ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИСТЕМЫ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ГИБКИЕ

СИСТЕМЫ ТРАНСПОРТНО-СКЛАДСКИЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ

ПАРАМЕТРЫ

ГОСТ 27889—88

Издание официальное

Б3 11—88/807

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 007.5:62—5:006.354 Группа Г80

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Системы производственные гибкие

СИСТЕМЫ ТРАНСПОРТНО-СКЛАДСКИЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ

Параметры

ГОСТ 27889—88

Flexible manufacturing systems. Automated transport and storage systems. Parameters

ОКП 31 7600

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на автоматизированные транспортно-складские системы (АТСС), входящие в состав гибких производственных систем (ГПС) механической обработки деталей, и устанавливает размерные ряды значений основных параметров АТСС.

Стандарт следует применять совместно с ГОСТ 26228—85 и ГОСТ 27596—88.

1. Массу брутто транспортируемых грузовых единиц следует выбирать из ряда: 0,01; 0,025; 0,05; 0,1; 0,16; 0,25; 0,32; (0,4); 0,5; (0,63); (0,8); 1,0; (1,25); (1,6); 2,0; (2,5); 3,2; 5,0 т.

Примечание. Значения, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

2. Номинальные размеры (длина×ширину) в плане тары, поддонов с ложементами (кассет) следует выбирать из ряда:

(300×300); 400×300; 400×400; 500×500; 600×400; 630×630; 800×600; (800×800); (1000×800); (1000×1000); 1200×800; (1200×1000); 1250×1250; 1600×1000; 1600×1200 мм.

Примечания:

1. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
2. Полозья тары допускается располагать как по длинной, так и по короткой стороне.
3. Габаритные размеры могут превышать номинальные на 40 мм.

3. Габаритные размеры в плане столов-спутников следует выбирать из ряда: 200×200; (200×250); 250×250; (250×320); 320×320; (320×400); 400×400; 400×500; 500×500; (500×630);

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989

630×630; 630×800; 800×800; (800×1000); 1000×1000; (1000×1250); 1250×1250; (1250×1600) мм.

Примечания:

1. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
2. Допускается выбирать другие размеры по ГОСТ 27218—87.

4. Номинальные скорости транспортных механизмов следует выбирать из ряда: (0,032); 0,063; (0,1); (0,125); (0,16); 0,2; 0,25; 0,32; 0,4; 0,5; (0,63); 1,0; 1,25; 1,6; 2,0; 2,5; 3,2; (4,0); (5,0) м/с.

Примечания:

1. Значения, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
2. Допускаются отклонения значений величин ±15% от номинального.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

А. Д. Шарлот, Б. И. Певзнер, Е. И. Пищик, С. Э. Усаковский, И. Н. Фролов

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.11.88 № 3755

3. **Срок проверки — 1993 г.**

4. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 26228—85	Вводная часть
ГОСТ 27596—88	Вводная часть
ГОСТ 27218—87	П. 3

Редактор *Т. С. Шеко*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *В. И. Кануркина*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 19.12.88 Подп. в печ. 19.01.89 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,14 уч.-изд. л.
Тир. 10 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 3361