032—0918						200	125	1,102
1032—0919		50	63	71	8	80	80	0,720
1032—0921						100	100	0,900
1032—0922						125	100	1,124
1032—0923						160	100	1,439
1032—0924						200	125	1,799

* Рекомедуется использовать следующие дополнительные значения диаметра D: 11; 15; 19, 24; 30; 38 и 48 мм в исключительных случаях, например, во избежание неправильного монтажа верхней и нижней плит литейной формы относительно друг друга.

Тип Б



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение втулки	Применяемость	D*	D_1	D_2	S	L_1	L_2	L	Масса, кг, не более
1032—0925		12	18	22	4	20	16	20	0,022
1032—0926						25	20	25	0,027
1032—0927						32	25	32	0,035
1032—0928						40	32	32	0,045
1032—0929						50	40	32	0,055
1032—0931		16	22	26	6	25	20	25	0,035
1032—0932						32	25	32	0,044
1032—0933.						40	32	32	0,056
1032—0934						50	40	32	0,070
1032—0935						60	50	40	0,083
1032—0936						71	63	40	0,099
1032—0937						90	80	50	0,126
1032—0938		20	28	32	6	25	20	25	0,059

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение втулки	Применяемость	D^*	D_1	D_2	S	L_1	L_2	L	Масса, кг, не более
1032—0939		20	28	32	6	32	25	32	0,075
1032—0941						40	32	40	0,094
1032—0942						50	40	40	0,118
1032—0943						60	50	40	0,141
1032—0944						71	63	40	0,167
1032—0945						90	80	50	0,212
1032—0946						112	100	63	0,263
1032—0947						132	125	63	0,310
1032—0948						170	160	63	0,400
1032—0949		25	32	36	6	25	20	25	0,061
1032—0951						32	25	32	0,078
1032—0952						40	32	40	0,098
1032—0953						50	40	40	0,122
1032—0954						60	50	40	0,147
1032—0955						71	63	40	0,173
1032—0956						90	80	63	0,220
1032—0957						112	100	63	0,274
1032—0958						132	125	80	0,322
1032—0959						170	160	80	0,415
1032—0961		32	40	45	8	50	40	50	0,176
1032—0962						60	50	50	0,212
1032—0963						71	63	50	0,250
1032—0964						90	80	63	0,317
1032—0965						112	100	63	0,395
1032—0966						132	125	80	0,466
1032—0967						170	160	80	0,600
1032—0968		40	50	56	8	112	100	80	0,617
1032—0969						132	125	100	0,727
1032—0971						170	160	100	0,937

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение втулки	Применяемость	D*	D_1	D_2	S	L_1	L_2	L	Масса, кг, не более
1032—0972		40	50	56	8	210	200	125	1,157
1032—0973		50	63	71	8	112	100	100	1,007
1032—0974						132	125	100	1,187
1032—0975						170	160	100	1,530
1032—0976						210	200	125	1,890

* Рекомендуется использовать следующие дополнительные значения диаметра D: 11; 15; 19; 24; 30; 38 и 48 мм в исключительных случаях, например, во избежание неправильного монтажа верхней и нижней плит литейной формы относительно друг друга.

3. Материал — сталь марки 18А по ГОСТ 1435.

4. Твердость — 47,5 . . . 51,5 $HRC_э$.

Пример условного обозначения направляющей втулки типа А диаметром $D=12$ мм,

Втулка 1032—0871 ГОСТ 28011—88

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Государственным комитетом СССР по стандартам

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. М. Нестеров, канд. техн. наук (руководитель темы); **Е. И. Ледовская**; **Л. С. Стрельченко**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.12.88 № 4654

3. **Срок проверки — 1995 г., периодичность проверки — 5 лет**

4. **Стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 8018—85**

5. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

6. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1435—74	3

Редактор *О. К. Абашкова*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Е. А. Богачкова*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в набор 23.01.89 Подп. в печ. 10.04.89 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт 0,37 уч.-изд. л. Тир 10 000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 278