ОТМЕНЕН
на тер. РФ с 01.01.2001
фейстсчет
ГОСТ Р 51355-99 (ИУС 2-2000)

ГОСТ 27907—88

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВОДКИ ДЛЯ ЭКСПОРТА

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 4—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 663.5:006.354 Группа Н74

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВОДКИ ДЛЯ ЭКСПОРТА

Общие технические условия

ГОСТ 27907—88

Vodkas for export. General specifications

ОКП 91 8110

Дата введения 01.01.90

Настоящий стандарт распространяется на водки для экспорта в бутылках и транспортной таре.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Водки должны быть приготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептурам и технологическому регламенту на производство водок для экспорта с соблюдением норм и правил, утвержденных в установленном порядке.

1.2. Характеристики

1.2.1. По органолептическим показателям водки должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Характеристика
Внешний вид	Прозрачная жидкость без посторонних включений и осадка
Цвет	Бесцветная жидкость
Вкус и аромат	Характерные для водки данного типа без постороннего привкуса и аромата

Издание официальное Э

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

1.2.2. По физико-химическим показателям водки должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для водок из спирта	
	«Экстра»	«Люкс»
Крепость, %	38—56	40
Щелочность — объем соляной кислоты с (HCl)=0,1 моль/дм³, израсходованный на титрование 100 см³ водки, см³, не более	1,5	1,5
Массовая концентрация альдегидов в пересчете на уксусный в 1 дм³ безводного спирта, мг, не более	3	3
Массовая концентрация сивушного масла в пересчете на смесь изоамилового и изобутилового спиртов (3:1) в 1 дм³ безводного спирта, мг, не более	3	2
Массовая концентрация эфиров в пересчете на уксусноэтиловый эфир в 1 дм³ безводного спирта, мг, не более	25	18
Объемная доля метилового спирта в пересчете на безводный спирт, %, не более	0,03	0,03

Примечание. В водках при проверке допускаются отклонения от установленной крепости:

в отдельных бутылках ±0,2 %;

для 20 бутылок ±0,1 %.

1.2.3. Допускается изготовление водок для экспорта с другими органолептическими и физико-химическими показателями в соответствии с требованиями внешнеэкономических организаций.

1.3. Требования к сырью и материалам

Для изготовления водок для экспорта применяют следующие сырье и материалы:

спирт этиловый ректификованный «Экстра» и «Люкс» по ГОСТ 5962;

воду питьевую по ГОСТ 2874* с жесткостью до 1 мг · экв/дм³ для естественной неумягченной воды и до 0,10 мг · экв/дм³ для исправленной, в том числе умягченной воды;

уголь активный древесный марки БАУ-А по ГОСТ 6217;

сахар-песок рафинированный по ГОСТ 22;

*На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51232—98.

натрий двууглекислый по ГОСТ 2156;

кислоту уксусную лесохимическую пищевую по ГОСТ 6968;

кислоту лимонную пищевую по ГОСТ 908;

кислоту молочную пищевую по ГОСТ 490;

калий марганцовокислый по ГОСТ 20490 и другие продукты, разрешенные к применению в пищевой промышленности Министерством здравоохранения СССР.

1.4. Упаковка

1.4.1. Водки разливают в новые бутылки из бесцветного стекла вместимостью от 50 до 1750 см³ по ГОСТ 26586.

Допускается в соответствии с требованиями внешнеэкономических организаций налив водки производить в бутылки других типов, вместимостей и цвета стекла; бочки по нормативной документации, изготовленные из материалов, разрешенных Министерством здравоохранения СССР, химически устойчивых по отношению к продукции; в автоцистерны по ГОСТ 9218 или автоцистерны, контейнеры и бочки фирмы-получателя.

1.4.2. Водки разливают:

«по уровню» — в бутылки с венчиком типов «В» и «$В_1$» по ГОСТ 10117 и ГОСТ 26586 типов V, VIII с наполнением их от половины до двух третей высоты горла, считая от верхнего края венчика;

«по объему» — в бутылки по ГОСТ 26586 типа VIII.

1.4.3. При розливе «по уровню» предельные отклонения объема продукции при температуре (20±0,5) °С в отдельных бутылках не должны превышать допускаемых отклонений от полной вместимости бутылок по ГОСТ 26586 и другой нормативной документации.

При розливе «по объему» предельные отклонения объема продукции при температуре (20±0,5) °С в отдельных бутылках номинальной вместимостью 1750 см³ не должны превышать ±8,0 см³.

1.4.4. Бутылки с водкой должны быть укупорены герметично.

Бутылки с винтовым венчиком горловины укупоривают алюминиевыми колпачками с перфорацией, укомплектованными разрешенными к применению Министерством здравоохранения СССР прокладками из полиэтилена, белого картона, прессованной крошки корковой пробки, покрытых с двух сторон защитной пленкой, а также пластмассовыми колпачками по нормативной документации.

