ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ. ТКАНЬ СМЕЖНАЯ ШЕРСТЯНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

ГОСТ 27886—88
(СТ СЭВ 6065—87)

Издание официальное

БЗ 10—88/713

gost.e-ecolog.ru

ІНЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

УДК 677.3.074:006.354 Группа М83

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ. ТКАНЬ СМЕЖНАЯ ШЕРСТЯНАЯ

Технические требования и методы испытания

Textiles Tests for colour fastness. Wool adjacent fabric. Technical requirements and test methods

ОКП 83 5000

ГОСТ 27886—88

(СТ СЭВ 6065—87)

Срок действия с 01.01.90 до 01.01.2000

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на шерстяную смежную ткань, применяемую для определения устойчивости окраски текстильных материалов.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Пряжа для шерстяной смежной ткани должна быть изготовлена из 100%-ной мериносовой шерсти со средним диаметром волокна от 18,5 до 19,7 мкм, длиной волокна от 50 до 70 мм и соответствовать следующим требованиям:

линейная плотность по ГОСТ 10878 по основе и утку 15,6×2 текс;

крутка, определяемая по ГОСТ 6611.3, число кручений на 1 м:

однониточной пряжи 620±10;

крученой пряжи 600±10.

1.2. Суровая шерстяная ткань должна быть выработана без шлихтования, полотняным переплетением 1/1 с числом нитей на 10 см:

по основе . . . . . 210±5;

по утку . . . . . 180±5.

Способ отделки суровой смежной шерстяной ткани указан в приложении 1.

1.3. Готовая шерстяная смежная ткань по физико-химическим свойствам должна соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1989

Наименование показателя	Норма	Метод определения
Поверхностная плотность, г/м²	125^{+5}	ГОСТ 3811
Массовая доля жира, %	0,4±0,1	ГОСТ 4659
pH водной вытяжки	8,0±0,5	ГОСТ 4659
Степень белизны, %	43±3	П.2.1
Способность к закрашиванию: разница в степени закрашивания испытуемой и эталонной смежной шерстяной ткани, балл серой шкалы для оценки закрашивания	0,5	П.2.2

1.4. Смежная шерстяная ткань должна иметь ровную и гладкую поверхность. После смачивания и высушивания она должна оставаться плоской.

1.5. Смежная шерстяная ткань не должна содержать аппрета, оптических отбеливателей, остатков химических веществ и химически поврежденных волокон.

2. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2.1. Определение степени белизны

Определение степени белизны проводят на спектрофотометре с использованием стандартного источника света Д65. Стандартный наблюдатель CIE 1931. Белый эталон— абсолютно белое тело.

Толщина материала:

Расчет по формуле Стефенсона:

$$W=2B-A=2R_z-R_x.$$

2.2. Определение способности к закрашиванию

2.2.1. *Сущность метода*

Метод заключается в сравнении результатов закрашивания составных рабочих проб, приготовленных из испытуемой и эталонной смежных шерстяных тканей (см. приложение 2), при испытании устойчивости окраски к воде по ГОСТ 9733.5 и при испытании устойчивости окраски к стирке (50°С) по п. 2.2.3.3.

2.2.2. *Отбор проб*

2.2.2.1. Для приготовления составных рабочих проб готовят три контрольные пробы.

Первую контрольную пробу готовят из эталонной смежной хлопковой ткани, окрашенной прямым красным 16 (Колор-индекс 80) концентрации 1,5% от массы ткани. Для этого смоченную эталонную смежную хлопковую ткань помещают в красильну ванну при температуре 30°С, содержащую 1,5% красителя и 20% кристаллического сульфата натрия от массы ткани. Модуль

ванны 20 : 1. В течение 20 мин температуру красильной ванны повышают до 60°С.

Ткань выдерживают при этой температуре в течение 60 мин. Окрашенную ткань по окончании крашения промывают в холодной проточной воде до исчезновения окраски промывных вод, отжимают и сушат.

Вторую контрольную пробу готовят из эталонной смежной шерстяной ткани, окрашенной кислотным красным 42 (Колор-индекс 80) концентрации 3% от массы ткани. Для этого смоченную эталонную смежную шерстяную ткань помещают в красильную ванну при температуре 40°С, содержащую 3% красителя, 10% кристаллического сульфата натрия и 4% серной кислоты с массовой долей 96%. Модуль ванны 40 : 1. В течение 30 мин температуру красильной ванны доводят до температуры кипения. Ткань обрабатывают при этой температуре в течение 60 мин. По окончании крашения красильную ванну охлаждают холодной водой. Ткань промывают холодной проточной водой и сушат.

Третью контрольную пробу готовят из эталонной смежной шерстяной ткани, окрашенной кислотным красным 42 (Колор-индекс 80) концентрации 2% от массы ткани. Крашение проводят аналогичным способом.

2.2.2.2. Для испытания смежной шерстяной ткани готовят шесть составных рабочих проб.

Первую контрольную пробу помещают между испытуемой смежной шерстяной тканью и эталонной смежной хлопковой тканью и таким образом получают первую составную рабочую пробу.