Допускаются в соответствии с требованиями внешнеэкономических организаций другие виды укупоривания.

1.4.5. На бутылках с водкой должны быть наклеены художественно оформленные этикетки, кольеретки и контрэтикетки установленного образца с надписями на русском или иностранном языках.

Допускается внесение изменений надписей на этикетках и контрэтикетках, оформление бутылок дополнительными наклейками и таможенными бандеролями в соответствии с требованиями внешнеэкономических организаций.

На оборотной стороне этикеток черной краской для штемпелевания должен быть проставлен специальный семизначный шифр, первые две цифры которого обозначают индекс завода, третья — индекс внешнеэкономической организации, последующие две цифры — месяц розлива, последние цифры обозначают последние цифры года изготовления водки.

1.4.6. Бутылки с водкой упаковывают в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 22702 или закупаемые по импорту.

Тип ящика определяется внешнеэкономическими организациями.

Допускается обертывать бутылки с водкой в один слой тонкой упаковочной бумаги по ГОСТ 16711 или оберточной бумаги по ГОСТ 8273 в соответствии с требованиями внешнеэкономических организаций.

Допускается упаковывание бутылок в художественно-оформленные коробки с последующим уклыдыванием их в ящики из гофрированного картона.

1.4.7. Соединение стыков клапанов дна и крышки ящиков из гофрированного картона производят путем склеивания лентой на бумажной основе по ГОСТ 18251 или лентой полиэтиленовой с липким слоем по ГОСТ 20477, или металлическими скобами.

Допускается соединение стыков клапанов дна и крышки производить путем склеивания горячеплавким клеем (ящики «Пакмастер»).

1.4.8. Налив водки в бочки, автоцистерны и контейнеры производят от 90 до 95 % их номинальной вместимости.

1.4.9. Бочки с водкой укупоривают герметично специальными пробками с прокладками из материалов, стойких к воздействию водки и не влияющих на ее качество, допущенных Министерством здравоохранения СССР к применению по нормативной документации. Бочки, автоцистерны, контейнеры закрывают и пломбируют с учетом обеспечения полной сохранности перевозимой продукции.

1.5. Маркировка

1.5.1. На каждый ящик из гофрированного картона должна быть нанесена транспортная маркировка по установленным образцам, согласованным с внешнеэкономическими организациями, наклеена этикетка упакованной продукции.

На бочки грузоотправителя, автоцистерны и контейнеры транспортную маркировку наносят по ГОСТ 14192 и требованиям внешнеэкономических организаций.

2. ПРИЕМКА

2.1. Приемка — по ГОСТ 5363.

2.2. Каждая партия водки сопровождается документом, удостоверяющим ее качество.

3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1. Отбор проб и методы анализа — по ГОСТ 5363.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование водок производят всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

При погрузке на транспортные средства, перевозке и выгрузке ящики из гофрированного картона с водкой должны быть защищены от загрязнения и атмосферных осадков.

4.2. Упакованные в ящики бутылки с водкой должны храниться в складских помещениях при температуре от минус 15 до плюс 30 °С и относительной влажности не выше 85 %.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие водок требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения водок — не менее 5 лет со дня розлива.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Госагропромом СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

И. И. Бурачевский, канд. техн. наук (руководитель темы); **А. Н. Макеева,** канд. техн. наук; **С. С. Морозова;** канд. хим. наук; **Т. И. Потапова, М. К. Харузина**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.11.88 № 3848

3. ВЗАМЕН ГОСТ 12538—67; ГОСТ 12493—67 (в части водок)

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение нормативного документа по стандартизации, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение нормативного документа по стандартизации, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 22—94	1.3	ГОСТ 9218—86	1.4.1
ГОСТ 490—79	1.3	ГОСТ 10117—91	1.4.2
ГОСТ 908—79	1.3	ГОСТ 14192—96	1.5
ГОСТ 2156—76	1.3	ГОСТ 16711—84	1.4.6
ГОСТ 2874—82	1.3	ГОСТ 18251—87	1.4.7
ГОСТ 5363—93	2.1; 3.1	ГОСТ 20477—86	1.4.7
ГОСТ 5962—67	1.3	ГОСТ 20490—75	1.3
ГОСТ 6217—74	1.3	ГОСТ 22702—96	1.4.7
ГОСТ 6968—76	1.3	ГОСТ 26586—85	1.4.1; 1.4.2; 1.4.3
ГОСТ 8273—75	1.4.6		

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 27.10.92 № 1460

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 1999 г.)

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *А.С. Черноусова*

Изд. лиц № 021007 от 10.08.95. Подписано в печать 16.04.99. Усл.печ.л. 0,47.
Уч.-изд.л. 0,45. Тираж 96 экз. С 2692. Зак. 143.

ИПК Издательство стандартов,
107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Отпечатано в ИПК Издательство стандартов

gost.e-ecolog.ru