Для сравнения готовят другую составную рабочую пробу, в которой в качестве смежной шерстяной ткани применяется эталонная смежная шерстяная ткань.

Таким же образом готовят четыре составные рабочие пробы, используя вторую и третью контрольные пробы.

2.2.3. *Проведение испытания*

2.2.3.1. При испытании следует соблюдать требования ГОСТ ГОСТ 9733.0.

2.2.3.2. Закрашивание смежных шерстяных тканей определяют методом испытания устойчивости окраски к воде по ГОСТ 9733.5 с первой и второй контрольными пробами и методом испытания устойчивости окраски к стирке (50°С) по п. 2.2.3.3 с третьей контрольной пробой.

2.2.3.3. Испытание устойчивости окраски к стирке (50°С) проводят на механическом устройстве по ГОСТ 27323, применяя мыло, удовлетворяющее следующим требованиям (в расчете на сухую массу):

содержание влаги не более 5%;

содержание свободной щелочи в пересчете на Na_2CO_3 не более 3 г/кг;

содержание свободной щелочи в пересчете на NaOH не более 1 г/кг;

общее содержание жирных веществ не менее 850 г/кг;

титр смешанных жирных кислот, полученных из мыла, 30° макс;

иодное число 30 макс.

Мыло не должно содержать оптические отбеливатели.

2.2.3.4. Составную рабочую пробу помещают в емкость, добавляют необходимое количество мыльного раствора, содержащего 5 г/дм³ мыла, предварительно нагретого до (50±2)°С. Модуль 50 : 1. Составную рабочую пробу обрабатывают 45 мин при температуре (50±2)°С. По окончании испытания составную рабочую пробу вынимают, дважды промывают в холодной дистиллированной воде, а затем в течение 10 мин в холодной проточной водопроводной воде и отжимают. Удаляют швы из составной рабочей пробы, оставляя шов на одной, более короткой стороне, и сушат на воздухе при температуре не выше 60°С. Все три части составной рабочей пробы соприкасаются только по линии оставшегося шва.

2.2.4. *Оценка результатов испытания*

2.2.4.1. Закрашивание эталонной смежной шерстяной ткани должно соответствовать следующим оценкам, установленным по серой шкале для оценки степени закрашивания по ГОСТ 9733.0:

1) при определении устойчивости окраски к воде с применением первой контрольной пробы степень закрашивания эталонной смежной шерстяной ткани должна соответствовать 3 баллам;

2) при определении устойчивости окраски к воде с применением второй контрольной пробы степень закрашивания эталонной смежной шерстяной ткани должна соответствовать 2—3 баллам;

3) при определении устойчивости окраски к стирке (50°С) с применением третьей контрольной пробы степень закрашивания эталонной смежной шерстяной ткани должна соответствовать 3—4 баллам.

2.2.4.2. Разница в оценке закрашивания испытуемой и эталонной смежных шерстяных тканей не должна превышать 0,5 балла.

2.2.4.3. Изменение окраски контрольных проб и закрашивание смежной хлопковой ткани во внимание не принимается.

2.2.4.4. Если закрашивание эталонной смежной шерстяной ткани не соответствует указанным баллам, то процент окраски контрольных проб следует изменить так, чтобы степень закрашивания эталонной смежной шерстяной ткани была в установленных пределах.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

СПОСОБ ОТДЕЛКИ СУРОВОЙ СМЕЖНОЙ ШЕРСТЯНОЙ ТКАНИ

1. Не опаливать.
2. Промывать непрерывным способом с применением неионогенного моющего средства при pH 8—8,5, температуре 45°С в течение 2 мин.
3. Промывать чистой водой непрерывно до pH ванны 6,5—7,5.
4. Непрерывно фиксировать горячей водой (80°С) при pH 6,5—7,5 в течение 100 с.
5. Сушить при температуре 80°С, скорости 20 м/мин, опережении 6%.
6. Стричь с обеих сторон.
7. Выравнивать на ширильной раме с легким запариванием.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

ТЕРМИН, ПРИМЕНЯЕМЫЙ В НАСТОЯЩЕМ СТАНДАРТЕ, И ПОЯСНЕНИЕ К НЕМУ

Термин	Пояснение
Эталонная – смежная шерстяная ткань	Неокрашенная ткань с показателями качества, точно соответствующими требованиям настоящего стандарта, применяемая для контроля качества смежной ткани нового производства

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

2. Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.11.88 № 3690 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 6065—87 «Материалы текстильные. Ткань смежная шерстяная. Технические требования и методы испытания» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.01.90

3. Срок первой проверки — 1998 г.
Периодичность проверки — 10 лет

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3811—72	1.3
ГОСТ 4659—79	1.3
ГОСТ 6611.3—73	1.1
ГОСТ 9733.0—83	2.2.3.1; 2.2.4.1
ГОСТ 9733.5—83	2.2.1; 2.2.3.2
ГОСТ 10878—70	1.1
ГОСТ 27323—87	2.2.3.3

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *В. М. Смирнова*

gost.e-ecolog.ru

Подп. к печ. 24.02.89 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,38 уч.-изд. л.
Тираж 12 000 экз. Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 111